CUTTING EDGE WELDING

TERMÉKKATALÓGUS

CUTTING
EDGE
WELDING

2017

Az IWELD Kft. eltökélt, hogy partnerein keresztül a hegesztés és vágás szélesebb területén a lehető legversenyképesebben nyújtson hatékony, gazdaságos megoldást, legyen szó több műszakos ipari termelésről vagy csak kisebb, alkalmi lakatosmunkáról. Termékeink, a legkisebb alkatrésztől az összetettebb gépekig az általunk meghatározott műszaki tartalommal, magas minőségben, sok esetben kizárólag számunkra készülnek ismert nagy európai, amerikai vagy távol-keleti és kisebb magyar gyártóknál. A minőség folyamatos ellenőrzése, a termékfejlesztés beszállítóinkkal közösen napi munkánk legfontosabb része. 100%-ban magyar tulajdonú társaságunk 2006-os megalakulása óta folyamatosan növekszik és minden gazdasági évét nyereséggel zárta. Hosszabb távú stratégiánk része nem csak Magyarországon, de szűkebb régiónkban is meghatározó szereplőjévé válni a hegesztés és vágás ipari területének.

A termékkatalógus áttekintést nyújt a választékunkban szereplő termékek széles skálájáról, de mivel az folyamatosan bővül, az aktuális kínálat ettől eltérhet. Naprakész kínálatunkról weboldalunkon és az ott megtalálható elérhetőségeinken tájékozódhat. Felhívjuk továbbá figyelmét, hogy a katalógusban szereplő termékek megjelenése és műszaki tartalma esetleg eltérhet az itt megjelentektől. Ennek oka elsősorban, hogy termékeinket folyamatosan fejlesztjük.
A továbbiakban a hegesztőgépek főbb jellemzőit, az adatokat tartalmazó táblázatok mellett, az itt látható ikonos formában, a termék fotója mellett láthatja. Amennyiben a paraméterekkel kapcsolatban bővebb információra van szüksége, kollégáink készséggel állnak rendelkezésére.

2
ÉV

GARANCIA

Az IWELD Kft. a Forgalmazókkal együttműködve az ARC 160 MINI, GORILLA SUPERFORCE 230 IGBT, GORILLA POCKETPOWER 130, GORILLA POCKETPOWER 150 , GORILLA POCKETPOWER 170, GORILLA POCKETPOWER 190, GORILLA SUPERTIG 200 HF, HEAVY DUTY 250 IGBT és HEAVY DUTY 315 IGBT hegesztőgépekre, 2 év időtartamra kiterjeszti a kellékszavatossági kötelezettségét.
A garanciavállalás során a Polgári Törvénykönyv 6:159. § (hibás teljesítési vélelem) nem alkalmazható, és a kiterjesztett garanciavállalás a Polgári Törvénykönyv 6:159. § - 6:167. § meghatározott kellékszavatossági jellegű felelősségvállalást jelent az alábbi feltételekkel. A kiterjesztett garancia feltételei fent felsorolt hegesztőgépek esetében: Származás igazolása (eredeti számla, tulajdonos változás esetén adás-vételi szerződés) A végfelhasználónak meg kell őrizni a kiterjesztett garancia ideje alatt végig a vásárlást igazoló számlát! -Kitöltött garancia jegy, maximum 12 havonta szakszerviz által elvégzett karbantartás, ami az átvizsgáláson és érintésvédelmi ellenőrzésen túl a teljes burkolat eltávolítása utáni szakszerű takarításból kell, hogy álljon! Karbantartást igazoló számlák és karbantartási jegyzőkönyv. A számláknak és egyéb dokumentumoknak mindenképpen tartalmaznia kell a berendezés típusát (típusszám, modell) és sériaszámát (Serial no.)! A kiterjesztett garancia tartalma: A kiterjesztett garanciát alkatrész, tényleges javítás, vagy csere formájában biztosítjuk. Amennyiben a javítás nem lehetséges, úgy a hibás eszköz cseréjét biztosítjuk. A kiterjesztett garancia sem tartalmazza a berendezés postázását, országon belüli szállítását! A termék forgalmazója, szüksége estén, (kötelezettség nélkül) segítséget nyújt a berendezés szakszervizbe való eljuttatásában! A kiterjesztett garanciális javításokat saját szakszervizünkben a cég telephelyén végezzük:

IWELD Kft. 2314 Halásztelek II. Rákóczi Ferenc út 90/B Tel.: +36 24 532 625 szerviz@iweld.hu

CE

Termékeink megfelelnek az uniós szabványoknak, eleget tesznek a CE jelöléssel járó valamennyi jogi kötelezettségnek és szabadon forgalmazhatók az európai piacon.

