iWELD®

CUTTING EDGE WELDING

TERMÉKKATALÓGUS

CUTTING EDGE WELDING

2017

Az IWELD Kft. eltökélt, hogy partnerein keresztül a hegesztés és vágás szélesebb területén a lehető legversenyképesebben nyújtson hatékony, gazdaságos megoldást, legyen szó több műszakos ipari termelésről vagy csak kisebb, alkalmi lakatosmunkáról. Termékeink, a legkisebb alkatrésztől az összetettebb gépekig az általunk meghatározott műszaki tartalommal, magas minőségben, sok esetben kizárólag számunkra készülnek ismert nagy európai, amerikai vagy távol-keleti és kisebb magyar gyártóknál. A minőség folyamatos ellenőrzése, a termékfejlesztés beszállítóinkkal közösen napi munkánk legfontosabb része. 100%-ban magyar tulajdonú társaságunk 2006-os megalakulása óta folyamatosan növekszik és minden gazdasági évét nyereséggel zárta. Hosszabb távú stratégiánk része nem csak Magyarországon, de szűkebb régiónkban is meghatározó szereplőjévé válni a hegesztés és vágás ipari területének.

A termékkatalógus áttekintést nyújt a választékunkban szereplő termékek széles skálájáról, de mivel az folyamatosan bővül, az aktuális kínálat ettől eltérhet. Naprakész kínálatunkról weboldalunkon és az ott megtalálható elérhetőségeinken tájékozódhat. Felhívjuk továbbá figyelmét, hogy a katalógusban szereplő termékek megjelenése és műszaki tartalma esetleg eltérhet az itt megjelentektől. Ennek oka elsősorban, hogy termékeinket folyamatosan fejlesztjük.
A továbbiakban a hegesztőgépek főbb jellemzőit, az adatokat tartalmazó táblázatok mellett, az itt látható ikonos formában, a termék fotója mellett láthatja. Amennyiben a paraméterekkel kapcsolatban bővebb információra van szüksége, kollégáink készséggel állnak rendelkezésére.

Az IWELD Kft. a Forgalmazókkal együttműködve az ARC 160 MINI, GORILLA SUPERFORCE 230 IGBT, GORILLA POCKETPOWER 130, GORILLA POCKETPOWER 150 , GORILLA POCKETPOWER 170, GORILLA POCKETPOWER 190, HEAVY DUTY 250 IGBT és HEAVY DUTY 315 IGBT hegesztőgépekre, 2 év időtartamra kiterjeszti a kellékszavatossági kötelezettségét. A garanciavállalás során a Polgári Törvénykönyv 6:159. § (hibás teljesítési vélelem) nem alkalmazható, és a kiterjesztett garanciavállalás a Polgári Törvénykönyv 6:159. § - 6:167. § meghatározott kellékszavatossági jellegű felelősségvállalást jelent az alábbi feltételekkel. A kiterjesztett garancia feltételei fent felsorolt hegesztőgépek esetében: Származás igazolása (eredeti számla, tulajdonos változás esetén adás-vételi szerződés) A végfelhasználónak meg kell őrizni a kiterjesztett garancia ideje alatt végig a vásárlást igazoló számlát! -Kitöltött garancia jegy, maximum 12 havonta szakszerviz által elvégzett karbantartás, ami az átvizsgáláson és érintésvédelmi ellenőrzésen túl a teljes burkolat eltávolítása utáni szakszerű takarításból kell, hogy álljon! Karbantartást igazoló számlák és karbantartási jegyzőkönyv. A számláknak és egyéb dokumentumoknak mindenképpen tartalmaznia kell a berendezés típusát (típusszám, modell) és szériaszámát (Serial no.)! A kiterjesztett garancia tartalma: A kiterjesztett garanciát alkatrész, tényleges javítás, vagy csere formájában biztosítjuk. Amennyiben a javítás nem lehetséges, úgy a hibás eszköz cseréjét biztosítjuk. A kiterjesztett garancia sem tartalmazza a berendezés postázását, országon belüli szállítását! A termék forgalmazója, szüksége estén, (kötelezettség nélkül) segítséget nyújt a berendezés szakszervizbe való eljuttatásában! A kiterjesztett garanciális javításokat saját szakszervizünkben a cég telephelyén végezzük:

IWELD Kft. 2314 Halásztelek II. Rákóczi Ferenc út 90/B
Tel.: +36 24 532 625 szerviz@iweld.hu

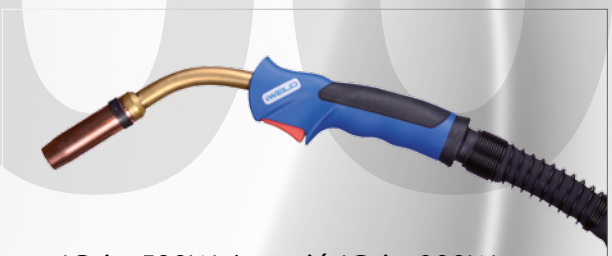
Termékeink megfelelnek az uniós szabványoknak, eleget tesznek a CE jelöléssel járó valamennyi jogi kötelezettségnek és szabadon forgalmazhatók az európai piacon.

MIG/MAG DIGITAL DOUBLE PULSE	6
MIG/MAG SYNERGIC PULSE	8
MIG/MAG DIGITAL	9
MIG/MAG DIGITAL PULSE	10
MIG/MAG DIGITAL SYNERGIC	11
MIG/MAG DIGITAL	13
MIG/MAG IGBT	14
POCKET**MIG**	**16**
SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS	18
MIG AUTOMATIZÁLÁS	19
MIG-MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	20
TIG AC/DC MULTIWAVE RC	24
TIG AC/DC DIGITAL PULSE	25
TIG AC/DC DIGITAL	26
TIG AC/DC	27
TIG DC DIGITAL PULSE	28
TIG DC PULSE	30
AWI KIEGÉSZÍTŐK	31
AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	32
VOLFRÁM ELEKTRÓDA ELŐKÉSZÍTÉS	34
VARRATTISZTÍTÓK	35
MMA HEAVY DUTY CELL	38
MMA HEAVY DUTY	39
MMA	40
ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK	44
PLAZMAVÁGÁS	46
CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK	50
GÉPJÁRMŰJAVÍTÁS	51
MŰANYAG JAVÍTÁS-HEGESZTÉS	52
HORPADÁS JAVÍTÁS	53
VÍZALATTI HEGESZTÉS	54
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK	56
KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK	57
VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS	60
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	61
BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK	64
TÖMLŐSZERELVÉNYEK	65
GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK	67
FORRASZTÁS	68
HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK	70
AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK	74
KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK	78
VÉDŐRUHÁZAT	79
VÉDŐKESZTYŰK	80

MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE
MIG 500 DIGITAL PULSE
MIG 500 DIGITAL
MIG 400 DIGITAL PULSE
MIG 350 DIGITAL IGBT
MIG 320 DIGITAL SYNERGIC
MIG 320 DIGITAL
MIG 253 DIGITAL
MIG 251 DIGITAL
MIG 315 IGBT
MIG 250 IGBT
MIG 200 IGBT
POCKET**MIG 205** DIGITAL **SYNERGIC**
GORILLA POCKET**MIG 195 ALU**FLUX
GEKKO**MAT STD/OSC**

Szinergikus vezérlésű IGBT technológiás dupla impulzusos MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

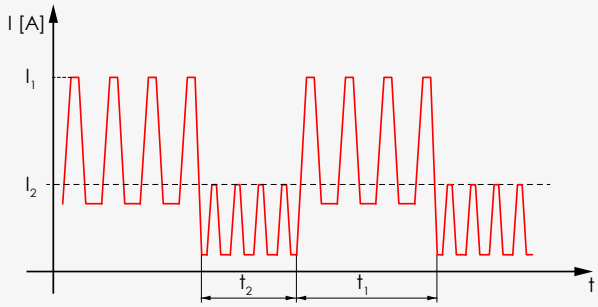
- Szinergikus vezérlés - áramerősség, huzalelőtolás-sebesség és anyagvastagság paraméterek alapján automatikus programbeállítás.
- Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium, alumínium-magnézium ötvözet, alumínium-szilícium ötvözet hegesztésére.
- LED kijelző (a huzaltolón is)
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzalátmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség
- Gáz- és huzalellenőrző funkciók
- CO_2 és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez
- Hegesztőprogram mentés-tárolás-előhívás
- Vízhűtés



+ IGrip 500W / opció IGrip 900W

DIGITAL double PULSE

A MIG hegesztésnél alkalmazott dupla impulzus technológia javítja a hegesztés hatékonyságát alumínium ötvözetek hegesztésekor és eközben hibátlan, pikkelyes felületű varratot eredményez. Az erős és gyenge impulzus csúcsáram és a magas frekvencia nagy hatással vannak az ívstabilitására és a fröcskölésre, ha a különbség az erős és gyenge impulzus csúcsáram között minimum 40 A és frekvencia 250 Hz, a varrat kialakítás jó.
Egy bizonyos mértékig, a pikkelyes alak szélessége a varrat felületén közvetlen összefüggésben van a frekvenciával és hegesztés sebességével. A pikkelyes alak széllessége csökken alacsony frekvencián és szélesedik ha a hegesztés sebessége nő. Egy tapasztalati képlet megmutatja a kapcsolatot az alacsony frekvencia, a hegesztés sebesség és a pikkelyes alak szélessége között. Amikor az arány a hegesztési sebesség és az alacsony frekvencia 0,19-0,30 között van, a pikkelyes alak szélessége 2-3 mm, ami jó hegesztési teljesítményt jelent.

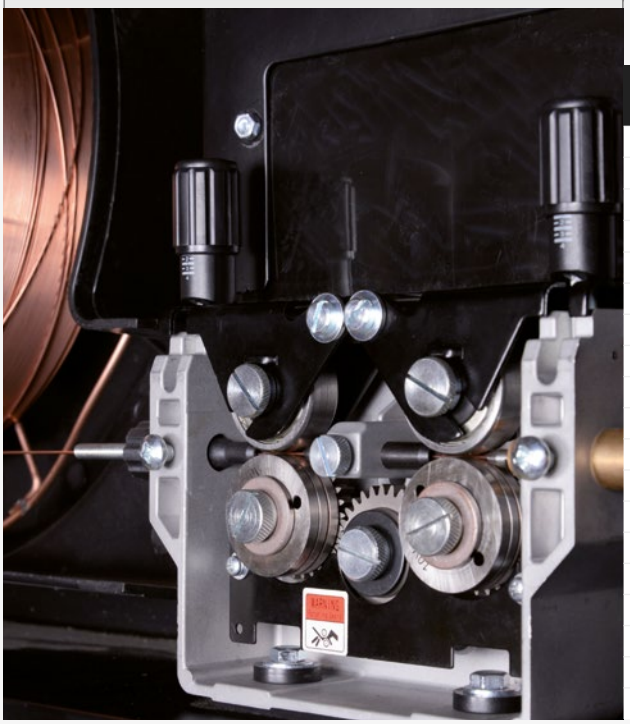


Jellemzők:

- A digitális szabályozórendszer biztosítja a hegesztés pontos vezérlését és a stabil ívet hegesztés közben.
- A huzalelőtoló rendszer digitális vezérlése pontos és egyenletes huzalelőtolást biztosít.
- A rendszerbe integrált felhasználói adatbázis lehetővé teszi a hegesztési paraméterek legalkalmasabb kombinációjának automatikus kiválasztását.
- A felhasználóbarát kezelőfelület egyszerű kezelhetőséget biztosít.
- Kimeneti áramerősség szabályozás: stabil hegesztés, alacsony fröcskölés, mély beolvadás, kiváló hegesztés varrat képzés.
- 10 hegesztőprogram tárolható, ezzel időt megtakarítva a beállításkor.
- Speciális 4T hegesztési mód biztosítja a jó hővezető fémek hegesztésekor is a kifogástalan minőségű hegesztést a varratok kezdetén és végén is.
- A különböző csatlakozások lehetővé teszik hegesztőrobotok és más speciális hegesztő eszközök csatlakoztatását.
- A lágy-kapcsolású inverter technológia javítja a hegesztőgép megbízhatóságát és energiatakarékosságot eredményez.

MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE		
	800MIG500DPK	
Vízhűtés	✓	
Szinergikus vezérlés	✓	
Dupla impulzus mód	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W / opcionális IGrip 900W	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA: 36.5A / 28.3A, MIG: 35.6A / 27.6A	
Teljesítménytényező (cosφ)	0.93	
Hatásfok	89 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**500A/40V @ 60%**	**387A/35.5V @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	MMA: 20A-500A	MIG: 60A-500A
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.8V-40V	MIG: 17V-39V
Üresjárati feszültség	108V	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15kg	
Tömeg	85 kg	
Méret	1080 x 465 x 860 mm	

+ IGrip 500W / optional IGrip 900W



MIG/MAG		DC AWI		MMA
—	⎍	—	•••	↗—

Szinergikus vezérlésű IGBT technológiás impulzusos MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

- Szinergikus vezérlés - áramerősség, huzalelőtolás-sebesség és anyagvastagság paraméterek alapján automatikus programbeállítás.
- Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözeteik hegesztésére.
- Digitális LED kijelző (a huzaltolón is)
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség
- Gáz- és huzalellenőrző funkciók
- CO_2 és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez
- Hegesztőprogram mentés-tárolás-előhívás

MIG 500 DIGITAL PULSE

	800MIG500DPT	
Vízhűtés	✓	
Szinergikus vezérlés	✓	
Impulzus mód	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W / opcionális IGrip 900W	
Hálózati feszültség	3x400 V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA: 36.5A / 28.3A, MIG: 35.6A / 27.6A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	89 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**500A/40V @ 60%**	**387A/35.5V @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	MMA: 20A - 500A	MIG: 60A - 500A
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.8V - 40V	MIG: 17V - 39V
Üresjárati feszültség	108 V	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg	85 kg	
Méret	1080 x 465 x 860 mm	

MIG/MAG	MMA

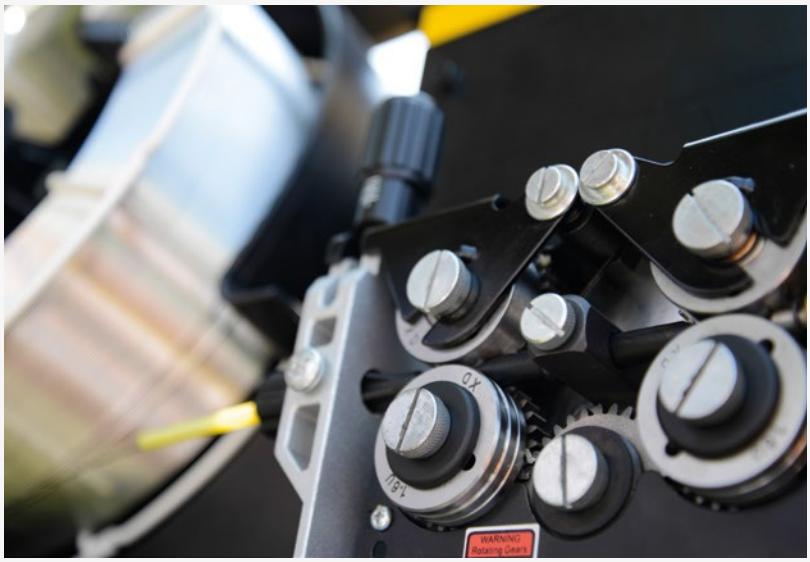
Kétfunkciós, IGBT technológiás MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

- MIG/MMA/(FCAW) funkciók
- Digitális LED kijelző (a huzaltolón is)
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8 - 1.6 mm huzalátmérő között.
- 2T/4T hegesztési mód választási lehetőség
- Szabályozható kráterfeltöltőáram és -feszültség 4T módban.
- Beállítható induktancia
- Egyszerű kezelhetőség

MIG 500 DIGITAL

IGBT

FCAW



MIG 500 DIGITAL

	800MIG500IGBT	
Vízhűtés	✓	
FCAW	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W / opcionális IGrip 900W	
Hálózati feszültség	3x400 V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA: 36.5A / 28.3A, MIG: 35.6A / 27.6A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	89 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**500A/40V @ 60%**	**387A/35.5V @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	MMA: 20A - 500A	MIG: 60A - 500A
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.8 V - 40 V	MIG: 17V - 39V
Üresjárati feszültség	108 V	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15kg	
Tömeg	85 kg	
Méret	1080 x 465 x 860 mm	

MIG 400 IGBT DIGITAL PULSE

IGBT
DIG
Syn.
DP
FCAW

+ IGrip 360 / opcionális TBi 7G/8G

MIG/MAG		DC AWI			MMA	GYÖKFARAGÁS
—	⎍	—	⎍	•••		

Multifunkciós, szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, impulzusos, kompakt MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltolóval.

A **MIG 400** IGBT DIGITAL PULSE multifunkciós hegesztőgép minden funkciójának számos paramétere beállítható. A felhasználó azon kívül, hogy kihasználja a szinergikus vezérlés nyújtotta előnyöket és nagyon kényelmesen beállíthatja a hegesztőgépet, finoman hangolhatja is a különböző hegesztési követelményekhez, hogy elérje az optimális hegesztési eredményt.

- Teljesen digitális, szinergikus vezérlés
A MIG 400 IGBT DIGITAL PULSE hegesztőgép több száz hegesztőprogramot magában foglaló adatbázisa, lefedi a legtöbb hegesztési feladatot.

- Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözeteik hegesztésére.
- Porbeles és tömör huzal alkalmazás
- 0.8/1.0/1.2/1.6 mm huzalátmérő
- 2T/4T és SPOT hegesztési módok
- 7 féle választható működési mód
- Gáz- és huzalellenőrző funkciók
- CO_2 és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez
- Hegesztőprogram mentés-tárolás-előhívás 30 programhellyel

- 3 szintű menürendszer:

1. szint: Hegesztési módok kiválasztása
2. szint: A hegesztési paraméterek beállítása
3. szint: A harmadik szinten található menüpontok három csoportba sorolhatók.
   - paraméterek leírása,
   - paraméterek tárolása és lehívása
   - hegesztőgép állapotára vonatkozó információk.

MIG 400 DIGITAL PULSE

	800MIG400DIPU	
Szinergikus vezérlés	✓	
Impulzus mód	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 360 / opcionális TBi 7G/8G	
Hálózati feszültség	3x400 V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MIG: 26.1A / 20.2A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**400A/34V @ 60%**	**310A/29.5V @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	MMA: 10 A - 400 A	MIG: 30 A - 400 A
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.4 V - 36 V	MIG: 15 V - 34 V
Üresjárati feszültség	70V	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg	42 kg	
Méret	1080 x 570 x 846 mm	

MIG/MAG	MMA

Szinergikus vezérlésű kétfunkciós, IGBT technológiás MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel.

- Ki/bekapcsolható szinergikus vezérlés

Az áramerősség függvényében a hegesztőgép automatikus beállítja a megfelelő feszültség értéket. Ez a feszültségérték korrigálható. Lehetőség van a paraméterek teljesen egyéni konfigurálására is a szinergikus mód kikapcsolásával. A hegesztőáram és feszültség egyéni módban a huzaltoló egység kezelőpaneljén szabályozható.

- A hegesztőgép kezelőpaneljén közvetlenül szabályozható és választható paraméterek:

- kráterfeltöltő áramerősség és feszültség,
- ponthegesztés ideje,
- induktancia,
- porbeles és tömör huzal alkalmazás,
- 0.8/1.0/1.2 mm huzalátmérő,
- 2T/4T és ponthegesztési módok,
- hegesztési program tárolás-lehívás, 9 programhelyen
- gáz- és huzalellenőrző funkciók

- Digitális LED kijelző

- beállításkor a beállított értékeket, hegesztés közben a pillanatnyi kimeneti értékeket mutatja.

A bal oldali kijelzőn megjelenő paraméterek:

- huzalelőtolás sebessége
- hegesztőáram
- ponthegesztés ideje

A jobb oldali kijelző megjelenő paraméterek:

- induktancia
- feszültség

+ IGrip 360 / optional TBi 7G/8G

MIG 350 DIGITAL IGBT

	800MIG350IGBT	
Szinergikus vezérlés	✓	
Távvezérlés		
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 360 / opcionális TBi 7G/8G	
Hálózati feszültség	3x400V±15%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	21A/	
Teljesítménytényező (cosφ)	0.93	
Hatásfok	89 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	350A @ 100%	
Hegesztőáram tartomány	MMA: 20A - 350A	MIG: 50A - 350A
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.5V - 40V	MIG: 17V - 38V
Üresjárati feszültség	75V	
Szigetelési osztály	H	
Védelmi osztály	IP21S	
Huzalátmérő	0.8 - 1.2 mm	
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg	60 kg	
Méret	576 x 297 x 574 mm	

IGBT

DIG

Syn.

+ IGrip 240

MIG/MAG	MMA

MIG/MMA kétfunkciós, szinergikus, digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltolóval.

A digitális, szinergikus vezérlésnek köszönhetően a hegesztési paraméterek beállítása gyors és egyszerű.
Az elektródaátmérő beállítása után a feszültség és a huzal-előtolási sebesség az alábbi tartományokban állítható.
Ø 0.8mm:16.2V 3.0m/perc - 27V 15.0m/perc
Ø 1.0mm: 16.5V 2.2m/perc - 30.3V 12m/perc
Ø 1.2mm: 18.2V 2.2m/perc - 29.4V 9.0m/perc

- A magas minőségű IGBT inverter technológia garantálja a megbízható és gazdaságos működést
- ipari és professzionális használatra egyaránt alkalmas
- nagy bekapcsolási idővel, folyamatosan nagy teljesítmény leadására képes
- helytakarékos, keskeny-magas felépítés
- beépített dupla görgőpáros huzalelőtoló szerkezet biztosítja az egyenletes, precíz huzaladagolást
- nagy méretű tárolórekesszel rendelkezik a tartozékok elhelyezéséhez

MIG 320 DIGITAL SYNERGIC

	800MIG320DS		
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 240		
Tároló rekesz	✓		
Dupla görgőpáros huzaltoló	✓		
Hálózati feszültség	3x400V±10%, 50/60Hz		
Max./effektív áramfelvétel	MIG:16.8A/10A , MMA:18.5A/11A		
Teljesítménytényező (cosφ)	0.93		
Hatásfok	85 %		
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**300A/32V @ 35%**	**275A/31V @ 60%**	**250A/30V @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	MMA: 40A - 300A	MIG: 45A - 300A	
Munkafeszültség tartomány	MMA: 21.5V - 32V	MIG: 16.2V - 29V	
Üresjárati feszültség	58V		
Szigetelési osztály	F		
Védelmi osztály	IP21		
Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.2 mm		
Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg		
Tömeg	60 kg		
Méret	576 x 297 x 574 mm		

MIG/MMA kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt hegesztő inverterek.

- A magas minőségű IGBT inverter technológia garantálja a megbízható és gazdaságos működést
- ipari és professzionális használatra egyaránt alkalmas
- nagy bekapcsolási idővel, folyamatosan nagy teljesítmény leadására képes
- helytakarékos, keskeny-magas felépítés

MIG 251 DIGITAL

MIG 320 DIGITAL

	MIG 320 DIGITAL		MIG 253 DIGITAL		MIG 251 DIGITAL	
	800MIG320		800MIG253		800MIG251	
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 240		IGrip 240		IGrip 240	
Tároló rekesz	✓		✓		×	
Dupla görgőpáros huzaltoló	✓		×		×	
Hálózati feszültség	3x400V AC±10% 50/60 Hz		3x400V AC±10% 50/60 Hz		230 V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MIG:18A/10.6A, MMA:19A/8.5A		MIG:12.7A/9.8A, MMA:14.4A/11.2A		MIG:50A/35A , MMA:47A/26A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93		0.93		0.93	
Hatásfok	85 %		85 %		85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)	**300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%**		**250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%**		**250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%**	
Hegesztőáram tartomány	MIG: 50A-300A	MMA: 70A-300A	MIG: 40A-250A	MMA: 60A-250A	MIG: 50A-250A	MMA: 50A-220A
Munkafeszültség	MIG: 16.5V-29V	MMA: 22.8V-32V	MIG: 16V-26.5V	MMA: 22.4V-30V	MIG: 16.5V-26.5V	MMA: 22V-28.8V
Üresjárati feszültség	56V		56V		56V	
Szigetelési osztály	F		F		F	
Védelmi osztály	IP21		IP21		IP21	
Huzalátmérő	Ø 0.8-1.2 mm		Ø 0.8-1.0 mm		Ø 0.8-1.0 mm	
Huzaltekercs méret	Ø 270 mm, 15 kg		Ø 270 mm, 15 kg		Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg	60 kg		45 kg		45 kg	
Méret	950 x 458 x 950 mm		950 x 458 x 950 mm		900 x 458 x 950 mm	

IGBT

MIG 315 IGBT

MIG	MMA

MIG/MMA kétfunkciós IGBT technológiás kompakt hegesztő inverterek

Magas minőségű IGBT tranzisztor technológia és áramszabályozás, amitől a gép stabil, megbízható és nagy bekapcsolási idővel folyamatosan magas teljesítményre képes

- CO_2 védőgázas fogyóelektródás és bevont elektródás hegesztési módok választhatók
- Alkalmazási területek:
  - karosszériajavítás,
  - járműipari alkatrészgyártás,
  - könnyű acélszerkezetek gyártása,
  - karbantartás, javítás,
  - általános lakatosmunkák.
- Hegeszthető anyagok: ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, alumínium.
- Az alap hegesztési paraméterek dedikált szabályozó potméterekkel állíthatók:
  - áramerősség
  - feszültség
  - huzal-előtolási sebesség
  - induktancia
- Huzal-ellenőrző és a gyors-adagoló gomb
- Nagy méretű, jól látható LED paraméter kijelzők
- Túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem
- 2T és 4T hegesztési módok
- 1 fázisú (250,200) és 3 fázisú (315,250) modellek

	MIG 315 IGBT
	800MIG315IGBT
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 240
Hálózati feszültség	3x400V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	18.3A/12.9A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.85
Hatásfok	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)	**300A @ 60%** **250A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	50A-315A
Munkafeszültség	16.5V-29V
Üresjárati feszültség	60 V
Szigetelési osztály	F
Védelmi osztály	IP21S
Huzalátmérő	Ø 0.8-1.2 mm
Huzaltekercs méret	Ø 270 mm, 15 kg
Tömeg	51 kg
Méret	1050x500x750 mm

	MIG 250 IGBT	**MIG 250** IGBT S
	800MIG250IGBT	800MIG250IGBTS
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 240	
Hálózati feszültség	3x400V AC±10% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	12A/7A	41.8A/29.6A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.85
Hatásfok	85%	
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)	**250A @ 60%** **194A @ 100%**	**250A @ 60%** **195A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	50A-250A	50A-250A
Munkafeszültség	16.5V-26.5V	16.5V-26.5V
Üresjárati feszültség	60V	56V
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Huzalátmérő	Ø 0.8-1.0 mm	
Huzaltekercs méret	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg	50 kg	49 kg
Méret	1050x500x750 mm	

MIG/MAG	LIFT TIG	MMA

Szinergikus vezérlésű három funkciós IGBT technológiás hordozhat hegesztő inverter, MIG, Lift-TIG, MMA funkciókkal

- Digitális, szinergikus vezérlés, LED kijelző, egyszerű kezelhetőség,
- CO_2 és kevert gáz választási lehetőség MIG módban,
- 2T/4T hegesztési mód választási lehetőség,
- Automatikus Hot-Start és állítható Arc-Force funkciók MMA üzemmódban,
- VRD funkció MMA módban, az Ön biztonsága érdekében
- Induktancia és ívhossz finombeállítás
- 5kg-os huzaldob befogadására alkalmas.

POCKETMIG 205 DIGITAL SYNERGIC

	8PMIG205DIG		
LT AWI	✓		
Hot-Start	✓		
2T/4T	✓		
Állítható ARC force	✓		
Digitális vezérlés	✓		
CO_2/Ar	✓		
LED kijelző	✓		
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 150		
Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz		
Hegesztési módok	**MIG**	**MMA**	**TIG**
Max./effektív áramfelvétel	27.4A / 13.7A	28A / 14A	20.5A / 10.3A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.73		
Hatásfok	80 %		
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)	**180A @ 40%** **90A @ 100%**	**160A @ 40%** **85A @ 100%**	**180A @ 40%** **100A @ 10%**
Hegesztőáram tartomány	50A - 180A	10A - 160A	10A - 180A
Munkafeszültség	16.5V - 23V	20.4V - 26.4V	10.4V - 17.2V
Üresjárati feszültség	64 V		
Szigetelési osztály	F		
Védelmi osztály	IP21		
Huzalátmérő	Ø 0.6/0.8/1.0 mm		
Huzaltekercs méret	Ø 200mm, 5 kg		
Tömeg	8 kg		
Méret	389 x 170 x 300 mm		

MIG/MAG	MMA

MIG/MMA kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter fogyóelektródás és bevont-elektródás funkciókkal.

- A POCKET**MIG 195 ALU**FLUX 5kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- A POCKET**MIG 215 ALU**FLUX 15kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Hot Start,
- Huzalelőtolás-sebesség szabályozás,
- Burn-back (huzal-visszaégés) beállítás,
- Polaritásváltás lehetőség,
- Fémházas huzalelőtoló szerkezet, tartozék „U" profilú, recézett huzaltovábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz,

GORILLA POCKET**MIG 195 ALU**FLUX			**215 ALU**FLUX	
	80POCMIG195		80POCMIG215	
LT AWI	×			
Hot-Start	✓			
2T/4T	×			
Állítható ARC force	×			
Analóg vezérlés	✓			
CO_2/Ar	×			
LED kijelző	×			
Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 150			
Hálózati feszültség	230 V AC±15% 50/60 Hz			
Hegesztési módok	**MIG**	**MMA**	**MIG**	**MMA**
Max./effektív áramfelvétel	30.8A / 20.2A		35A / 25A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.7			
Hatásfok	85 %			
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)	**180A@ 60%** **132A @ 100%**		**200A@ 60%** **155A @ 100%**	
Hegesztőáram tartomány	10A - 180A		10A - 200A	
Munkafeszültség	15.5 V - 23 V		15.5 V - 24 V	
Üresjárati feszültség	53 V			
Szigetelési osztály	B			
Védelmi osztály	IP23			
Huzalátmérő	Ø 0.6/0.8/1.0 mm		Ø 0.6/0.8/1.0/1.2 mm	
Huzaltekercs méret	Ø 200mm, 5 kg		Ø 270mm, 15kg	
Tömeg	12.5 kg		14 kg	
Méret	485 x 185 x 370 mm		580 x 250 x 440 mm	

IGBT

CE

SAW	MMA	CAG

SW-1250 IGBT inverter technológiás, kétfunkciós, SAW (fedettívű hegesztés) és MMA hegesztőgép automata hegesztőtraktorral.

- Kimagasló teljesítmény 1250 amperen, 100% bekapcsolási idővel
- Állítható Arc-Force (íverősség-szabályozás)
- Szabályozható kezdő-áramerősség
- Eső és lapos kimeneti karakterisztika
- Teljesen automata hegesztést tesz lehetővé, távvezérléssel vagy helyi vezérléssel.
- Magas hatásfok és teljesítménytényező értékek - energiahatékony működés

	SW-1250
	800SBMSW1250
Állítható Arc-Force	✓
Hálózati feszültség	3x400V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	105A/84A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.87
Hatásfok	≥92 %
Bekapcsolási idő (10 min/40 °C)	**1250A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	60A-1250A
Munkafeszültség tartomány	Eső karakterisztika: 25-44V Lapos karakterisztika: 20-50V
Üresjárati feszültség	93V
Szigetelési osztály	H
Védelmi osztály	IP21S
Huzalátmérő	Ø 2.0-6.0 mm
Tömeg	100 kg
Méret	767 x 352 x 802 mm

GEKKO**MAT OSC**

Mágneses oszcillátoros automata hegesztő traktor

- A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsi egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.
- A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
- Az oszcillátor egyenletes meghajtása garantálja a precíziós hegesztést.

A haladás sebessége és az oszcilláció paraméterei, sebessége, kitérési szöge és a szélső pozíciókban eltöltött idő beállítható.
A 0-99-ig terjedő skálák, pontos beállítást tesz lehetővé.

- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
- Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez. A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
- Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.

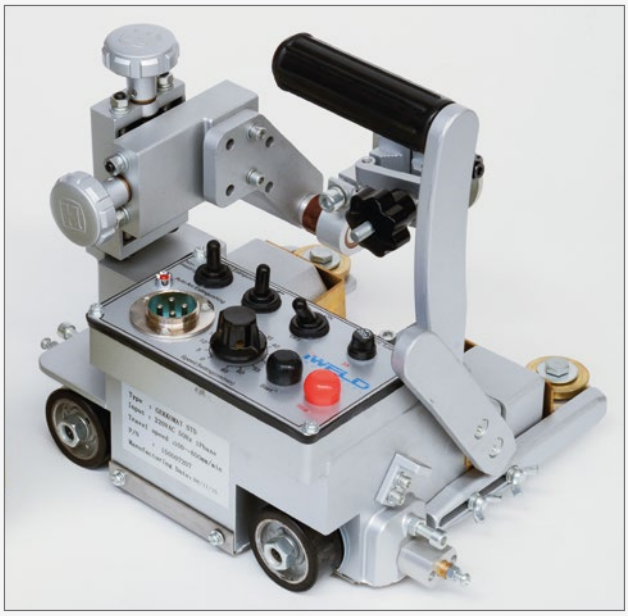
GEKKO**MAT STD**

Mágneses automata hegesztő traktor

Első lépés a hegesztés-automatizálás utján.

A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsi egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.

- A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
- Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez. A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
- Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.



	GEKKO**MAT OSC**	GEKKO**MAT STD**
	8GKMATOSC	8GKMATSTD
Tápfeszültség	230V ±10% 50/60Hz	
Meghajtás	4 db hajtott gumikerék	
Oszcilláció	✓	×
Vonzási erő	20 kg (196 Newton)	
Haladási sebesség	100-650 (mm/perc)	
Vezetőkerék magassága	3 fokozat	
Hegesztőpisztoly beállítási tartomány	Munkaszög 40°~ 55° bal-jobb irányban: 40 mm fel-le irányban: 40 mm	
Alkalmazható hegesztőpisztoly típusok	egyenes és hajlított nyak	
Nem elérhető hossz	137 mm elől és hátul	
Auto-Stop	Mindkét irányban végálláskapcsolóval	
Oszcilláció paraméterei	kitérés szöge: 0.3°- 7.5° oszcilláló mozgás sebessége 0-40 cpm állásidő szélső pozíciókban: bal/jobb 0 ~ 2.5s késleltetési idő : 0 ~ 2.5s	-
Tömeg	11	7.6 kg
Méret	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265

iWELD
IGrip
150-550 A

GÁZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás
			M21	CO_2		
MIG IGrip 150						
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc
4m	800MIGIP154					
5m	800MIGIP155					
MIG IGrip 240						
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc
4m	800MIGIP244					
5m	800MIGIP245					
MIG IGrip 250						
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc
4m	800MIGIP254					
5m	800MIGIP255					
MIG IGrip 260						
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc
4m	800MIGIP264					
5m	800MIGIP265					
MIG IGrip 360						
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/perc
4m	800MIGIP364					
5m	800MIGIP365					

VÍZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás
			M21	CO_2		
MIG IGrip 240W						
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/perc
4m	800MIGIP244W					
5m	-					
MIG IGrip 500W						
3m	800MIGIP503W	100%	400A	350A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/perc
4m	800MIGIP504W					
5m	800MIGIP505W					
MIG IGrip 900W						
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/perc
4m	800MIGIP904W					
5m	800MIGIP905W					

iWELD
TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC
WRC420
iWELD
TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC

TIG 420 AC/DC **MULTI**WAVE RC
TIG 320 AC/DC **MULTI**WAVE RC
TIG 500 AC/DC DIGITAL
TIG 400 AC/DC DIGITAL
TIG 220 AC/DC **DIGITAL** RC
TIG 315 AC/DC
TIG 250 AC/DC
TIG 200 AC/DC

TIG 220 DIGITAL PULSE RC
TIG 300 DIGITAL PULSE
TIG 250 DIGITAL PULSE
TIG 200 DIGITAL PULSE
TIG 160 DIGITAL PULSE
TIG 200 PULSE
POLI**CLEAN** 4000 RS
POLI**CLEAN** 5000

AC TIG	AC PULSE TIG	AC MMA	DC TIG	DC PULSE TIG	DC MMA

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.

Alkalmasak alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére

Multiwave kimenet

AC módban választható hullámformák:
négyzetes hullám, szinusz hullám, háromszög hullám

AC Balance Control

A tisztítási szélesség szabályozása (5 - 95% között) segíti az oxidréteg hatékony eltávolítását alumíniumhegesztés közben.

Hatékony védelmi rendszer

A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosítja a stabil működést és a magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.

2.4 GHz-es vezeték nélküli vezérlés, távvezérlővel vagy lábpedállal

- A távvezérlő kezelőpanelje teljes mértékben megegyezik a hegesztőgép kezelőpaneljével, ennek megfelelően az összes paraméter beállítása lehetséges a távvezérlőn keresztül.
- Egymás közelében több hegesztőgép is működhet biztonságosan távvezérléssel, zavaró interferencia nélkül.
- A digitális kijelző a hegesztés megkezdéséig a beállított paramétereket mutatja, hegesztés közben pedig a pillanatnyi kimeneti áramerősséget.
- A távvezérlő 3db AA elemmel vagy akkumulátorral 180 óra működést biztosít, akár 100 méteres távolságból is.

A távvezérlő nem tartozéka a hegesztőgépnek.

	TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC		TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC	
	800TIG420ACDCMW		800TIG320ACDCMW	
Vízhűtés	✓		O	
Vezeték nélküli távvezérlő	O		O	
Hegesztőgépkocsi	✓		O	
Tartozék potméteres AWI pisztoly	IGrip SR18WP		IGrip SR26P	
Opcionális AWI pisztoly	TBi SR400		IGrip SR18W/ TBi SR400	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel AC	TIG: 24.6A / 19A	MMA: 33.7A / 26.1A	TIG: 19A / 15A	MMA: 25A / 19A
Max./effektív áramfelvétel DC	TIG: 26.5A / 20.5A	MMA:36.5A / 28.3A	TIG: 21A / 16A	MMA:27.5A / 21A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.7		0.65	
Hatásfok	≥85%			
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	400A @ 60%	310A @ 100%	320A @ 60%	250A @100%
Hegesztőáram tartomány	10A - 400A		10A - 320A	
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.4V - 36V	TIG: 10.4V - 26V	MMA: 10,4V - 22,8V	TIG: 20,4V - 32,8V
Üresjárati feszültség	67V		61V	
Ívgyújtás	kikapcsolható HF (magas frekvenciás ív)			
Szigetelési osztály	H			
Védelmi osztály	IP23			
Tömeg	27 kg		25.5 kg	
Méret	550 x 240 x 445 mm			

*O = OPCIONÁLIS/OPTIONAL

AC TIG	AC PULSE TIG	AC MMA	DC TIG	DC PULSE TIG	DC MMA

AC/DC AWI és bevontelektródás, kétfunkciós, vízhűtéses IGBT technológiás hegesztő inverterek.

Ez az ipari hegesztőgép alkalmas alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.

Digitális kezelőpanel és vezérlés

A hegesztési paraméterek nagy részletességgel és finoman hangolhatók, aminek eredményeképpen precíz impulzusforma beállítás valósítható meg.

A hegesztőgép felhasználóbarát kezelőfelületének köszönhetően a beállítás és a kezelés gyors és egyszerű. A paraméterek kiválaszthatók a grafikus felületen és egyetlen gomb használatával beállíthatjuk az összes paraméter értékét a hegesztési feladatnak megfelelően .