TARTALOMJEGYZÉK

MIG/MAG	5
DUPLA IMPULZUS MIG/MAG	6
IMPULZUS MIG/MAG	7
MIG/MAG DIGITAL	8
MIG/MAG	11
POCKETMIG	12
GORILLA POCKETMIG	13
MIG/MAG HEGESZTŐGÉPEK	14
MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	16
SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS	18
MIG AUTOMATIZÁLÁS	19
AWI	20
AWI MULTIWAVE AC/DC	22
AWI IMPULZUS AC/DC	23
AWI AC/DC	24
AWI IMPULZUS DC	25
GORILLA AWI	28
AWI KIEGÉSZÍTŐK	29
AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	30
AWI HEGESZTŐGÉPEK	32
VOLFRÁM ELEKTRÓDA ELŐKÉSZÍTÉS	34
VARRATTISZTÍTÓK	35
MMA	36
MMA HEAVY DUTY CELL	38
MMA HEAVY DUTY	39
MMA	40
MMA GORILLA	42
MMA HEGESZTŐGÉPEK	44
ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK	46
PLAZMAVÁGÁS	47
PLAZMAVÁGÓ GÉPEK	52
CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK	54
GÉPJÁRMŰJAVÍTÁS	55
MŰANYAG JAVÍTÁS-HEGESZTÉS	56
HORPADÁS JAVÍTÁS	57
VÍZALATTI HEGESZTÉS	58
LÁNGHEGESZTÉS ÉS LÁNGVÁGÁS	59
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK	60
KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK	61
KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK	62
LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK	63
VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS	64
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	65
BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK	68
TÖMLŐSZERELVÉNYEK	69
GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK	71
FORRASZTÁS	72
HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK	74
MUNKAVÉDELEM	77
AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK	78
KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK	82
VÉDŐRUHÁZAT	83
VÉDŐKESZTYŰK	84
JEGYZETEK	86

MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE
MIG 500 DIGITAL PULSE
MIG 500 DIGITAL
MIG 400 DIGITAL PULSE
MIG 350 DIGITAL IGBT
MIG 320 DIGITAL SYNERGIC
MIG 320 DIGITAL
MIG 253 DIGITAL
MIG 251 DIGITAL
MIG 315 IGBT
MIG 250 IGBT
POCKET**MIG 205** DIGITAL **SYNERGIC**
GORILLA POCKET**MIG 215ALU**FLUX
GORILLA POCKET**MIG 195 ALU**FLUX



MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, dupla impulzusos MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.



IGBT

DIG

Syn.

DDP



DIGITAL double PULSE



+ IGrip 500W

MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE			
Cikkszám			800MIG500DPK
FUNKCIÓK – Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízhűtés		✓
	Digitális kezelőfelület		✓
	Programhelyek száma		10
	EMC		✓
FUNKCIÓK – MIG	Szinergikus vezérlés		✓
	Impulzus mód		✓
	Dupla impulzus mód		✓
	Polaritásváltás FCAW		✓
	2T/4T		✓
	2ST/4ST		✓
	SPOT		✓
	Hordozható huzaltoló egység		✓
	Kompakt kivitel		✗
	Huzaltoló görgők száma		4
FUNKCIÓK – DC AWI	LT AWI		✓
	HF AWI		✗
	Impulzus DC AWI		✗
FUNKCIÓK – MMA	Arc Force		✓
	Állítható Arc Force		✓
	Hot Start		✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W
	Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W
	Fázisszám		3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A
		MIG	35.6A / 27.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
	Hatásfok		89 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%**
	Hegesztőáram	MMA	20A-500A
		MIG	60A-500A
	Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V
		MIG	17V-39V
	Üresjárati feszültség		108V
	Szigetelési osztály		F
	Védelmi osztály		IP21S
	Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm
	Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15kg
	Tömeg		85 kg
	Méret (HxSZxM)		1080 x 465 x 860 mm

MIG 500 DIGITAL PULSE

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, impulzusos MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

IGBT | DIG | Syn. | DP | FCAW | CE



MIG 400 IGBT DIGITAL PULSE

Multifunkciós, IGBT technológiás, impulzusos, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltolóval.