2 ütemű és 4 ütemű (2T/4T) működési módok

Kikapcsolható impulzus mód

TIG 500 AC/DC SUPER DIGITAL

IGBT

	TIG 500 AC/DC SUPER DIGITAL		**TIG 400** AC/DC SUPER DIGITAL	
	800TIG500DIGIT		800TIG400DIGIT	
Vízhűtés	✓		✓	
Tartozék AWI pisztoly	TBi SR400		TBi SR400	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	TIG: 27.4A / 21.2A	MMA: 36.5A / 28.3A	TIG:	MMA:
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93			
Hatásfok	≥89%			
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	500A @ 60%	387.3A @ 100%	320A @ 60%	250A @ 100%
Hegesztőáram tartomány	20A - 400A		10A - 320A	
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.8V - 40V	TIG: 10.8V - 30V	MMA: 10,4V - 22,8V	TIG: 20,4V - 32,8V
Üresjárati feszültség	75V		61V	
Ívgyújtás	HF (magas frekvenciás ív)			
Szigetelési osztály	F			
Védelmi osztály	IP21S			
Tömeg	27 kg		25.5 kg	
Méret	1300 x 500 x 800 mm			

TIG 220 AC/DC **DIGITAL** RC

IGBT

AC AWI	AC PULSE AWI	AC MMA	DC AWI	DC PULSE AWI	DC MMA

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.

Alkalmasak alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére

Digitális kezelőpanel és vezérlés

A hegesztőgép felhasználóbarát kezelőfelületének köszönhetően a beállítás és a kezelés gyors és egyszerű. A paraméterek kiválaszthatók a grafikus felületen és egyetlen gomb használatával beállíthatjuk az összes paraméter értékét a hegesztési feladatnak megfelelően .

AC Balance Control

A tisztítási szélesség szabályozása (5 - 95% között) segíti az oxidréteg hatékony eltávolítását alumíniumhegesztés közben.

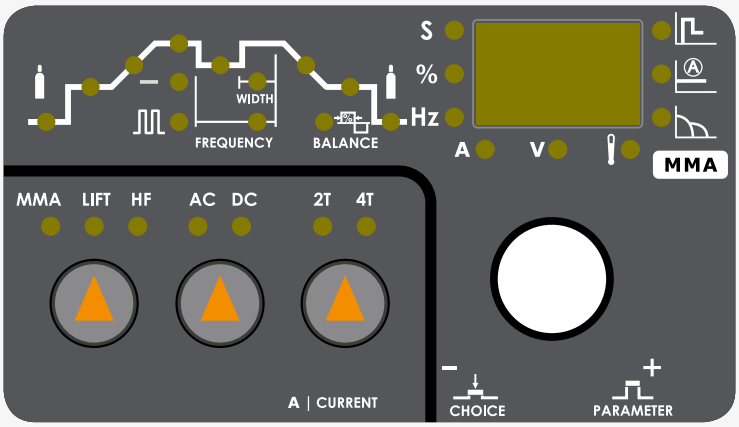
Hatékony védelmi rendszer

A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosít magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.

2 ütemű és 4 ütemű (2T/4T) működési módok

A hegesztőgép rendelkezik csatlakozóval vezetékes lábpedál használatához is.

- A lábpedál nem tartozéka a hegesztőgépnek!



	TIG 220 AC/DC **DIGITAL** RC	
	800TIG220ACDC	
Vízhűtés	O	
Vezetéknélküli távvezérlés	-	
Hegesztőgépkocsi	O	
Tartozék potméteres AWI pisztoly	IGrip SR26P	
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel AC	TIG: 30A / 18A	MMA: 36A / 23A
Max./effektív áramfelvétel DC	TIG: 27A / 17A	MMA: 36A / 23A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.68	
Hatásfok	≥85%	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	TIG 200A @ 35% 120A @ 100%	MMA 170A @ 40% 110A @ 100%
Hegesztőáram tartomány	10A - 200A	5A - 170A
Munkafeszültség tartomány	10.2V - 18V	20.2V - 26.8V
Üresjárati feszültség	66V	
Ívgyújtás	kikapcsolható HF (magas frekvenciás ív)	
Szigetelési osztály	H	
Védelmi osztály	IP23	
Tömeg	7 kg	
Méret	410 X 146 X 278 mm	

*O = OPCIONÁLIS

AC AWI	AC PULSE AWI	AC MMA	DC AWI	DC PULSE AWI	DC MMA

TIG 315/250/200 AC/DC

IGBT

HF

CE

+ IGrip SR 26

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.

Magas minőségű, négyzetes hullámot előállító tápegység, rövid nulla-átmeneti idővel biztosítja az ívstabilitást és a minőségi hegesztési varratot. Ezért ezek a hegesztőgépek széles körben alkalmazhatók szénacél, rozsdamentes acél, gyengén ötvözött acél, alumínium és alumínium ötvözetek, magnézium ötvözet, titán, berillium-réz ötvözet ezüst és más fémek hegesztésére precíz.

Analóg kezelőfelület - digitális vezérlés

A hegesztőgép analóg típusú kezelőfelületének köszönhetően a beállítás és a kezelés közvetlen, gyors és egyszerű. A paraméterekhez dedikált szabályzó gombok és a funkció váltókapcsolók, kedvezőtlen fényviszonyok között is jól láthatóak, könnyen kezelhetőek. A beállítások akár hegesztés közben is könnyen változtathatók.

Szabályozó gombokkal beállítható paraméterek:

- Gáz-előáramlási idő
- Hegesztőáram (csúcsáram)
- Bázisáram
- Lefutási idő
- Arc-Force
- Impulzus frekvencia
- Impulzus kitöltés
- Tisztítási szélesség (AC Balance)
- Gáz-utóáramlási idő

2 ütemű és 4 ütemű (2T/4T) működési módok

	TIG 315 AC/DC		TIG 250 AC/DC		TIG 200 AC/DC	
	800TIG315ACDC		800TIG250ACDC		800TIG200ACDC	
Vízhűtés	O		O		O	
DC impulzus mód	✓		✓		✓	
2T/4T	✓		✓		✓	
Tartozék AWI pisztoly	IGrip SR26P					
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		230V AC±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel AC	13.7A / 9.7A				20.7A / 14.6A	
Max./effektív áramfelvétel DC						
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93					
Hatásfok	≥89%					
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	315A @ 60%	244A @ 100%	235A @ 60%	250A @ 100%	200A @ 60%	155A @ 100%
Hegesztőáram tartomány	10A - 315A		10A - 250A		10A - 200A	
Munkafeszültség tartomány	10.4V - 22.6V				10.4V - 18V	
Üresjárati feszültség AC/DC	36V / 45 V		32V / 40V		56V / 62V	
Ívgyújtás	HF (magas frekvenciás ív)					
Szigetelési osztály	F					
Védelmi osztály	IP23					
Tömeg	34.5 kg		34.2 kg		24.2 kg	
Méret	550 x 390 x 495 mm					

*O = OPCIONÁLIS/OPTIONAL

TIG 220 DIGITAL PULSE RC

IGBT

DC TIG	DC PULSE TIG	DC MMA

DC AWI/MMA bevontelektródás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.

Különösen alkalmas vékony és közepesen vastag anyagok, ötvözött acélok, rozsdamentes acél, bronz, réz, titán, szürke öntvények deformáció nélküli hegesztéséhez.

Digitális kezelőpanel és vezérlés

A hegesztőgép felhasználóbarát kezelőfelületének köszönhetően a beállítás és a kezelés gyors és egyszerű. A paraméterek kiválaszthatók a grafikus felületen és egyetlen gomb használatával beállíthatjuk az összes paraméter értékét a hegesztési feladatnak megfelelően .

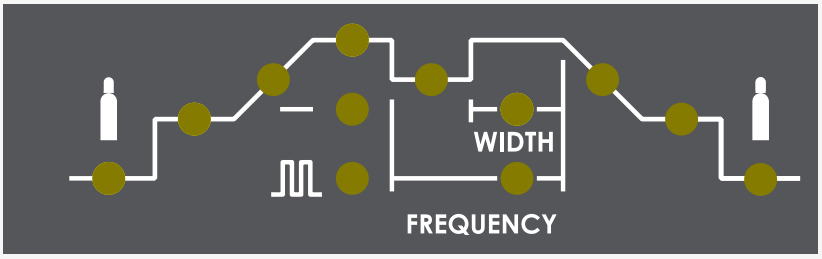
Hatékony védelmi rendszer

A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosít magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.

2 ütemű és 4 ütemű (2T/4T) működési módok

2.4 GHz-es vezeték nélküli vezérlés, távvezérlővel vagy lábpedállal

- A távvezérlő kezelőpanelje teljes mértékben megegyezik a hegesztőgép kezelőpaneljével, ennek megfelelően az összes paraméter beállítása lehetséges a távvezérlőn keresztül.
- Egymás közelében több hegesztőgép is működhet biztonságosan távvezérléssel, zavaró interferencia nélkül.
- A digitális kijelző a hegesztés megkezdéséig a beállított paramétereket mutatja, hegesztés közben pedig a pillanatnyi kimeneti áramerősséget.
- A távvezérlő 3db AA elemmel vagy akkumulátorral 180 óra működést biztosít, akár 100 méteres távolságból is.
- **A távvezérlő nem tartozéka a hegesztőgépnek.**



	TIG 220 DIGITAL PULSE RC	
	800TIG220DIPU	
2T/4T	✓	
DC impulzus mód	✓	
Vezeték nélküli távvezérlő	○	
Tartozék potméteres AWI pisztoly	IGrip SR26P	
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	TIG: 34A / 20A	MMA: 43A / 25A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.68	
Hatásfok	≥85%	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	200A @ 35% 120A @ 100%	
Hegesztőáram tartomány	TIG: 5A - 200A MMA: 5A - 200A	
Munkafeszültség tartomány	10.2V - 18V	20.2V - 28V
Üresjárati feszültség	89V	
Ívgyújtás	HF (magas frekvenciás ív)	
Szigetelési osztály	H	
Védelmi osztály	IP23	
Tömeg	7 kg	
Méret	400 X 145 X 235 mm	

DC TIG	DC PULSE TIG	DC MMA

AWI/MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő inverterek.

Alkalmasak vékony és közepesen vastag anyagok, ötvözött acélok, rozsdamentes acél, bronz, réz, titán, szürke öntvények AWI és bevontelektródás (MMA) hegesztésére ipari termelésben, karbantartásban, épületgépészeti kivitelezésben.

- Program tárolási lehetőség
- Kimagasló hegesztési teljesítmény, dinamikus karakterisztikájú stabil ív, csökkentett fröcskölés, könnyű varrat formázás.

TIG 300/250 DIGITAL PULSE

TIG 200/160 DIGITAL PULSE

	TIG 300 DIGITAL PULSE		TIG 250 DIGITAL PULSE		TIG 200 DIGITAL PULSE		TIG 160 DIGITAL PULSE	
	800TIG300DIPU		800TIG250DIPU		800TIG200DIPU		800TIG160DIPU	
2T/4T	✓							
DC impulzus mód	✓							
Tartozék potméteres AWI pisztoly	IGrip SR26P							
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz				230V AC±10% 50/60Hz			
Max./effektív áramfelvétel	TIG: 10.8A / 8.4A, MMA:13A / 10A							
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93							
Hatásfok	≥85%							
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	300A @ 60%	230A @ 100%	250A @ 60%	200A @ 100%	200A @ 60%	150A @ 100%	160A @ 60%	120A@ 100%
Hegesztőáram tartomány	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
	10A - 300A	10A - 250A	10A - 250A	10A - 230A	10A - 200A	10A - 180A	10A - 160A	10A - 140A
Munkafeszültség tartomány	10V - 22V	20V - 30V	10V - 20V	20V - 29.2V	10V - 18V	20V - 27.2V	10V - 16.4V	20V - 25.6
Üresjárati feszültség AC/DC	54V		54V		56V		56V	
Ívgyújtás	HF (magas frekvenciás ív)							
Szigetelési osztály	F							
Védelmi osztály	IP21S							
Tömeg	19 kg		18.5 kg		12.5 kg		12 kg	
Méret	610 X 220 X 390 mm				480 X 160 X 320 mm			

HF

CE

TIG 200 PULSE

DC TIG	DC PULSE TIG	DC MMA

AWI/MMA kétfunkciós, impulzusos, IGBT technológiás, hegesztő inverter, magas-frekvenciás (HF) AWI ívgyújtással.

- Hegesztési módok: Wolfram elektródás védőgázas ívhegesztés (AWI) érintésmentes ívgyújtással és bevont elektródás (MMA) ívhegesztés.

- Alkalmazási területek: AWI esetén az impulzusos módnak köszönhetően kiválóan alkalmas vékony anyag hegesztésére annak átégése nélkül. MMA módban szórt íves hegesztésre ad lehetőséget az impulzus mód.

- Hegeszthető anyagok: ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, színes fémek.

Kiváló hegesztési tulajdonságok:

- Mikroprocesszor által vezérelt PWM (Pulse Width Modulator) valós idejű vezérlése folyamatosan észrevétlenül segít az ideális varratképzésben.
- Magasfrekvenciás ívgyújtás (HF)
- Impulzus mód.
- Könnyen kezelhető manuális áramlefutás, gáz utóáramlás és íverő szabályzás.

	TIG 200 PULSE
	800TIG200PU
DC Impulzus mód	✓
2T/4T működés	✓
HF gyújtás	✓
Tartozék potméteres AWI pisztoly	IGrip SR26P
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	17A / 13.2A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93
Hatásfok	≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	180A @ 60% 139A @ 100%
Hegesztőáram tartomány	10A - 180A
Munkafeszültség tartomány	10.4V - 17.2V
Üresjárati feszültség	56V
Szigetelési osztály	F
Védelmi osztály	IP21S
Tömeg	3.5 kg
Méret	400 X 140 X 230 mm

MULTIWAVE AC/DC **REMOTE CONTROL**

Vezeték-nélküli távirányító TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méretek	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGACDCWRC

TIG DIGITAL PULSE REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 220 DIGITAL PULSE RC hegesztőgéphez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méretek	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGDCWRC

TIG FOOT CONTROL - VEZÉRLŐ LÁBPEDÁL

Vezeték nélküli vezérlő lábpedál
TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez

Cikkszám	800TIGACDCFC

Vezérlő lábpedál 3 méter vezetékkel
TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez

Cikkszám	800TIGACDCWFC

WRC 420 VÍZHŰTŐ EGYSÉG

TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Víztartály térfogata	7 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	0.3 MPa
Szállítási kapacitás	10 l/perc
Cikkszám	800TIGWATERCLR

WRC 300 VÍZHŰTŐ EGYSÉG

Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz
Víztartály térfogata	9 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	0.3 MPa
Szállítási kapacitás	8.5 l/perc
Tömeg	13.1 kg
Cikkszám	800WRC300WC

HEGESZTŐGÉP-KOCSI

TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

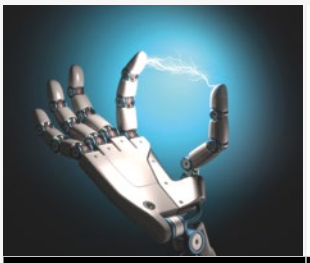
Cikkszám	800TIGTROLLEY

UNIVERZÁLIS HEGESZTŐGÉP-KOCSIK

800WMTROLLEYS

VT016000

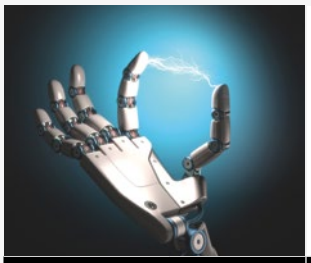
VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR18W	IGrip SR18WP (potméteres)
TSB 35/50	4 m Bőr	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	800TSRB184W	-
	8 m Bőr	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	800TSRB188W	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS184	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	
Terhelhetőség	AC	225 A	
	DC	320 A	
Huzalátmérő		Ø 0,5-4,0 mm	

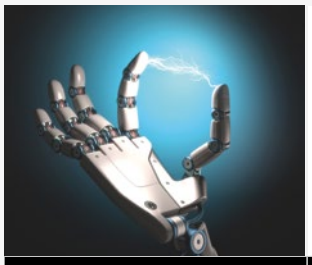
GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK

		IGrip SR17	IGrip SR17V (szelepes)
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Munkaciklus (10 perc)		60%	
Terhelhetőség	AC	100 A	
	DC	140 A	
Huzalátmérő		Ø 0,5-2,4 mm	



		IGrip SR26	IGrip SR26P (potméteres)	IGrip SR26V (szelepes)
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB264GLP	-
	8 m Epdm	800TSRB268G	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS264P*	-	-
Munkaciklus (10 perc)		60%		
Terhelhetőség	AC	170 A		
	DC	240 A		
Huzalátmérő		Ø 0,5-4,0 mm		

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR20W	IGrip SR24W
TSB 10/25	4 m Bőr	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	800TSRB244W
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	800TSRB204W	-
	8 m Bőr	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	800TSRB208W	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	100%
Terhelhetőség	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-3,2 mm	Ø0,5-2,4 mm

GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK

		IGrip SR9
TSB 10/25	4 m Bőr	800TSRB094GL
	4 m Epdm	800TSRB094G
Munkaciklus (10 perc)		60%
Terhelhetőség	AC	80 A
	DC	110 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-1,6 mm

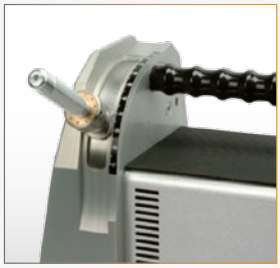
Az asztali **ULTIMA** gépek és a hordozható **NEUTRIX**, biztonságos és környezetbarát eszközök a volfrámelektróda vágáshoz és köszörüléshez. Tökéletes csúcs geometria és precíz hossz beállítás a tökéletes AWI hegesztéshez.

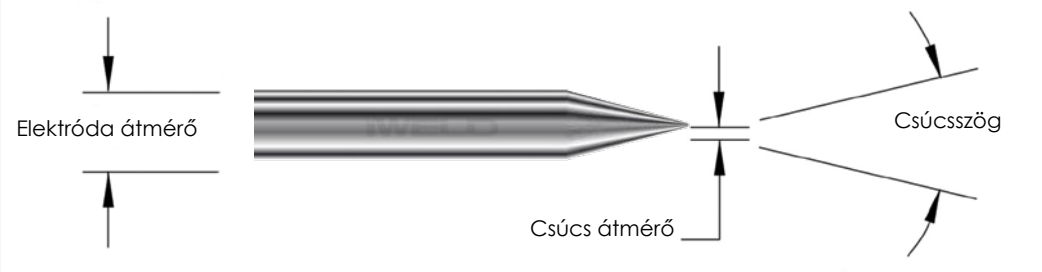
NEUTRIX alkalmas Ø 4 mm -nél vastagabb és 15 mm-nél rövidebb elektródák köszörülésére, ezen kívül 8 mm-ig külön befogó alkalmazásával. Így az elektróda befogó lehetővé teszi az összes elektróda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektródát köszörülés közben. Kis súly és hordozható bőrönd alkamassá teszi, hogy a NEUTRIX tökéletesen szolgálja a szerviz mérnököket és minden egyéb felhaszálási területet, ahol hordozható köszörűre van szükség.

A nedvescsiszolás az elektródának sima és fényes csiszolási felületet eredményez és hűtést biztosít megakadályozva a kékes elszíneződést. **ULTIMA-TIG** alkalmas Ø 4 mm -nél vastagabb és 15 mm-nél rövidebb elektródák köszörülésére, ezen kívül 8 mm-ig külön befogó alkalmazásával. Így az elektróda befogó lehetővé teszi az összes elektróda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektródát köszörülés közben.

Az **ULTIMA-TIG-CUT** nem csak elektródát köszörülni tud, hanem a pontos hosszúságra is vágja az elektródát, ami például a robot- és körhegesztőknél vagy nehezen hozzáférhető helyeken fontos. Az Ultima-TIG-CUT alkalmas elektródák köszörülésére Ø 0,8 mm től Ø 4 mm-ig, és 7-175 mm hosszúságig.

- A fokozatmentes dőlésszög beállítás megkönnyíti a köszörülést minden szögben.
- Automatikus köszörülés-stop minimalizálja az elektróda használatot
- Automatikusan központosított elektróda csúcs
- 100%-os porgyűjtés
- Minimalizált elektróda veszteség





	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Minimális hossz	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Köszörülési szög	7.5° – 90°	7.5° – 90°	7.5° – 90°	7.5° – 90°
Csúcsszög	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Vágható Hossz	-	-	-	7 – 175 mm
Motor	230V-50Hz – 650W	230V-50Hz – 380W	230V-50Hz – 380W	230V-50Hz – 280W
Fordulatszám	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Köszörülési sebesség		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Súly	2.8 kg			
Cikkszám	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* speciális befogóval

IGBT technológiás varrattisztító készülékek

A legújabb technológia és egy lenyűgöző folyamat, amelyek együtt lehetővé teszik a varrattisztítás teljesen új módját.
Az elektrolitikus folyamat használatával kiküszöbölhetők a mechanikus vagy vegyi módszerek hátrányai.

Mindez történhet akár a garázsban is, mert egyszerű, tiszta és környezetbarát.

- elérhető 7 funkció: tisztítás ecsettel vagy párnával, polírozás ecsettel vagy párnával, sötét jelölés, világos jelölés és galvanizálás
- hatékony tisztítás AWI hegesztés után, pillanatok alatt ragyogó tiszta felület
- tisztítás és polírozás nagy teljesítményű szénecsettel
- nagy méretű, többnyelvű, színes kijelző
- beállítható feszültségtartomány
- egy gombos beállítás a menüben
- kis súly a fejlett invertertechnológiának köszönhetően
- folyamatos terhelhetőség 31,3 amperen
- 100% bekapcsolási idő
- az eszközök gyors cseréjét a bajonettcsatlakozók biztosítják
- minden eszköz korrózióálló anyagból készül
- környezetbarát elektrolitok akár élelmiszeripari felhasználásra is

Tisztítás: Rozsdamentes alkatrészek hegesztésekor az oxidréteg könnyen eltávolítható, megszüntethető a nem kívánt elszíneződés és egy lépésben a passziválás is megtörténik ami védi a felületet a további korróziótól. Összehasonlítva a tisztítás és a pácolás költségét az elektrolitikus folyamat lényegesen olcsóbb. Az eljárás során felhasznált vegyszerek nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.

Sötét jelölés: egyszerűen, gyorsan és költséghatékonyan végezhető -akár hengeres alkatrészeken is- mélyfekete színben. Az igény szerint elkészített sablon segítségével készíthető bármilyen grafikai elem, logó, felirat, védjegy, azonosító szám. A nagy teljesítményű elektrolit semleges (pH = 7), és nem igényel semlegesítés.

Világos jelölés: egy sablon segítségével hasonló eredményt ad mint a mechanikus gravírozás. Kiválóan alkalmazható fekete acél és alumínium felületeken.

Galvanizálás: fémes bevonat készítés minden olyan anyaggal elvégezhető amelyet oldott állapotban elektrolitként használhatunk. Díszítő és védő bevonat céljára egyaránt nagyszerű megoldást kínál. Lehetséges bevonó fémek: ón, cink, arany, ezüst, nikkel, króm, kadmium, kobalt, réz, sárgaréz.

POLI**CLEAN** 5000

POLI**CLEAN** 4000 RS

POL**ICLEAN**	4000 RS	5000
	9CLEANE4000RS	9CLEANE5000RS
Tisztítás	✓	✓
Polírozás	✓	✓
Sötét jelölés	✓	✓
Világos jelölés	✓	✓
Galvanizálás	✓	✓
Digitális kijelző	✓	✓
Inverter technológia	✓	✓
Hálózati feszültség	230V ±10% 50 Hz	
Szekunder feszültség	12/24 V (AC), 15/30 V (DC)	10-24 V (AC), 10-26 V (DC)
Áramerősség	0-30 A	0-30 A
Tömeg	14,8 Kg	10,2 Kg
Méret	170 x 280 x 320 mm	170 x 280 x 340 mm

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT
ON
OFF
400
XIELI
A
V
A/V
20
A
400
IWELD
INDUSTRIAL

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT
HEAVY DUTY 315 IGBT
HEAVY DUTY 250 LT
HD 220 LT **DIGITAL PULSE**
HD 170 LT **DIGITAL**
HD 160 LT SUPER**CELL**
ARC 160 MINI
GORILLA POCKET**POWER** 130/150/170/**190**

IGBT

Cell

CE

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT

MMA

HEAVY DUTY

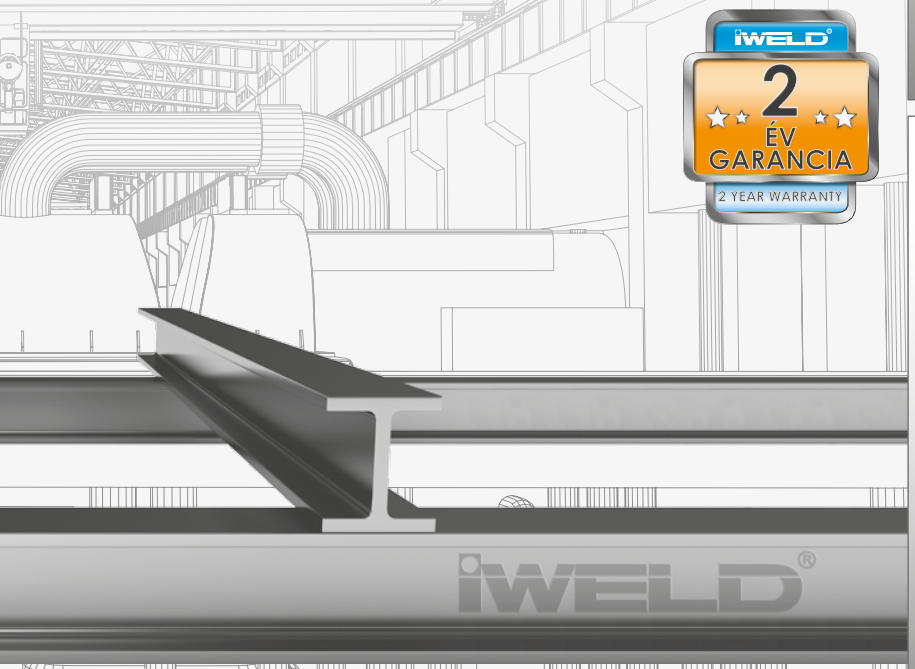
HEAVY DUTY 400 CELL IGBT

	800G400IGBT	
Lift-TIG AWI	✗	
CELL*	✓	
Állítható ARC force	✓	
Hot-Start	✓	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	26.3A / 20.4A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	88 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**400A @ 60%**	**310A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	30A - 400A	
Munkafeszültség tartomány	21.2V - 36.0V	
Üresjárati feszültség	75V	
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 6.0 mm	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Tömeg	26 kg	
Méret	410 x 270 x 670 mm	

MMA	LIFT TIG

Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverterek bevont elektródás (MMA) hegesztésre.

- A **HEAVY DUTY** sorozat, nagy áramerősséget és terhelhetőséget igénylő ipari termelés, csőhálózat építés, építőgép karbantartás, acélszerkezet gyártás területén alkalmazható.
- Rutilos, bázikus és cellulóz* elektróda alkalmazásával, ötvözetlen és ötvözött acélok, szürke-öntvény, lágyvas, alumínium, bronz, CrNi és további ötvözetek hegesztésére.
- Kimagasló teljesítmény és egyszerű kezelhetőség,
- Digitális LED kijelző,
- Túlterhelés és túlmelegedés ellen védelem.



HEAVY DUTY 315 IGBT

IGBT

CE

HEAVY DUTY 250 LT

IGBT

CE

	HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT
	800G315IGBT	8HD250LTIGBT
Lift-TIG (VRD)	×	✓
CELL*	×	×
Állítható Arc-Force	✓	✓
Hot-Start	×	✓
Hálózati feszültség	3x400V AC±10%, 50/6 0Hz	230V AC±15%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	15.2A / 11.8A	36.9A / 28.6A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
Hatásfok	88 %	88 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**270A @ 60%** **209A @ 100%**	**230A @ 60%** **178A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	25A - 270A	25A - 230A
Munkafeszültség tartomány	20.8V - 30.8V	20.8V - 29.2V
Üresjárati feszültség	65V	MMA: 80V TIG: 20V
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 5.0 mm	Ø 1.6 - 4.0 mm
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Tömeg	15.5 kg	8.5 kg
Méret	510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm

IGBT

DIG

CE

HD 220 LT DIGITAL PULSE

IGBT

DIG

CE

HD 170 LT DIGITAL

MMA	LIFT TIG

Digitális vezérlésű,hordozható, IGBT inverter technológiás MMA és LIFT TIG AWI hegesztőgépek.

A HD sorozat a „SINGLE PC BOARD" technológiát használja, egy 32 bites nagy sebességű processzorral, mely ellenőrzi a hegesztési paramétereket, ezzel alkalmassá téve a legigényesebb hegesztési feladatokra is. Kimagasló teljesítmény és egyszerű kezelhetőség, jellemzi.

- Intelligens hűtés vezérlés csökkenti a zajszintet és a gép belső alkatrészeit szennyező por mennyiségét.
- Auto-adaptív Arc-Force minimalizálja az elektróda letapadást, kompromisszummentes ívstabilitás és csökkentett fröcskölés mellett
- Az automatikus Hot-Start az áramerősség megemelésével könnyíti az ív kialakulását.
- LT AWI módban, szükség szerint választható impulzus és impulzus nélküli mód (HD220 LT DIGITAL PULSE)
- Digitális kijelző és multifunkciós szabályzó gomb
- Adattárolási képesség: a hegesztés befejezése után 3 másodperccel a hegesztőáram értéke automatikusan mentésre kerül.
- Túláram és túlmelegedés elleni védelem
- EMC (Electro Magnetic Compatibility) áramkörök a fő tápegységben
- Kicsi, könnyű, könnyen hordozható
- A HD 170 LT DIGITAL kofferes változatban is rendelhető a 8HD170LT-DIGC cikkszámon.

Digital Inside

	HD 220 LT DIGITAL PULSE	HD 170 LT DIGITAL
	8HD220LTDP	8HD170LTDIG
LT AWI / LIFT TIG (VRD)	✓	✓
LIFT TIG pulse	✓	×
Arc-Force	✓	✓
Hot-Start	✓	✓
Anti-stick	✓	✓
Digitális vezérlés	✓	✓
Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	43.5A / 27.5A	32A / 20.5A
Teljesítménytényező (cos φ)	**0.73**	**0.73**
Hatásfok	80 %	80 %
Bekapcsolási idő (10 perc/20°C)	**200A @ 40% 120A @ 100%**	**160A@40% 90A@100%**
Hegesztőáram tartomány	MMA: 40A - 200A AWI: 20A - 200A	MMA : 40A - 160A AWI: 20A - 160A
Munkafeszültség tartomány	MMA: 21.6V -28V AWI: 10.8V -18V	MMA: 21.6V - 26.4V AWI: 10.8-16.4V
Üresjárati feszültség	58V	64V
Szigetelési osztály	F	F
Védelmi osztály	IP21S	IP21S
Elektróda átmérő	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
Tömeg	6 kg	4.8 kg
Méret	315 x 145 x 250 mm	288 x 136 x 234 mm

MMA | LIFT TIG

HD 160 LT SUPER**CELL**

Digitális vezérlésű, IGBT inverter technológiás MMA és LIFT TIG AWI hegesztőgép. Kimagasló teljesítmény akár cellulóz elektródával is. Egyszerű kezelhetőség.

MMA

ARC 160 MINI

Digitális vezérlésű, IGBT inverter technológiás MMA hegesztőgép. Kimagasló teljesítmény, egyszerű kezelhetőség.

	HD 160 LT SUPER**CELL**	**ARC 160** MINI
	8HD1600SPCEL	8000ARC160M
LT AWI	✓	×
LIFT TIG pulse	×	×
Állítható ARC force	✓	✓
Hot-Start	✓	✓
Anti Stick	✓	✓
Digitális vezérlés	✓	×
Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA: 26.4A / 16.7A, AWI: 16.4A / 10.4A	30A / 17.7A
Teljesítménytényező (cos φ)	**0.73**	**0.73**
Hatásfok	80%	80 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	**160A @ 40%** **125A @ 60%** **100A @ 100%**	**150A @ 35%** **88.5A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	5A - 160A (MMA,AWI)	20A - 150A
Munkafeszültség tartomány	MMA: 20.2V - 26.4V AWI: 10.2V - 16.4V	20.8V -26V
Üresjárati feszültség	92V	65V
Szigetelési osztály	F	F
Védelmi osztály	IP23S	IP21S
Elektróda átmérő	Ø 2.5-4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
Tömeg	6 kg	4.7 kg
Méret	308 x 135 x 275 mm	310 x 125 x 250 mm

GORILLA SUPER**FORCE 230** IGBT

MMA

IGBT technológiás, bevont-elektródás hegesztő inverter, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.

A speciális vezérlő technológia jelentősen javítja a hegesztési teljesítményt, különböző hegesztési alkalmazásoknál. Széles körben használható rutilos és bázikus elektróda hegesztéshez.

- a Hot-Start technológiának köszönhetően könnyű ívgyújtás, kevesebb fröcskölés és stabil ív jellemzi.
- az önadaptív Arc-Force technológia nagymértékben javítja a hegesztőgép teljesítményét hosszú hegesztőkábel használatakor is.
- túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem.
- tökéletes funkcionális design.

	80GOSPFC230	
Hot-Start	✓	
Állítható ARC force	✓	
Anti-Stick	✓	
Hálózati feszültség	230V AC±10% - 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	45A / 33A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.73	
Hatásfok	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**215A @ 60%**	**166A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	20 A - 215 A	
Munkafeszültség tartomány	20.8. V - 28.6V	
Üresjárati feszültség	77V	
Szigetelési osztály	B	
Védelmi osztály	IP23	
Elektróda átmérő	Ø 2.0 - 6.0 mm	
Tömeg	8.5 kg	
Méret	375 x 155 x 215 mm	

MMA

IGBT technológiás, bevont-elektródás hegesztő inverterek, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.

- nagyszerű teljesítmény és egyszerű kezelhetőség,
- túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem.
- extrém kis súlyának és méretének köszönhetően, akár vállra akasztva is könnyen használható
- erős, fém készülékház
- a csomag tartalmazza a hordszíjat , a munkakábelt elektródafogóval és a testkábelt csipesszel.

GORILLA®

iWELD 2 ÉV GARANCIA 2 YEAR WARRANTY

FAIRCHILD™ SEMICONDUCTOR TECHNOLOGY INSIDE

GORILLA POCKET**POWER** 190

	POCKET**POWER 190**	POCKET**POWER 170**	POCKET**POWER 150**	POCKET**POWER 130**
	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130
Hot-Start	✓	✓	✓	✓
ARC force	✓	✓	✓	✓
Anti-stick	✓	✓	✓	✓
Műanyag koffer	✓	✓	✓	×
Hálózati feszültség	230V AC±10% - 50/60 Hz			
Max./effektív áramfelvétel	36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A
Hatásfok	85%			
Bekapcsolási idő (10 perc/20°C)	**180A @ 60%** **139A @ 100%**	**160A @ 60%** **124A @ 100%**	**140A @ 60%** **108A @ 100%**	**120A @ 60%** **93A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A
Munkafeszültség	20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V -24.8V
Üresjárati feszültség	64V			
Szigetelési osztály	B			
Védelmi osztály	IP23			
Elektródaátmérő	Ø 2.0-4.0 mm		Ø 2.0-3.2 mm	
Tömeg	2,8 kg			
Méret	230 x 100 x 150 mm			

	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Bekapcs. idő	Elektróda átmérő	Kábel-keresztmetszet
CROC elektródafogók	800CEH200A	200A	**200A - 35%** **160A - 60%**	2,5-4,0 mm	16-25 mm²
	800CEH300A	300A	**300A - 35%** **230A - 60%**	3,2-5,0 mm	25-35 mm²
	800CEH400A	400A	**400A - 35%** **300A - 60%**	4,0-6,3 mm	35-50 mm²
	800CEH500A	500A	**500A - 35%** **380A - 60%**	5,0-6,3 mm	50-70 mm²
	800CEH600A	600A	**600A - 35%** **450A - 60%**	5,0-6,3 mm	50-70 mm²

		Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
	Gyökfaragó pisztoly	800GAUGTR1000	1000A	Elektródaátmérő: max. 16 mm
	Testcsipeszek	800CEC150A	150A	Rugós, horganyzott szerkezet, sárgaréz érintkezők szövött réz vezetékel összekötve.
		800CEC200A	200A	
		800CEC400A	400A	
		800CEC500A	500A	
		800CEC600A	600A	Menetes-rugós szorító szerkezet, gumi szigeteléssel, nagy áramerősségű hegesztéshez, gyökfaragáshoz.
	Mágneses testfogó	800CMAGGL600	600A	Gyors mágneses rögzítés és leoldás mágnesezhető acél felületeken.
	Szervizfogó	800MIGPLIER	-	MIG hegesztőpisztoly szervízfogó - huzal vágáshoz és befűzéshez - fúvóka tisztításhoz, fröcskölés eltávolításhoz - áramátadó, fúvóka szereléshez - rugós szerkezet, kényelmes gumírozott markolattal
	Összeállító mágnesek	800CMAGPOS2	-	2"
		800CMAGPOS3	-	3"
		800CMAGPOS4	-	4"
		800CMAGPOS5	-	5"

CE

HARD

-20°C / +85°C

CEI 20/19/6 - HD22.6
2006/95/CEE

EPRO**FLEX**

Neoprén szigetelésű, felxibilis hegesztőkábel H01N2-D

Szigetelés anyaga	EM5 típusú gumi					
Kábelkeresztmetszet (mm²)	16	25	35	50	70	95
Maximális huzalátmérő	0.21 mm					
Névleges átmérő (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Maximális vezető ellenállás 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Vezetőképesség 60%-os terhelésnél	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Vezetőképesség 35%-os terhelésnél	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Cikkszám	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095

CUT **160** IGBT
CUT **120** IGBT
CUT **70** IGBT
CUT **130 CNC** PILOT
CUT **80 CNC** PILOT
CUT **50 CNC** PILOT
CUT **50 COM** PILOT
CUT **50** IGBT

IGBT

HF

CE

CUT 160 IGBT

PLASMA CUTTING

IGBT inverter technológiás plazmavágó gép.

Ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó, mely akár 50 mm vastagságú anyagok vágására is alkalmas. A vágási technológia lehet sűrített levegős kézi vagy NC gépi plazma vágás magas-frekvenciás ívgyújtással. Robusztus kivitel, egyszerű működés és kezelőfelület jellemzi.

Vágható anyagok: lényegében minden fém, mint: alumínium és ötvözetei, ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, réz, bronz, sárgaréz, titán

- Precíziós vágás finom vágási felülettel
- Stabil teljesítmény folyamatos üzemben is
- Erős magas-frekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást
- Intelligens levegő befúvó rendszer és digitális vágás vezérlés
- 2 és 4 ütemű működés
- fáziskimaradás túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem növeli az üzembiztonságot
- Nem érzékeny a feszültségingadozásra, generátorról is működtethető
- Elektromágneses kompatibilitás EMC

		CUT 160 IGBT	**CUT 120** IGBT	**CUT 70** IGBT	**CUT 50** IGBT
		800CUT160IGBT	800CUT120IGBT	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT
Ívgyújtás módja		HF (magas-frekvenciás)			Pilot Arc
Digitális áramerősség kijelző		×	✓	✓	✓
Tartozék plazmapisztoly		CUT 151	CUT141	CUT81	CUT81
Max. vágható anyagvastagság	szénacél	50 mm	40 mm	30 mm	12 mm
	rozsdamentes acél	50 mm	40 mm	30 mm	12 mm
	alumínium	30 mm	20 mm	15 mm	7 mm
	réz	25 mm	15 mm	12 mm	5 mm
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz			230V AC±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		44.3 A /	28A / 21.7A	13.8A / 10.7A	28.5A /
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	0.93	0.93
Hatásfok		85 %	85 %	85 %	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**160A @ 100%**	**120A @ 60%** **90A @ 100%**	**70A@60%** **54A@100%**	**50A @ 60%** **40A @ 100%**
Kimeneti áram tartomány		20 A - 160 A	20A - 120A	20A - 70A	10A - 50A
Munkafeszültség tartomány		88V - 144V	88V - 128V	88V - 108V	100V
Üresjárati feszültség		350 V	350 V	280 V	230 V
Szigetelési osztály		F			
Védelmi osztály		IP21S			
Tömeg		55 kg	40 kg	30 kg	9 kg
Méret		800 x 440 x 760 mm	650 x 330 x 620 mm	480 x 220 x 380 mm	410 x 170 x 320 mm

PLASMA CUTTING

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gépek.

A vágási technológia lehet sűrített levegős kézi vagy CNC gépi plazmavágás magas-frekvenciás ívgyújtással.
Vágható anyagok: lényegében minden fém, mint: alumínium és ötvözetei, ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, réz, bronz, sárgaréz, titán

- THC - ívfeszültség mintavételi lehetőség CNC vágáshoz. (CUT 120)
- Precíziós vágás finom vágási felülettel
- Levegő utó-áramlás szabályozás
- Erős magas-frekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást
- 2 és 4 ütemű működés
- Fáziskimaradás túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem növeli az üzembiztonságot
- Elektromágneses kompatibilitás EMC

CUT 120 IGBT

IGBT
HF
THC
CE

CUT 70 IGBT

IGBT
HF
CE

CUT 50 IGBT

IGBT
PILOT ARC
CE

CUT **130 CNC MULTI**ARC

IGBT
PILOT ARC
THC
CE

CUT **80 CNC** PILOT

IGBT
PILOT ARC
THC
CE

CUT **50 CNC** PILOT

IGBT
PILOT ARC
THC
CE

PLASMA CUTTING

IGBT inverter technológiás, hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gépek.

Ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó gépek, melyek akár 60 mm vastagságú anyagok vágására is alkalmasak. A vágási technológia lehet sűrített levegős kézi vagy CNC gépi plazma vágás őríves gyújtással. Az plazmavágó gépek része az egybeépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.

THC (Torch Height Control) ívfeszültség mintavételi eljárás a CNC vezérlés számára, az állandó tárgytávolság biztosítása érdekében

IGBT párhuzamos áramerősség kiegyenlítés és digitális vezérlés.

Széles bemeneti feszültség sáv - változó körülmények mellett (± 15%) is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.

EMC (Elektromágneses interferencia szűrő).

A nagy frekvencia nélküli PILOT ívgyújtás - a gyújtás nem zavarja a számítógépeket és egyéb elektronikus vezérlő egységeket.

Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát. Alkalmazható hálószerű munkadarabok vágásánál is.

Különböző védelmi és riasztó funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem, a gyorsabb hibaelhárítás és a szükségtelen leállások elkerülése érdekében.

PLASMA CUTTING

CUT 50 COM PILOT beépített levegő kompresszorral.

DUAL AIR SYSTEM a plazmavágógép beépített, gondozásmentes kompresszorral rendelkezik. A beépített kompresszor automatikusan biztosítja a vágáshoz szükséges sűrített levegő mennyiségét és nyomását. **Emellett lehetőség van külső sűrítettlevegő csatlakozásra is.**

IGBT párhuzamos áramerősség kiegyenlítés és digitális vezérlés.

Széles bemeneti feszültség sáv - változó körülmények mellett (± 15%) is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.

EMC (Elektromágneses interferencia szűrő).

A nagy frekvencia nélküli PILOT ívgyújtás - a gyújtás nem zavarja a számítógépeket és egyéb elektronikus vezérlő egységeket.

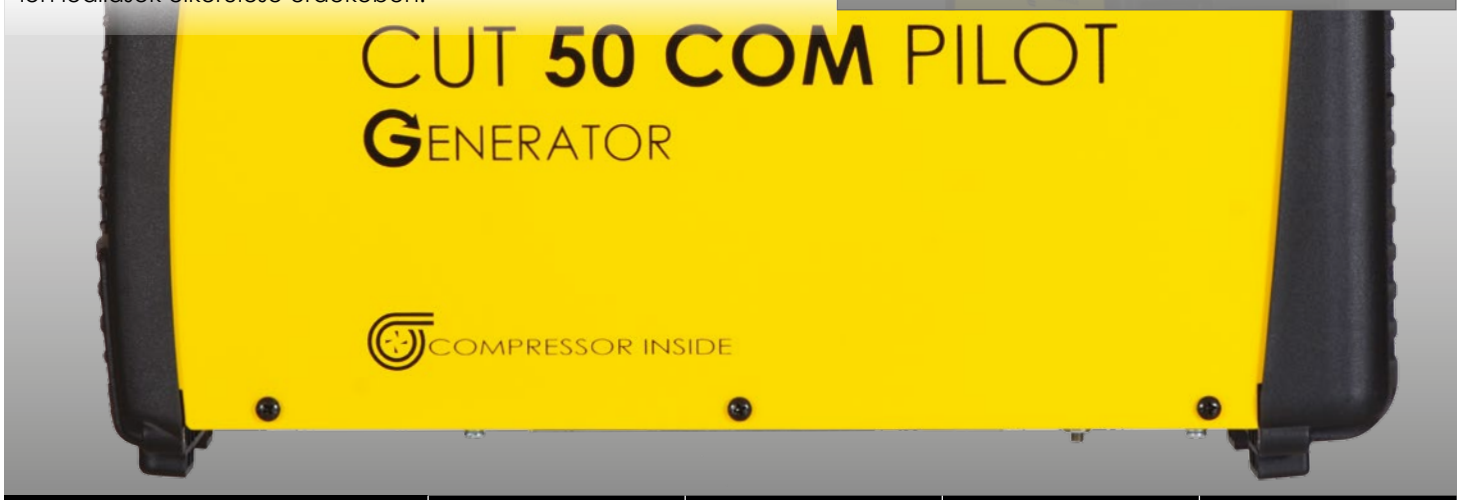
Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát. Alkalmazható hálószerű munkadarabok vágásánál is.

Különböző védelmi és riasztó funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem, a gyorsabb hibaelhárítás és a szükségtelen leállások elkerülése érdekében.

CUT **50 COM** PILOT

IGBT

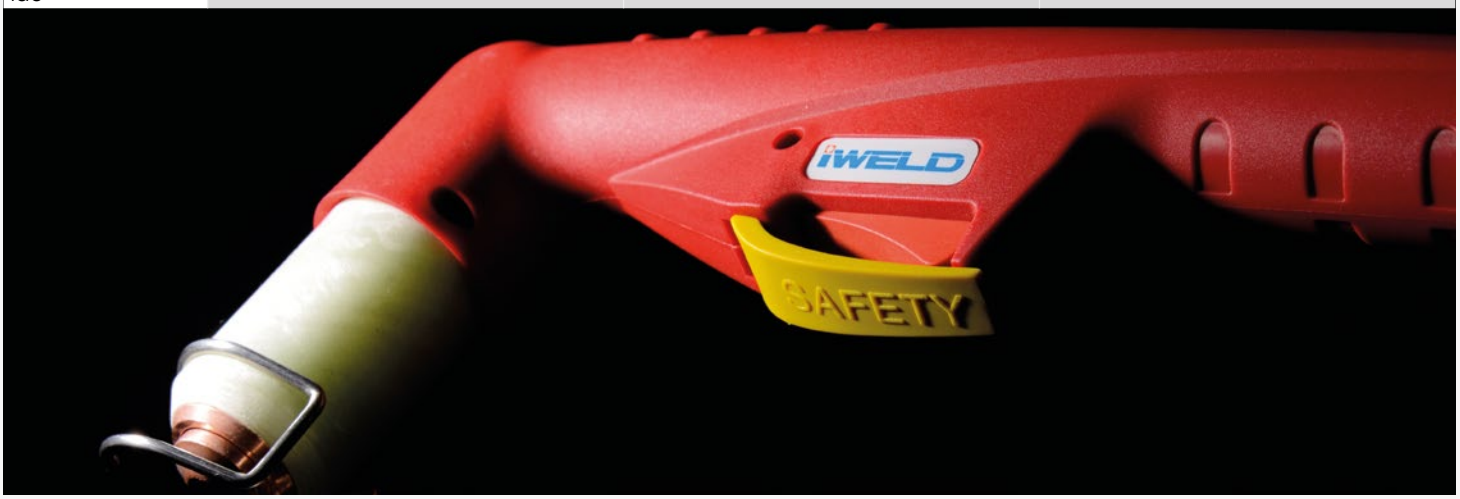
PILOT ARC



		CUT **130 CNC MULTI**ARC	CUT **80 CNC** PILOT	CUT **50 CNC** PILOT	CUT **50 COM** PILOT
		800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM
Ívgyújtás, -vezérlés		Pilot Arc Control - Őrív vezérlés			
CNC csatlakozás		✓	✓	✓	×
Digitális LED kijelző		✓	×	×	×
Beépített levegő kompresszor		×	×	×	✓
Tartozék plazmapisztoly		PT100	PT80	PT40	PT40
Max. vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		≤60 mm	≤35 mm	≤25 mm	≤18 mm
vágható anyagvastagság (minőségi vágás)	szénacél	≤45 mm	≤25 mm	≤20 mm	≤14 mm
	rozsdamentes acél	≤45 mm	≤25 mm	≤20 mm	≤14 mm
	alumínium	≤ 36mm	≤20 mm	≤16 mm	≤14 mm
	réz	≤ 20mm	≤14 mm	≤12 mm	≤5 mm
Hálózati feszültség		3x380V AC ±10%, 50/60 Hz		230V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel		28A / 28A	17.4A / 16.5A	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
Teljesítménytényező (cos φ)		**0.76**		**0.7**	**0.93**
Bekapcsolási idő (10 perc/20°C)		**100A @ 100%**	**65A @ 90% 61A @ 100%**	**40A @ 60% 30A @ 100%**	**40A @ 60% 31A @ 100%**
Kimeneti áram tartomány		20A - 100A	20A - 65A	20A - 40A	20A - 40A
Munkafeszültség tartomány		88V - 125V	88V - 106V	88V - 96V	88V - 96V
Üresjárati feszültség		420V	300V	220V	159V
Szigetelési osztály		H			
Védelmi osztály		IP23			
Tömeg		30.5 kg	24 kg	6.2 kg	17.9 kg
Méret		630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm

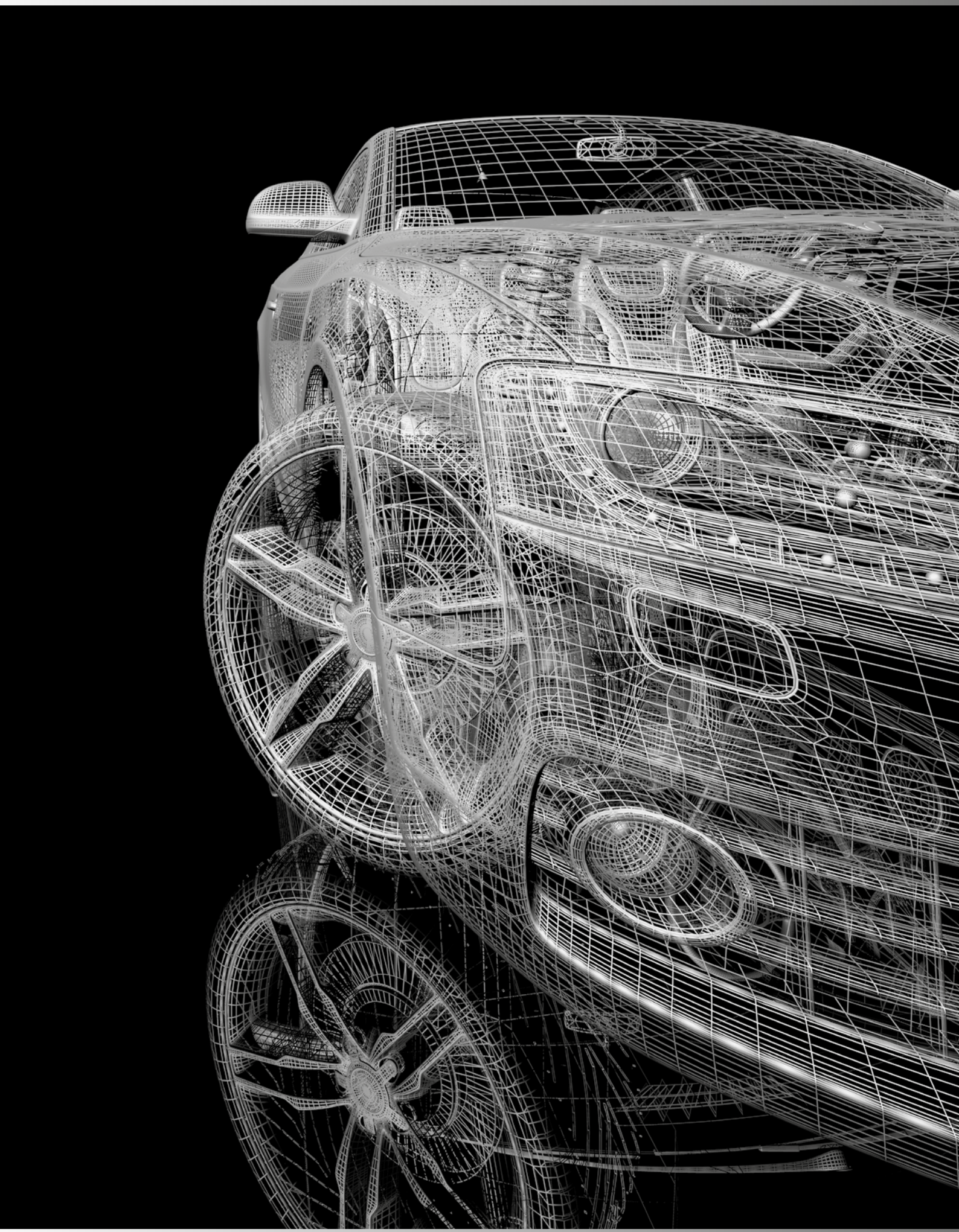
PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK MAGAS-FREKVENCIÁS GYÚJTÁSSAL

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Csúcsfeszültség		500 V	500 V	500 V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		160 l/perc	210 l/perc	220 l/perc
Terhelhetőség		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Gyújtás		**HF (magas-frekvenciás ív)**	**HF (magas-frekvenciás ív)**	**HF (magas-frekvenciás ív)**
Gáz utánáramlás idő		min 80 mp.	min 140 mp.	min 150 mp.



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
3/8 G	6 m	-	-	-
M14 x 1	6 m	-	-	-
Central	6 m	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csúcsfeszültség		500V	500V	500V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		100 l/perc	110 l/perc	200 l/perc
Terhelhetőség		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás		**PILOT**	**PILOT**	**PILOT**
Gáz utóáramlás idő		min. 35 mp.	min. 80 mp.	min. 80 mp.



MŰANYAG JAVÍTÓ KÉSZÜLÉK

A készülék alkalmas gépjármű lökhárítók, motorkerékpár műanyag burkolatok és más műanyag alkatrészek javítására, megerősítésére. Az alkalmazásnak megfelelően beállítható a hőmérséklet, 4 fokozatban. (19272)

1 - vékony műanyagok 5 mm-ig

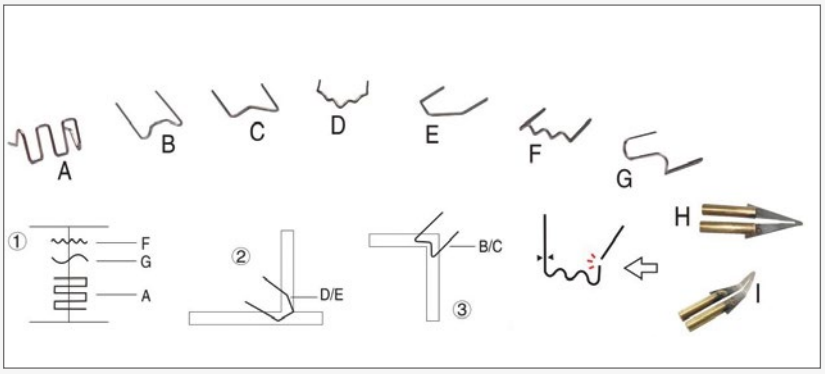
2 - 5 mm vastag műanyagok

3 - 5 mm felett kemény műanyagok olvasztásához és simításához

4 - olvasztáshoz, simításhoz és vágásához

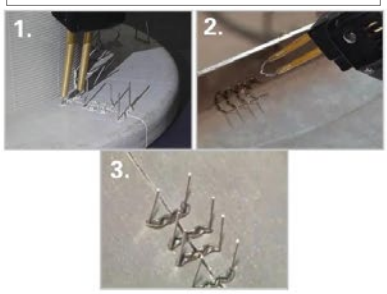
	19272	19273
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz	
Hőmérséklet fokozat	**4**	**1**
Tűzés	✓	
Hegsztés	✓	
Hegesztési módok	gyors hevítés/hűtés	
Hegesztőáram tartomány	65A	45A (hegsztés) 7A (melegítés)
Tömeg	4 kg	0,76 kg
Méret	220 x 130 x 120 mm	239 x 49 x 61 mm
Cikkszám	800CARRPWELD	800HANDPLWELD

KÉZI MŰANYAG JAVÍTÓ



Műanyag hegesztés

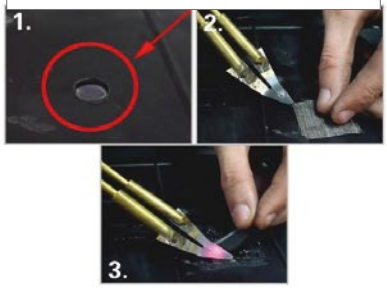
Tűzés



Felület simítás

Hevítő vágás

Lyukak pótlása



Ón forrasztás

DIGITAL SPOTTER HEGESZTŐ ÉS HORPADÁS JAVÍTÓ GÉP

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A @ 5%
Hegesztőáram	3000A
Tömeg	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW

3 digitálisan vezérelt funkció:

-Kézi módban: Alátét hegesztés / Szén hevítés

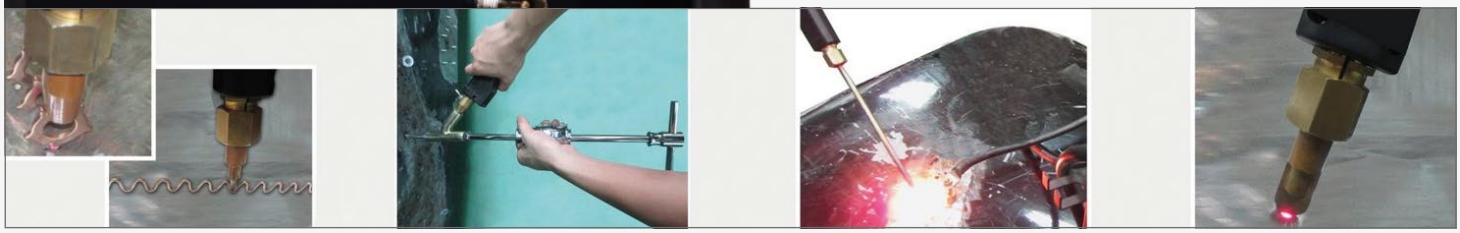
- Impulzus módban: Vasalás / Felület egyengetés

- Automata módban: gyors horpadás kihúzás

2 féle Időzítési mód

- folyamatos hegesztés

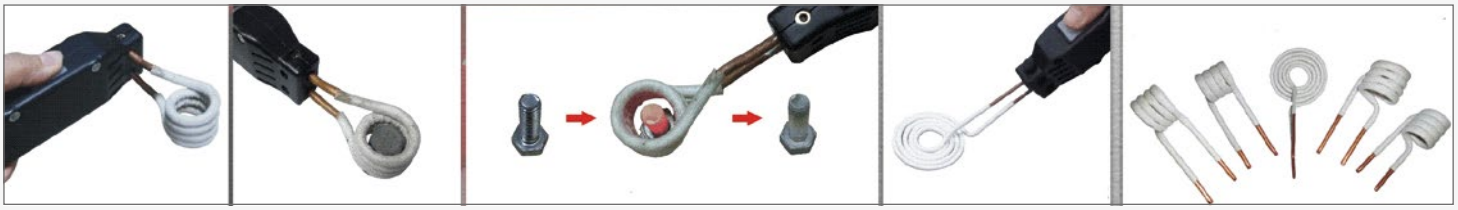
- beállítható, időzített hegesztés



INDUKCIÓS HEVÍTŐ 100 kHz

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	2 kW
Max. áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	15%
Kimeneti frekvencia	100 kHz
Tömeg	4,4
Méret	335 x 105 x 170
Cikkszám	800STRMHEATER

Az indukciós hevítő a magas-frekvenciás mágneses mezőt felhasználva, gyorsan és egyenletesen melegíti fel a mágnesezhető fémből készült alkatrészeket. A magas frekvencia segít a hevítéssel érintett zóna csökkentésében, így a hevítés koncentráltabb.
Erősen korrodált csavarkötések vagy ragsztóval rögzített kötések oldása mellett számtalan alkalmazási lehetőséget kínál.
A három választható, időzített üzemmód a megfelelő hőmérséklet elérését segíti. A különböző hevítő adapterek az egységcsomag részei.



VÍZALATTI HEGESZTŐ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR20	**BR-20** VÍZALATTI HEGESZTŐPISZTOLY Kialakítása biztosítja a hegesztő elektróda ideális szögben tartását hegesztéskor, megkönnyítve ezzel a hegesztő munkavégzését. A mozgatható befogópofa kialakítás, széles elektródaátmérő tartomány befogadását teszi lehetővé. A réz alkatrészek hosszú élettartamot biztosítanak extrém körülmények között is.
	900PCUWEZ1	**EasyTouch** VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA Jó ár/érték arányú elektróda kiváló teljesítménnyel. Könnyen kezelhető és könnyen tisztítható.
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	**SoftTouch** VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA A szabadalmaztatott BroCote™ bevonat technológia teszi különösen vízmentessé a penetrációt és közvetlenül biztosítja a következetes, minősíthető hegesztési varratok elkészítését, költséges utómunka nélkül.
	900UWKS	VÍZALATTI HEGESZTŐ KÉSZLET KÉSES KAPCSOLÓ A búvár biztonságát és a hegesztési teljesítményt egyaránt meghatározza egy kiváló minőségű In-Line késes kapcsoló használata. Terhelhetőség: 400 A

KÁBELDOBOK

CE

PVC

Kábeldobok 4 db földelt aljzattal, termikus védelemmel.

Cikkszám	Keresztmetszet/ hossz	Kábel típusa	Dugaljak típusa	Max. terhelés feltekerve-kitekerve	Védelmi osztály
34CBEXT31540M	3x1,5mm²/40m	H05VV-F PVC	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20
34CBEXT31525M	3x1,5mm²/25m				

CE

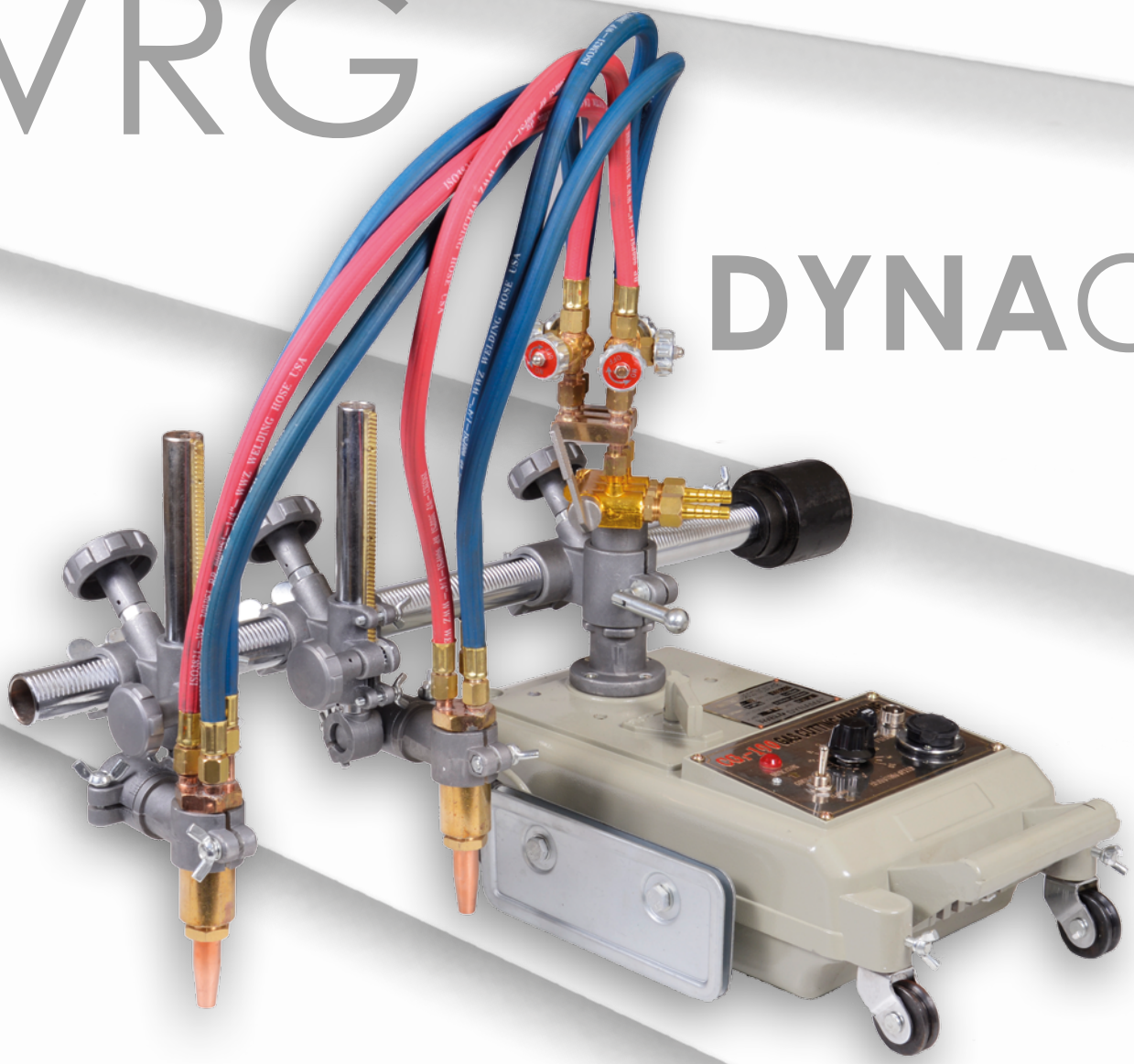
Gumi

34CBEXT33540M	3x1,5mm²/40m	H07RN-F Gumi	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT33525M	3x1,5mm²/25m				
34CBEXT32533M	3x2,5mm²/33m				
34CBEXT32525M	3x2,5mm²/25m				

DYNAMAT

VRG

DYNACUT



IWELD KOMBI

DYNA**MAT**

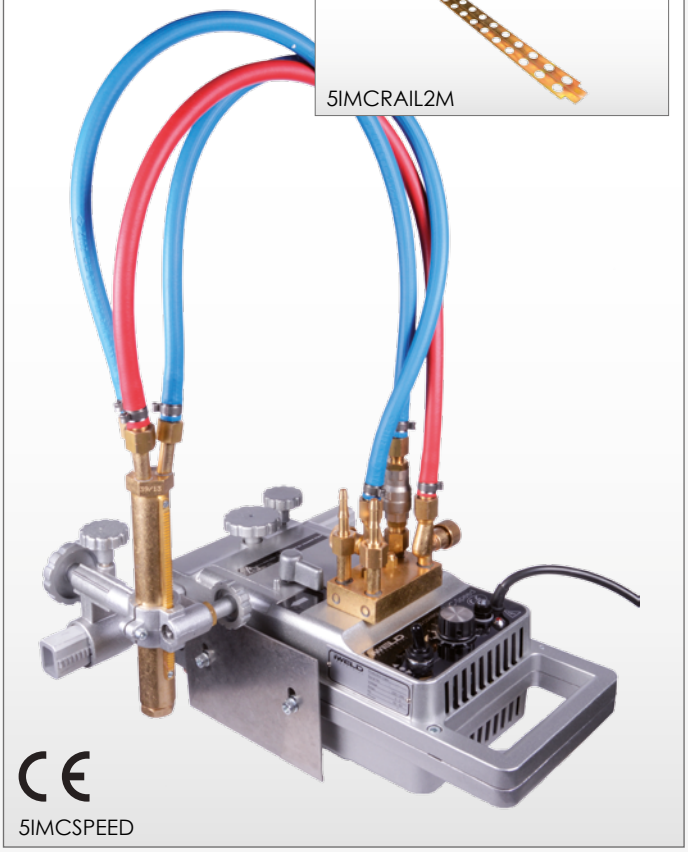
8000CG1100

80000CZR52

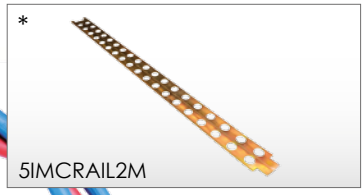
DYNA**MAT**
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNG- ÉS PLAZMAVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható kétfejes gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 50-750mm/perc között
- Plazmavágáshoz tartó prizma és csatlakozás a vezérléshez
- Alaptartozék a körző és 2x1,8m-es vezető sín
- Vágható kör átmérő 160-2000mm-ig
- Gép súlya:21 kg

IMC-**SPEED**



5IMCSPEED

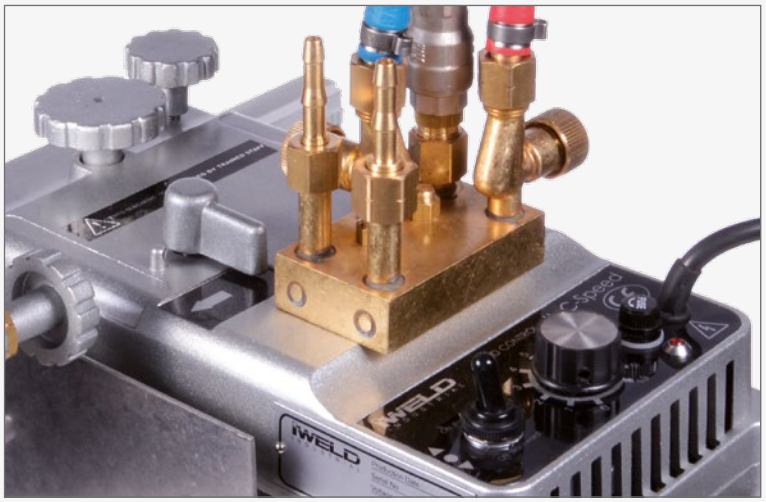


*

5IMCRAIL2M

IMC-**SPEED**
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 75-700mm/perc között
- Alaptartozék a körző
- Vágható kör átmérő 80mm-1340mm-ig
- Opciós tartozék: 2m-es vezető sín (*)
- Gép súlya:13 kg



VRG SET ACETILÉN-OXIGÉN LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZER

A VRG 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az összes Varga rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.
További előnye a VRG rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, golyós szelepes, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.

5VRGCWSET

IWELD KOMBI **20** SET ACETILÉN-OXIGÉN LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZER

Az IK-20 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az MMG BK-20, RK-20, AGA X311 rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.
További előnye az IK-20-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.
Az acetilén-oxigén üzemű RK-A típusú fúvókák, akárcsak a régebbi MMG BK-20 és AGA X311-es rendszereknél tömbfúvókák, azaz egyetlen ötvözött vörösréz anyagból készülnek, így élettartamuk nem csak lényegesen hosszabb a többrészes fúvókáknál, de a hengeres hevítőláng és vágóoxigén csatornái is könnyen tisztíthatók.

5IK20CWSET

IWELD KOMBI **30** SET ACETILÉN-OXIGÉN LÁNGEHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZER

Az IK-30-as 6 égőszáras készlet egy modern, biztonságos autogén rendszer ami a megfelelő vágófúvóka kiválasztásával bármilyen égőgázzal használható vágásra. Ez a rugalmasság nem csak takarékos vágást biztosít, de egyúttal a fúvóka- keverésű rendszer egy lényegesen biztonságosabb technológia az injektoros lángvágó berendezéseknél. További előnye az IK-30-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.

5IK30CWSET

DYNACUT FÚVÓKAKEVERÉSES KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLY

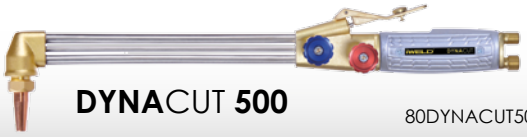
DYNACUT **1000.75**

80DYNACUT1000

MSZ EN 5172

- A fúvókakeverésű vágópisztollyal minden járatos égőgázzal (acetilén, propán, PB, földgáz) vághat, ha ahhoz a gázfajtához gyártott vágófúvókát párosít.
- Az előremutató dizájnnak köszönhetően sokkal több célra használhatja vágókiegészítőjét, egy lényegesen nagyobb fúvóka választéknak köszönhetően. Nem csak különböző égőgáz típusú, de speciális gyökfaragó, szegecs- és bordavágó, roncsvágó fúvókákat is talál eltérő vágási feladatokhoz.
- A modern tervezés gáztakarékosabb alkalmazást is eredményez, de nem utolsó sorban a fúvókakeverésű rendszer, a konstrukcióból adódóan, sokkal biztonságosabb, visszaégés ellen teljesen védett.

A visszaégés gátló patronok használata ezen eszköznél sem nélkülözhető!



DYNACUT **500**

80DYNACUT500

	Teljes hossz	Vágófejszög
DYNACUT **500**	500 mm	90°
DYNACUT **500.75**	500 mm	75°
DYNACUT **1000.75**	1155 mm	75°

ANME acetilén-oxigén kézi vágófúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h
8769097ANME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	545-930 l/h	4856-5263 l/h	0,45 bar	500-670 l/h

PNME propán-oxigén kézi vágófúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h
8769067PNME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	603-888 l/h	4710-5058 l/h	0,8 bar	338-590 l/h

SCR propán-oxigén roncsvágó fúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h

ARVC acetilén-oxigén borda és szegecsvágó fúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8ARVC1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h

AGNME acetilén-oxigén gyökfaragó fúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

VRG Acetilén-Oxigén / Propán-Oxigén kézi vágófúvókák

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén felhasználás	Égőgáz nyomás	Égőgáz felhasználás
814001025VRGK	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
	814001022VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001022VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h

RKA Acetilén-Oxigén kézi vágófúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
81 400 1108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
81 400 1108RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
81 400 1108RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
81 400 1108RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
81 400 1108RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
81 400 1108RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h

RKP Propán-Oxigén kézi vágófúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén felhasználás	Égőgáz nyomás	Égőgáz felhasználás
814001117RKP1	3 – 8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001117RKP2	8 – 20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001117RKP3	20 – 50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001117RKP4	50 – 100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001117RKP5	100 – 200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001117RKP6	200 – 300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h

SK Acetilén-Oxigén kézi vágófúvókák

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén felhasználás	Égőgáz nyomás	Égőgáz felhasználás
813001003	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h

IK11 Axetilén-Oxigén kézi vágófúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén felhasználás	Égőgáz nyomás	Égőgáz felhasználás
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768826LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768826LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h

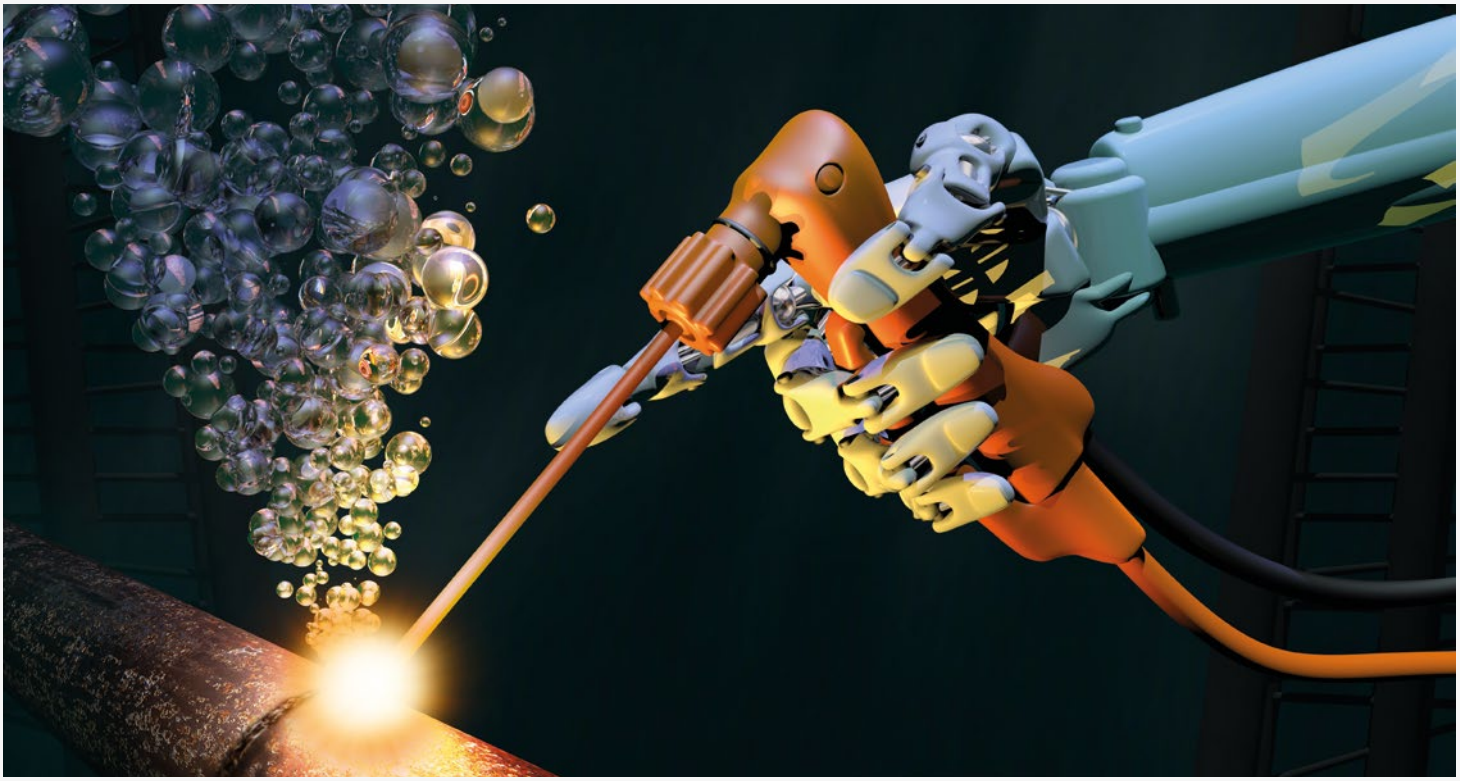
GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

AMID Acetilén-Oxigén gépi vágófúvókák

Cikkszám	Vágási tartomány	Vágási se-besség (mm/perc)	Fűtő-Oxigén nyomás	Vágó-Oxigén nyomás	Fűtő-Oxigén fogyasztás	Vágó-Oxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 /h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000 3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h

VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

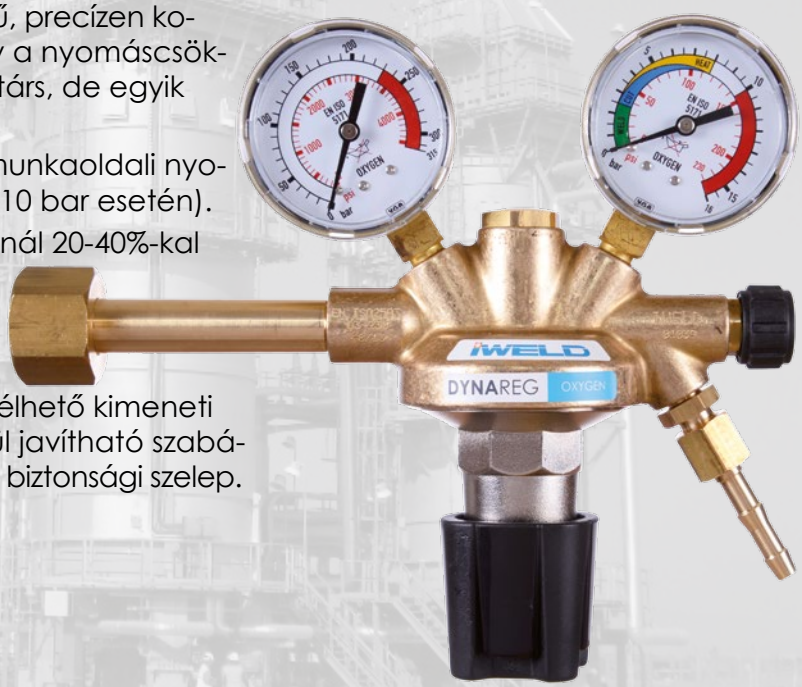
	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR22P	**BR-22 PLUS** VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET A vízalatti vágópisztoly a legújabb fejlesztésekkel: - az összes gumi alkatrész eltávolítása az oxigén áramlási útjából - PTFE üvegszálas markolat - továbbfejlesztett visszavágás védelem magasabb oxigén áramlás sebességgel - továbbfejlesztett visszacsapószelep a visszaáramlás megakadályozására - tökéletesített befogópatron kialakítás
	900PCBR22P	**BR-22** VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET A BR-22 ergonomikus kialakítása a búvár kényelmét szolgálja és csökkenti az alkar igénybevételét. Tartós korrózióálló anyagokból készül, a legtöbb fém alkatrész sárgaréz. A nem vezető anyagból készült kapcsolókar az oxigénszelepen az egyik legfontosabb biztonsági funkció, ami egyedi és csak a BROCO pisztolyoknál található meg.
	9003818UW25	LÁNGVÁGÓ RÚD **3818UW-25** 3/8" X 18", - bevonatos - 25db/csomag
	900UWBR22C38K	BEFOGÓPATRON **UWBR-22 3/8"**



A nyomáscsökkentők teste, magas minőségű, precízen kovácsolt sárgaréz, korrózióálló bevonattal, így a nyomáscsökkentő nem csak évekig megbízható munkatárs, de egyik legszebb dísze is egy modern műhelynek.

Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 35m³/h (230/10 bar esetén).

Robusztus, erős, tartós kialakítású, az átlagosnál 20-40%-kal nehezebb nyomáscsökkentő ház.



Hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep.

Európai tervezés és gyártás.

EN 2503
ISO 9001

DYNAREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	20 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO_2	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO223022LCS (SK) (CZ)	CO_2	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO_2	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO_2	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - rotaméteres	CO_2	230 bar	30 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - rotaméteres	Argon	230 bar	30 bar	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Leveg	230 bar	40 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/perc	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"

INERT **300**

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT300FLO	inert	300 bar	30 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"

MIKYREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MRGO23010H	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m³/h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m³/h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO_2	230 bar	22l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGCO23022L	Argon	230 bar	22l/perc	G1/2"	G1/4"

EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED

MINIREG

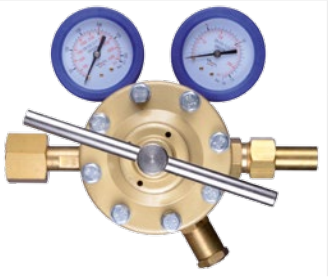
PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNGCO23022S	CO_2	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

MEGAREG

KÖZPONTI NYOMÁSCSÖKKENTŐ EGYSÉG

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m³/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m³/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk



DYNALINE

HÁLÓZATI NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Megnevezés	Kimenet	Kimeneti csatlakozás
5DNLOX10REG	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő egység	10 bar	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő készlet	10 bar	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő egység	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő készlet	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO_2 hálózati nyomáscsökkentő készlet	21 l/perc	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO_2 hálózati nyomáscsökkentő egység	21 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő egység	30 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTASET	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő készlet	30 l/perc	G1/4"
5DNLROTAMET304	Rotaméter	30 l/perc	1/4"
5DNLROTAMET308	Rotaméter	30 l/perc	3/8"

ŐRLÁNGOS GÁZMEGTAKARÍTÓ SZELEP

Cikkszám	Gázfajta	Bemeneti csatlakozás égőgáz	Kimeneti csatlakozás égőgáz	Bemeneti csatlakozás oxigén	Kimeneti csatlakozás oxigén
5ECOFLAMEAC	Acetilén	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"

FB **30** VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK

3 funkciós visszaégésgátló patronok nyomáscsökkentőkre, hálózati vételi helyekre

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét
- TV : termikus zárószelep

A magasabb biztonság mellett a nagyobb átfolyás és az alacsonyabb nyomásesés miatt, a lehető legjobb választás nyomáscsökkentőre, elvételi helyekre.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm^3/h)	NV	FA	TV
FB30 OXIGÉN	20,0	120,0	✓	✓	✓
FB30 ÉGŐGÁZ			✓	✓	✓
C_2H_2 Acetilén (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
C_3H_8 Propán (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
C_4H Földgáz (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
H_2 Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓

FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G1/4"	51030FB3RO
FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G3/8"	51034FB3RO

FB30 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51130FB3RF

FB **20** VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK

2 funkciós visszaégésgátló patronok elsősorban markolatokra, nyomáscsökkentőkre, valamint hálózati vételi helyekre, kis és közepes gázelvételt igénylő munkákhoz illetve kézi lángvágóra.

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét

Rendkívül kompakt mérete, könnyű súlya ellenére is teljesíti az EN 730-1 szabvány követelményeit.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm^3/h)	NV	FA	TV
FB20 OXIGÉN	20,0	60,0	✓	✓	×
FB20 ÉGŐGÁZ			✓	✓	×
C_2H_2 Acetilén (A)	1,5	12,0	✓	✓	×
C_3H_8 Propán (P)	5,0	32,0	✓	✓	×
C_4H Földgáz (M)	5,0	32,0	✓	✓	×
H_2 Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	×

FB20 OXIGÉN REDUKTORRA	51128FB2RO

FB20 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51118FB2RF

FB20 OXIGÉN MARKOLATRA	51128FB2SO

FB20 ÉGŐGÁZ MARKOLATRA	51118FB2SF

GYORSCSATLAKOZÓK NYOMÁSCSÖKKENTŐRE EN 561

égőgáz	G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigén	G3/8"	8QCSHOXY38RH
oxigén	G1/4"	8QCSHOXY14RH
semleges gázok	G3/8"	8QCSHINR38RH
semleges gázok	G1/4"	8QCSHINR14RH

ROZSDAMENTES TÖMLŐVÉGEK

égőgáz	5,0 mm	8QCSREGACE50
égőgáz	6,3 mm	8QCSREGACE63
égőgáz	8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigén	5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigén	6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigén	8,0 mm	8QCSREGOXY80
semleges gázok	6,3 mm	8QCSREGINR63
semleges gázok	8,0 mm	8QCSREGINR80

HOLLANDI ANYÁS TÖMLŐVÉGEK

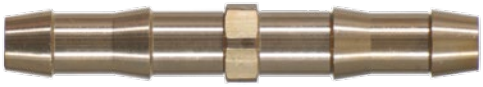
Tömlővégek	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730

Hollandi anyák	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932

TOLDÓK

Menetes toldóidomok	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8"LH	14008812

Tömlőtoldók	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094



TÖMLŐBILINCSEK

Egyfüles betétgyűrűs tömlőbilincsek /W4/	8,7	Ø	7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø	7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø	8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø	9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø	9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø	10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø	10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø	11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø	12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø	13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø	22,0-24,8	mm	C100000458
	30,7	Ø	26,5-30,0	mm	C100000456
Menetes tömlőbilincsek /W4/	Ø 10,0-16,0 mm				C100000047
	Ø 8,0-12,0 mm				C100000046

TIPIKUS CSATLAKOZÁSI MÓDOK GYORSCSATLAKOZÓVAL

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, tömlőtoldóval és visszaégésgátló patron használatával

A tömlővégeket szorítóbilinccsel kell rögzíteni!

SZIMPLA PALACKSZÁLÍTÓ KOCSI	DUPLA PALACKSZÁLÍTÓ KOCSI
VT013000	VT010000

GTC-100 VÉDŐGÁZ MEGTAKARÍTÓ NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Szakaszos, rövid hegesztési varratok esetén használata akár 30% védőgáz megtakarást is eredményezhet. Működési elve egyszerű, a gázellátó rendszerbe építve, mint egy második lépcsős nyomáscsökkentő akadályozza meg a nyomáscsökkentő és a hegesztőgép gázszelepe közötti szakaszon a nyomásemelkedést, ez által megszűnik a hegesztés kezdetekor fellépő, egyébként is zavaró felesleges gázkiáramlás.

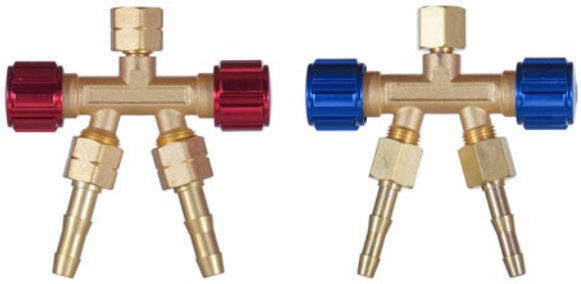
5ECOGTC100 CE

GÁZMELEGÍTŐK

Max. gázáramlási mennyiség	Fűtőhőmérséklet (°C)	Hálózati feszültség (V)	Fűtőteljesítmény (W)	Cikkszám
A nagy teljesítményű gázmelegítő biztosítja a szabad gázáramlást a lefagyás veszélye és észrevehető nyomásváltozások nélkül nagy gázáramlást igénylő alkalmazásoknál is. Illeszkedik a CO2 palackra és a fűtőtesten áthaladva felmelegíti a CO2 gázt a nyomáscsökkentőbe való belépés előtt, megelőzve a túlhűlésből adódó lefagyást, folyamatosan biztosítva az optimális védőgáz áramlást a hegesztéshez.				
20 l/min	75 °C	230	150	5CO2HEATER
CO2 nyomáscsökkentő bevezető csonkjára szerelhető fűtőtest. Az "átfolyó"rendszerű előmelegítővel szemben, ennél az eszköznél az alumínium szorítóbilincsen keresztül valósul meg a hőátadás.				
-	75 °C	24	35	C10000070
-	75 °C	42	35	C10000071

KETTŐS KIERESZTŐ SZELEP

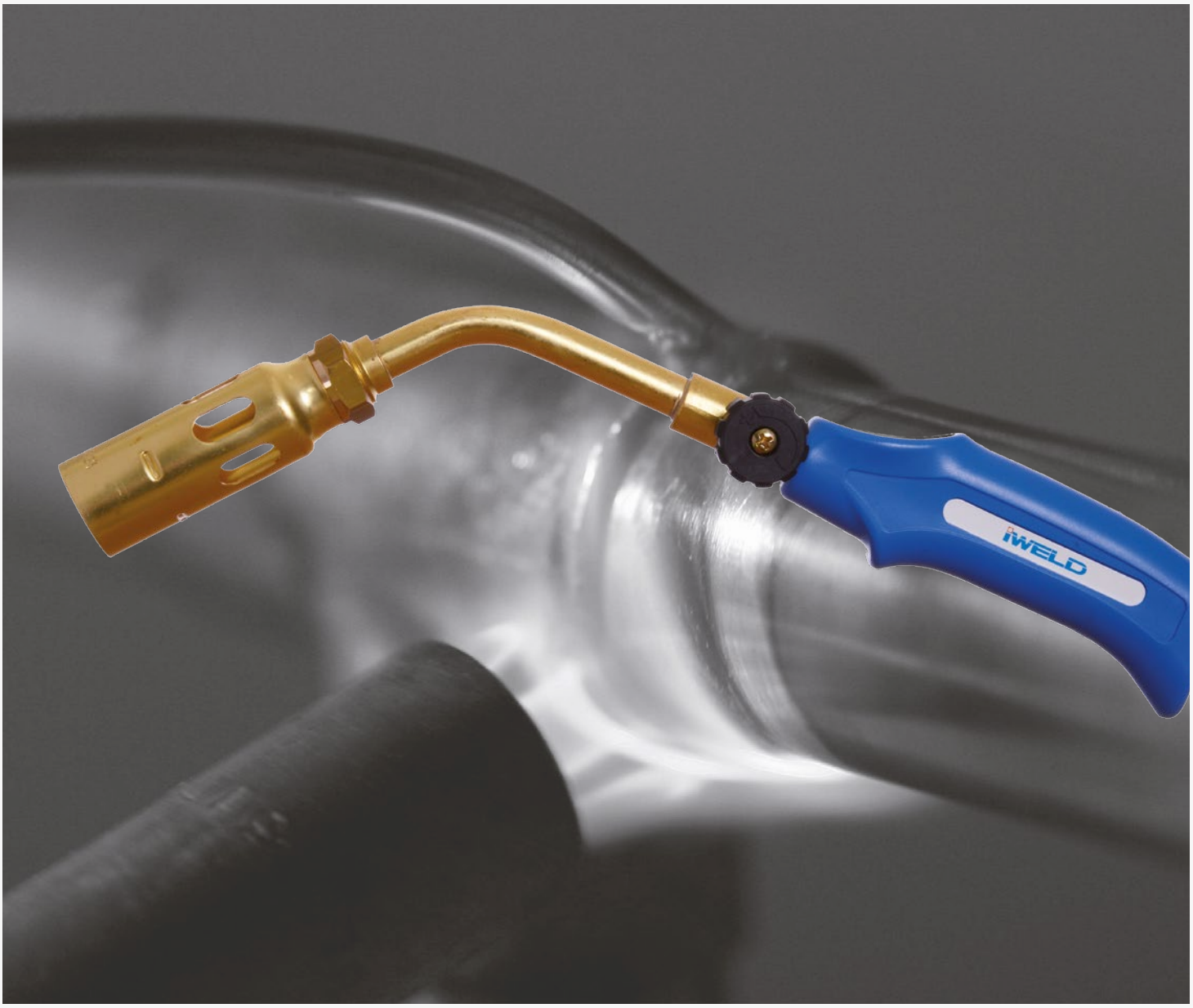
égőgáz	G3,8" LH	14008168
oxigén	G1/4"	14008167
CO_2	G3/8"	14008166



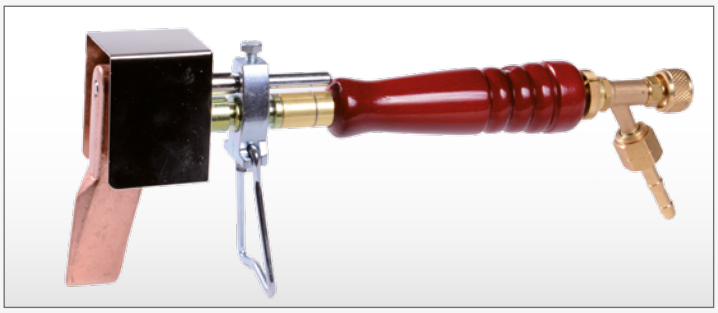
SUPER**FLEX** GÁZTÖMLŐK

Cikkszám	Típus	Belső átmérő mm	Falvastagság mm	Külső átmétő mm	Max. üzemi nyomás bar	Tekercshossz m	EU szabvány
30SPRFLEXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559
30SPRFLEXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50	
30SPRFLEXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559
30SPRFLEXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50	
30SPRFLEXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXTW44	Iker	4 x4	3,5	11	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559
30SPRFLEXTW66	Iker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50	
30SPRFLEXTW96	Iker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50	
30SPRFLEXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50	DIN 4815 cz. EN 16436-1
30SPRFLEXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50	
30SPRFLEXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50	

- Üzemi hőm. : -30°C - +70°C
- Cső anyaga: SBR (NBR - Pb)
- Erősítés: textil
- Külső réteg: EPDM/SBR



WOODY BÁDOGOS FORRASZTÓKÉSZLET



WOODY bádogos famarkolatos készlet	5WOODYKIT
WODDY bádogos famarkolat	5WOODYSHANK
UNIPRO forrasztó rézpáka 350g 90^0	5UNIPROCH350
UNIPRO forrasztó rézpáka 500g 90^0	5UNIPROCH500
UNIPRO forrasztó rézpáka 300g Egyenes	5UNIPROHH350

UNIPRO FORRASZTÓ, MELEGÍTŐ ESZKÖZÖK

UNIPRO melegítő készlet (mark + H26-os fej)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO markolat	5UNISHANKSTD	
UNIPRO őrlángos markolat	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H15-ös	5UNIPROH15	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H18-as	5UNIPROH18	
UNIPRO melegítőfej H45-es 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO melegítőfej H50-es 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO melegítőfej H60-es 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbó égőszár T12-es	5UNIPROT12	
UNIPRO turbó égőszár T14-es	5UNIPROT14	
UNIPRO turbó égőszár T17-es	5UNIPROT17	
UNIPRO turbó égőszár T20-es	5UNIPROT20	
UNIPRO csőforrasztó égőszár 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO összekötő cső 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO összekötő cső 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO összekötő cső 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO 3-as gázelosztó	5UNIPROGD3	
UNIPRO forrasztó készlet	5UNIPROHBSET	
EASYBURN hobbi perzselő készlet	5EASYBURNSET	

	SUPER**CERAMIX** TISZTA KERÁMIA BEVONAT SPRAY KONCENTRÁTUM - Szilikonmentes kerámiát tartalmazó letapadásgátló spray amely hosszas védelmet biztosít a hegesztési fröcskölések letapadása ellen a MIG/MAG hegesztésnél, plazmavágásnál és lézervágásnál. - Szilikon- és viaszmentes vékony és száraz védőfilmet képez. - Hosszú élettartam, ezáltal időt és költséget takarít meg. - Gyors száradás, kevés időveszteség.	400ml	750SCERAMIX
	SUPER**WELD** SZILIKONMENTES LETAPADÁST GÁTLÓ SPRAY-FOLYADÉK -Szilikon, viasz és oldószermentes. -Magas koncentrációjú letapadást gátló spray, védőgázas és fogyóelektródás hegesztési eljárásokhoz alkalmazható. -Megbízhatóan védi a gázterelőt és az áramátadót a hegesztési fröcskölés ellen, valamint a munkadarab és a hegesztő szerszámok is tiszták maradnak. -Festék barát. -Szagtalan. -Vízmentes filmréteget képez, ezáltal magas hegesztési minőséget érhetünk el. -A modern, speciális szelep, lehetővé teszi a doboz teljes tartalmának a felhasználását.	400 ml	750SWSPRAY
		5 liter	750SWCONC5L
		20 liter	750SWCONC20L

Pumpás, fém szóróflakon		400 ml	750WAPO05L	
„T" karos, pumpás szóróflakon		1.5 liter	750WAPO15L	
SUPER**WELD** SZILIKONMENTES HEGESZTŐPASZTA - Szilikonmentes hegesztő-védőpaszta. - Védelmet nyújt a hegesztés során keletkezett fröcskölések ellen, védi a gázterelőt, és az áramátadót. - Jelentősen növeli a munkakábel élettartamát. - Szilikonmentes, oldószermentes, szagtalan, nem gyúlékony.		350 gr	750SWPASTE	
EXA**CLEAN-1** REPEDÉSVIZSGÁLATI TISZTÍTÓ ÉS ZSÍRTALANÍTÓ SPRAY - Típus-vizsgált - Alacsony ként-és halogént tartalmaz - TRGS 614-es követelményeinek megfelel	- Az EXACLEAN1 speciális tisztítószerrel az alkatrészekről alaposan távolítson el minden zsírt, olajat és egyéb száraz szennyeződéseket. A hibáknak a felületen jól láthatóaknak kell lenniük.	500 ml	750EXACLN1	
EXA**PEN-2** REPEDÉS VIZSGÁLATI PENETRÁLÓ SPRAY, PIROS - Típus-vizsgált - Alacsony ként-és halogént tartalmaz - TRGS 614-es követelményeinek megfelel	- Az EXAPEN2-t a felületre permetezzük, majd 5-10 percig pihentetjük. - A felesleges penetrációs festéket, EXACLEAN1 speciális tisztítószeres kendővel távolítsuk el, vagy pedig vízzel öblítsük le. Majd a felületet szárítsuk meg.	500 ml	750EXAPEN2	
EXA**TEST-3** REPEDÉS VIZSGÁLATI ELŐHÍVÓ SPRAY, FEHÉR - Alkalmazás vas és színesfémhez - Műanyagok esetében, alkalmazás előtt próbát kell végrehajtani - Víz és oldószermentes - Típus-vizsgált - Alacsony ként-és halogént tartalmaz - TRGS 614- es követelményeinek megfelel	- Körülbelül 20 cm távolságból az EXATEST3, fehér előhívót a felületre permetezzük. Túl sok előhívó, elfedheti a finom repedéseket. Körülbelül 5-10 perc elteltével, a repedések piros vonalként jelennek meg a felületen. - A vizsgálat végeztével, használjunk ismét EXACLEAN1 speciális tisztítót.	500 ml	750EXATEST3	

BEVONATKÉPZŐ SPRAY-K

ZINK**BASE** 99%-OS CINK ALAPOZÓ SPRAY

- 93% cink a száradt területen, 99% cink tisztaság, 99% cinkpor tartalom
- tökéletes hosszú távú rozsdásodás elleni védelmet biztosít még extrém időjárási körülmények között is
- magas szintű védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben
- elektromosan vezető- ponthegesztés alá is alkalmazható
- könnyen átfesthető a szokásos kereskedelemben kapható festékekkel a tökéletes száradás után, azonban használat előtt tesztelni kell a kompatibilitást
- gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez
- magas hőtűrő képesség cca.:500°C

400 ml | 750ZNBASE99

ZINK**REPAIR LIGHT** FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY

- fényes ezüst színű, hasonló a friss galvanikus horgany színéhez
- magas hőtűrő képesség cca. 300°C/ rövid ideig 800°C-nak is ellenáll
- magas védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben
- elektromosan vezető, ponthegesztés alá is alkalmazható
- galvanizált felületek javítására alkalmas
- gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez
- háromszoros védelem - cink, alumíniumpigment, gyanta védelem

400 ml | 750ZNREPRLGT

SZERVIZ SPRAY-K

SUPER**LEAK** SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY

- csövek, szerelvények, szelepek, forrasztott, csavarozott és hegesztett kötések, nyomástartó edények, kompresszorok, sűrített levegős fékrendszerek felülvizsgálatához
- gyúlékony gázoknál is alkalmazható
- bőrkímélő-nem gyúlékony
- korrózióvédőt tartalmaz
- oldószermentes

400 ml | 750LEAKDET

SUPER**CUT** VÁGÓ-FÚRÓOLAJ SPRAY

- Nagy teljesítményű hűtő-kenő folyadék, agresszív adalékok nélkül
- Nagyon jó tapadás
- Gazdaságos és hatékony
- A szerszám élettartam növekszik
- Csökkenti a szerszám törésének kockázatát
- Felgyorsítja a munkafolyamatot
- Javítja a forgácsáramlást
- Pontos tűrést és tökéletes menetet biztosít
- Acél, rozsdamentes acél, színesfém megmunkálásához
- Gépi és kézi használathoz
- Ideális szerelési és javítási munkákhoz

400 ml | 750SPRCUT

SUPE**RMULTI WLD 50** UNIVERZÁLIS KARBANTARTÓ SPRAY

- magas hatóanyagú karbantartó spray az ipar és az autóipar számára
- tisztít, véd
- UNIVERZÁLIS felhasználás mint:
- kontakt spray- víztaszító, szárító, tisztítja és védi a érintkezéseket
- olajozó spray- magas minőségű víztaszító spray
- gyors rozsdaoldó- beragadt reteszeket old fel, gyorsan áthatol a rozsdán, feloldja és eltávolítja
- korrózió gátló spray- minden fém felszínre
- zsír nélküli kiváló síkosító hatás
- tisztítja az elszennyeződött fémfelszínt
- fém védő- zsírmentes, hosszú távú filmréteget képez a felszínen
- fegyverolajnak is használható
- nyikorgó felületeket megtisztítja és mozdíthatóvá teszi azokat, amelyek újra könnyen működnek

400 ml | 750MULTI5

FANTOM **4** XL

- Extra nagy látómező: 100 x 60 mm
- 4 db infravörös érzékelő - kifejezetten AWI hegesztéshez ajánlott
- Kívülről állítható paraméterek:
  - elsötétedés (DIN 5-13)
  - köszörülési mód (DIN 4)
  - érzékenység
  - kivilágosodási késleltetési idő
- Tartós, könnyű, égést késleltető, időtálló anyag.
- Ultra magas UV és Infravörös védelem
- Cserélhető Lítium gombelem és szolár cella - kettős áramforrás
- A különleges kialakítású fejkosár szerkezet és az ideális súlypont kimagasló kényelmet biztosít.
- Megfelelnek az MSZ-EN 379, EN 175 továbbá ANSI Z 87.1 munkavédelmi szabványnak.

- Nagy látómező: 96 x 39 mm
- 2 db infravörös érzékelő

- Kívülről állítható paraméterek:
  - elsötétedés (DIN 9-13)
  - köszörülési mód (DIN 4)
- Belülről állítható paraméterek:
  - érzékenység
  - kivilágosodási késleltetési idő- Tartós, könnyű, égést késleltető, időtálló anyag.
- Ultra magas UV és Infravörös védelem
- Cserélhető Lítium gombelem és szolár cella - kettős áramforrás
- A különleges kialakítású fejkosár szerkezet és az ideális súlypont kimagasló kényelmet biztosít.
- Megfelelnek az MSZ-EN 379, EN 175 továbbá ANSI Z 87.1 munkavédelmi szabványnak.

NORED EYE **II**

NORED EYE **II BLAC**KBASE

	NORED EYE **II** (**BLACK**BASE)	**FANTOM 4 XL**
Látómező mérete	96 x 39 mm	100 x 60 mm
Infravörös érzékelők száma	2	4
LCD kazetta mérete	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 9 mm
Működési hőmérséklet	-5 °C - +55 °C	-5 °C - +55 °C
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
Alap sötétség	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13
Kapcsolási idő	0.00001 mp	0.00001 mp
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -1.0 mp	0.1 -1.0 mp
Tápforrás	Szolár cella+Lítium elem	Szolár cella+Lítium elem
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 16	DIN 16
Súly	507 gr	540 gr

FANTOM **4** XL

Ezüst/Silver-Metal
8FNTM4SILMET

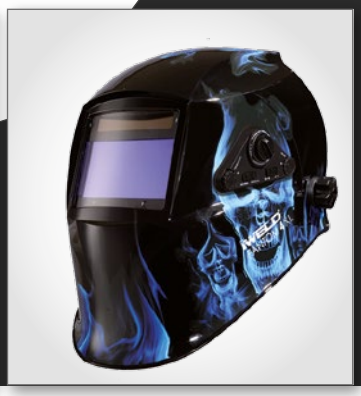
Burgundi/Red-Metal
8FNTM4REDMET

Kék/Blue metal
8FNTM4BLUMET

Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8FNTM4ALCSKL

Kék sas
Blue-Eagle
8FNTM4BLUEAG

Villám koponya
Lighting-Skull
8FNTM4LIGSKIL



Kék koponya
Blue-Skull
8FNTM4BLUEINF

Láng lady
Fire-Girl
8FNTM4FLMGRL

Tűz koponya
Fire-Skull
8FNTM4FLMINF

Virág koponya
Flower-Skull
8FNTM4FLWSKL

Zöld koponya
Green-Skull
8FNTM4GRNSKL

XL

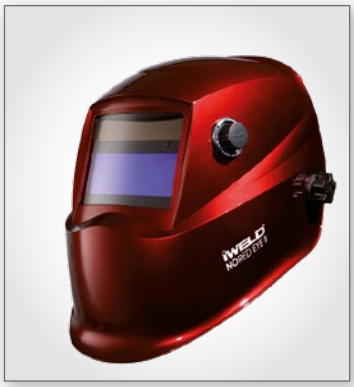
Tűz motor
Fire-Bike
8FNTM4FLMBIK

Póker koponya
Poker-Skull
8FNTM4MAGICB

Motor lady
Bike-Girl
8FNTM4BIKGRL

NORED EYE **II**

Ezüst/Silver-Metal
8NRDE2SILMET



Burgundi/Red-Metal
8NRDE2REDMET

Kék/Blue metal
8NRDE2BLUEMET

BLACKBASE
8NRDE2BLACKB

Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8NRDE2ALCSKL

Kék sas
Blue Eagle
8NRDE2BLUEAG

Villám koponya
Lighting-Skull
8NRDE2LIGSKIL

Kék koponya
Blue-Skull
8NRDE2BLUEINF

Láng lady
Fire-Girl
8NRDE2FLMGRL

Tűz koponya
Fire-Skull
8NRDE2FLMINF

Virág koponya
Flower-Skull
8NRDE2FLWSKL

Zöld koponya
Green-Skull
8NRDE2GRNSKL

Tűz motor
Fire-Bike
8NRDE2FLMBIK

Póker koponya
Poker-Skull
8NRDE2MAGICB

Motor lady
Bike-Girl
8NRDE2BIKGRL

HEGESZTŐ FEJPAJZS PVC

HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS PVC

HEGESZTŐ FEJPAJZS ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL

HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL

LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, FELNYITHATÓ MŰANYAG

LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, FELNYITHATÓ, FÉM

LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, MŰANYAG, FEKETE

VÉDŐSZEMÜVEG GUMIPÁNTTAL, ZÁRT, DIREKT SZELLŐZÉSSEL

HEGESZTŐ- VÉDŐÜVEG VÁLASZTÁSI SEGÉDLET

	Elektróda átmérő (mm)	Áramerősség (A)	Minimális védelem (DIN)	Ajánlott védelem (DIN)
MMA HEGESZTÉS	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG HEGESZTÉS		≤ 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
		250–550	10	14
AWI/TIG HEGESZTÉS		≤ 50	8	10
		50–150	8	12
		150–500	10	14
GYÖKFARAGÁS		≤ 500	10	12
		500–1000	11	14
PLAZMAHEGESZTÉS		≤ 20	6	6 to 8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
PLAZMAVÁGÁS		≤ 20	4	4
		20–40	5	5
		40–60	6	6
		60–80	8	8
		80–300	8	9
		300–400	9	12
		400–800	10	14

HEGESZTŐ VÉDŐKÖTÉNY

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE

50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ BŐRKÁMZSA NYITOTT, "KEVLAR"

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kámzsa, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE

50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKÖNTÖS

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE

XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KARVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő karvédő, csatos rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE

50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KABÁT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kabát.
100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec)

CE

XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ LÁBSZÁRVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő lábszárvédő, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE

50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

MECHANIKAI VÉDŐKESZTYŰ

Első osztályú, erős marhahasíték tenyér, aranyokker vászon kézhát és mandzsetta. Artéria, köröm, és ökölcsont védővel ellátva.

EN420,
EN388:4243

Size**10:** 50WOG1010YN

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom, szín kecskebőr AWI/TIG prémium minőségű védőkesztyű. 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec)

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B

Size **10:** 50TIG1010N **11:** 50TIG1011N

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - BASIC

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec)

EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A

Size**10:** 50WOG1010BNDP

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec), KEVLAR lángálló szállal varrva.

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B

Size **10:** 50TIGK1010YN **11:** 50TIGK1011YN

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - KEVLAR

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec) KEVLAR lángálló szállal varrva.

EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A

Size**10:** 50WEGK1410YL 50WEGK1410BL

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec), KEVLAR lángálló szállal varrva.

EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B

Size:**10:** 50TIGK1310YN **11:** 50TIGK1311YN

SZERELŐ RAKODÓ VÉDŐKESZTŰK.

A tenyéren illetve kézfejen lévő bevonat véd a kisebb sérülésektől és csúszásmentes fogást biztosít.
Méret szerint színkódolt szegéssel a rugalmas mandzsettán.

SÁRGA-8 ZÖLD-9 SZÜRKE-10 KÉK-11

PU mártott védőkesztyűk, 8, 9, 10,11 méretekben.
Általános felhasználásra készült védőkesztyűk, melyek rendkívül sok területen alkalmazhatók. A vékony PU bevonat pontos tapintást biztosít.

Nitril mártott védőkesztyűk, 8, 9, 10 méretekben.
A nitril kaucsuk kiváló ellenálló képességet mutat az olajokkal, zsírokkal és motorhajtóanyagokkal szemben. Súrlódás- és szúrásállósága is kiváló. Ajánlott felhasználási terület pl. lemezmegmunkálás ahol egyszerre találkozunk olajos környezettel és éles felülettel.

	GREY FROG	WHITE FROG	PANTHER	GEKKO 3/4	GEKKO LIGHT
Cikkszám	5013GPEPUG__	5013GPEPUW__	5015GLYCNIBG__	5015GLYNIDTL34__	5015GLYNIDTL__
Kesztyű anyaga			Lycra/nylon	Lycra/nylon	Lycra/nylon
Mártott védőréteg anyaga	Poliuretán	Poliuretán	Nitril	Nitril	Nitril
EU szabvány	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388
Védelmi szint (EN388)	3121	3121	4121	4121	4121
Csúszásgátlás	+++	+++	++++	+++++	+++++
Méretek	8,9,10,11	8,9,10,11	8,9,10	8,9,10	8,9,10

IGBT	IGBT inverter technológia: A nagy teljesítményű félvezetők mint a szigetelt kapujú bipoláris tranzisztorok (**I**nsulated-**G**ate **B**ipolar **T**ransistor) alkalmasak nagy teljesítményű tápegységek megépítésére melyek megfelelnek a hegesztéskor fellépő terheléshez. Az így megépített gépek az inverteres hegesztőgépek. A tápegység a hálózati áramot egyenárammá alakítja, majd előállítja a kívánt feszültség és áramerősség értékeket. A kapcsolási frekvencia általában 10 kHz vagy magasabb. Bár a magas frekvencia bonyolult áramköröket és alkatrészeket igényel, a tápegység tömege nagymértékben csökken a hagyományos transzformátorokhoz képest. A nagyfrekvenciás IGBT alapú hegesztőgépek jellemzően hatékonyabbak és a funkcionális paraméterek jobb ellenőrzését teszik lehetővé. Az inverter alapú hegesztőgépeket mikroprocesszor vezérli így a szoftver a hegesztési paramétereket és karakterisztikát valós időben képes szabályozni, akár ciklusonként is. A vezérlő szoftver határozza meg többek között a pulzáló hegesztőáram jellemzőit egy cikluson belül, így lehetővé téve akár négyzet- vagy szinuszhullám előállítását, biztosítja az időzítést automatikus ponthegesztéskor és minden hegesztési feladathoz a legalkalmasabb beállítást.
DIG	Digitális vezérlés: Az inverteres hegesztőgépek vezérlését minden esetben mikroprocesszor végzi. A kezelőfelület amin keresztül az utasításokat adjuk a vezérlésnek alapvetően két csoportba sorolhatók. Analóg és digitális típusú. Valójában mindkét típus elektronikus szabályozást végez a mikroprocesszoron keresztül, a kezelés módja mégis különbözik. A digitális típusnak nevezzük amikor a paramétereket menü segítségével érhetjük el és nem potméterek szabályozzák a paramétereket és nem billenőkapcsolókkal válthatunk a funkciók között mint az un. analóg típusú kezelőfelület esetében. A digitális kezelőfelület sokkal több paraméter beállítását teszi lehetővé és elsősorban a vezérlőszoftver határozza meg a funkciókat. Egyszerűbb, kevesebb funkcióval rendelkező hegesztőgépeknél kedvelt az analóg típusú kezelőfelület, a kétségtelenül jobb áttekinthetőség miatt.
Syn.	Szinergikus vezérlés: Egyes hegesztő eljárásoknál a stabil hegesztési folyamat beállítása, számos paraméter összehangolt beállítását igényli. A probléma megoldását a szinergikus vezérlés adja. Ez lényegében a beállítandó paraméterek és a független változónak tekintett paraméter (rendszerint a teljesítményt meghatározó huzal előtolási sebesség) összefüggését leíró állapotfüggvények alapján lehetséges. A hegesztőgép vezérlése számára ezek a függvények feltétel-tervet jelentenek. A beállított feltételek és független változó megadásával a vezérlés e feltétel-terv alapján határozza meg és adja ki a megfelelő rendelkező jeleket a huzal előtolás, gázvezérlés és természetesen az áramforrás teljesítményvezérlése számára.
DP	Impulzusos hegesztés: A cseppes vagy szórt ívű anyagátvitelen alapuló, fogyóelektródás védőgázas ívhegesztés (MIG) egyik fajtája az impulzusos hegesztés, melynek során a pulzáló áram megolvasztja a hegesztőhuzalt és minden impulzusra, egy kis olvadt csepp keletkezik. Ez az eljárás alacsonyabb átlagos áramerősséget tesz lehetővé, csökken a teljes hőbevitel, ezáltal a varratfürdő mérete és a hővel érintett terület mérete is. Ezek az előnyök biztosítják a vékony munkadarabok minőségi hegesztését. Az impulzus biztosítja továbbá a stabil fröcskölésmentes ívet alkalmassá téve szinte minden fém hegesztéséhez. A varratfürdő kisebb mérete szinte minden pozícióban lehetővé teszi a hegesztést. Ez a módszer kissé lassabb mint a rövidzárlatos ívhegesztés és az alkalmazott védőgáz elsődlegesen Argon, alacsony CO_2 koncentrációval. Az impulzushegesztésre alkalmas hegesztőgépeink képesek másodpercenként 30-400, precízen szabályozott impulzus előállítására.
DDP	Kettős impulzusos hegesztési mód: A MIG hegesztésnél alkalmazott dupla impulzus technológia javítja a hegesztés hatékonyságát alumínium ötvözetek hegesztésekor és eközben hibátlan, pikkelyes felületű varratot eredményez. Az erős és gyenge impulzus csúcsáram és a magas frekvencia nagy hatással vannak az ívstabilitására és a fröcskölésre, ha a különbség az erős és gyenge impulzus csúcsáram között minimum 40 A és frekvencia 250 Hz, a varrat kialakítás megfelelő. Egy bizonyos mértékig, a pikkelyes alak szélessége a varrat felületén közvetlen összefüggésben van a frekvenciával és hegesztés sebességével. A pikkelyes alak széllessége csökken alacsony frekvencián és szélesedik ha a hegesztés sebessége nő. Egy tapasztalati képlet megmutatja a kapcsolatot az alacsony frekvencia, a hegesztés sebesség és a pikkelyes alak szélessége között. Amikor az arány a hegesztési sebesség és az alacsony frekvencia 0,19-0,30 között van, a pikkelyes alak szélessége 2-3 mm, ami jó hegesztési teljesítményt jelent.
	Dupla görgőpáros huzaltovábbítás A dupla görgőpár stabil, egyenletes sebességű és megbízható huzaltovábbítást biztosít, ezáltal javul az ívstabilitás és a huzalsebesség precízen szabályozható a különböző hegesztési fázisokban.
	Vízhűtés Nagy áramerősségű hegesztéskor a hegesztőpisztoly alkatrészei erősen felmelegednek, ilyenkor a vízhűtés használata elengedhetetlen. A megjelölt hegesztőgépeinkhez alaptartozéka a vízhűtő egység.
FCAW	Fogyóelektródás ívhegesztés portöltésű hegesztőhuzallal Az eljárás nem igényel védőgázt, a védőgáz a portöltetből képződik. A portöltet tartalmaz salakképző és ötvöző adalékokat is. Az eljárás előnyei, hogy szabadtérben szeles körülmények között is hatékonyan alkalmazható és nincs szükség gázpalackra.
Cell	Cellulóz bevonatú elektróda leolvasztására alkalmas. A cellulóz elektródák a megnövelt szerves anyag tartalom után kapta az elnevezését. Használatakor kevés salak képződik és könnyen leválik. AC és DC hegesztésre is alkalmas. A varratot közepes mechanikai tulajdonságok jellemzik.
HF	Magas-frekvenciás ívgyújtás Az ívgyújtás magas-frekvenciás szikrakisülés biztosítja. Ennek köszönhetően az ívgyújtáshoz nincs szükség az elektróda és a munkadarab érintkezésére mint a kontakt ívgyújtásnál.
PILOT ARC	PILOT rendszerű ívgyújtás, -vezérlés Az ívgyújtást és az ív fenntartását őrív biztosítja. A magas frekvencia nélküli gyújtásnak köszönhetően, nem zavarja a számítógépeket és egyéb elektronikus vezérlő egységeket. A PILOT rendszer javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát. Alkalmazható hálószerű munkadarabok vágásánál is.
THC	Torch Height Control: Plazmavágópisztoly magasságszabályozás: ívfeszültség mintavételi eljárással a számítógépes vezérlés biztosítja a vágópisztoly vagy vágófej állandó távolságát a munkadarabtól azokban az esetekben is amikor a munkadarab felülete nem sík felület. A vezérlés szabályozza a magasságot a teljes vágási folyamat során, biztosítva ezzel a kívánt vágási minőséget.

JEGYZET

IWELD Kft.
H-2314 Halásztelek
II. Rákóczi Ferenc út 90/B
Tel.: +36 24 532-625
Fax: +36 24 532-626
www.iweld.hu
info@iweld.hu

® Az IWELD® egy védett márkanév - IWELD is a registered trademark
© Minden jog fenntartva - All rights reserved