IGBT | DIG | Syn. | DP | FCAW | CE



			MIG 500 DIGITAL PULSE	**MIG 400** IGBT DIGITAL PULSE
Cikkszám			800MIG500DPT	800MIG400DIPU
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✓	✗
		Digitális kezelőfelület	✓	✓
		Programhelyek száma	10	30
		EMC	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓	✗
		Impulzus mód	✓	✓
		Dupla impulzus mód	✗	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		2ST/4ST	✓	✗
		SPOT	✓	✓
		Hordozható huzaltoló egység	✓	✗
		Kompakt kivitel	✗	✓
		Huzaltoló görgők száma	4	4
	DC AWI	LT AWI	✓	✓
		HF AWI	✗	✓
		Impulzus DC AWI	✗	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 360
	Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W	TBi 7G/8G
	Fázisszám		3	3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	26.1A / 20.2A
		MIG	35.6A / 27.6A	26.1A / 20.2A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0,93
	Hatásfok		89 %	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%**	**400A/34V @ 60% 310A/29.5V @ 100%**
	Hegesztőáram	MMA	20A-500A	10A-400A
		MIG	60A-500A	30A-400A
	Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	20.4V-36V
		MIG	17V-39V	15V-34V
	Üresjárati feszültség		108V	70V
	Szigetelési osztály		F	F
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S
	Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
	Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg		85 kg	42 kg
	Méret (HxSZxM)		1080 x 465 x 860 mm	1080 x 570 x 846 mm

MIG 500 DIGITAL

Kétfunkciós, IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

IGBT



MIG 350 DIGITAL IGBT

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel.

IGBT

Syn.

FCAW



			MIG 500 DIGITAL	**MIG 350** DIGITAL IGBT
Cikkszám			800MIG500IGBT	800MIG350IGBT
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✓	✗
		Digitális kezelőfelület	✗	✓
		Programhelyek száma	0	10
		EMC	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✗	✓
		Impulzus mód	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✗	✗
		Polaritásváltás FCAW	✗	✓
		2T/4T	✓	✓
		2ST/4ST	✗	✗
		SPOT	✗	✓
		Hordozható huzaltoló egység	✓	✓
		Kompakt kivitel	✗	✗
		Huzaltoló görgők száma	4	4
	DC AWI	LT AWI		
		HF AWI		
		Impulzus DC AWI		
	MMA	Arc Force	✓	
		Állítható Arc Force	✗	
		Hot Start	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 360
	Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W	TBi 7G/8G
	Fázisszám		3	3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	-
		MIG	35.6A / 27.6A	21A/
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
	Hatásfok		89 %	89%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%**	**350A @ 100%**
	Hegesztőáram	MMA	20A-500A	-
		MIG	60A-500A	50A-350A
	Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	-
		MIG	17V-39V	12V-40V
	Üresjárati feszültség		108V	75V
	Szigetelési osztály		F	H
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S
	Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm
	Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg		85 kg	60 kg
	Méret (HxSZxM)		1080 x 465 x 860 mm	576 x 297 x 574 mm

MIG 320 DIGITAL SYNERGIC

Kétfunkciós, szinergikus, digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltolóval.

IGBT

DIG

Syn.



MIG 320 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.

IGBT

DIG



			MIG 320 DIGITAL SYNERGIC	**MIG 320** DIGITAL
		Cikkszám	800MIG320DS	800MIG320
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✓	✓
		Programhelyek száma	3	0
		EMC	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓	✗
		Impulzus mód	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✗	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		2ST/4ST	✗	✗
		SPOT	✗	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
		Kompakt kivitel	✓	✓
		Huzaltoló görgők száma	4	4
	DC AWI	LT AWI		
		HF AWI		
		Impulzus DC AWI		
	MMA	Arc Force	✗	✗
		Állítható Arc Force	✗	✗
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK		Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 240	IGRIP 240
		Opcionális hegesztőpisztoly	✗	✗
		Fázisszám	3	3
		Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
		Max./effektív áramfelvétel MMA	18.5A/11A	19A/8.5A
		Max./effektív áramfelvétel MIG	16.8A/10A	18A/10.6A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
		Hatásfok	85%	85%
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%**	**300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%**
		Hegesztőáram MMA	40A-300A	70A-300A
		Hegesztőáram MIG	45A-300A	50A-300A
		Munkafeszültség MMA	21.5V-32V	22.8V-32V
		Munkafeszültség MIG	16.2V-29V	16.5V-29V
		Üresjárati feszültség	58V	56V
		Szigetelési osztály	F	F
		Védelmi osztály	IP21	IP21
		Huzalátmérő	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
		Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
		Tömeg	60 kg	60 kg
		Méret (HxSZxM)	950 x 458 x 950 mm	950 x 458 x 950 mm

MIG 253 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



MIG 251 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, egyfázisú kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



			MIG 253 DIGITAL	**MIG 251** DIGITAL
Cikkszám			800MIG253	800MIG251
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✓	✓
		Programhelyek száma	0	0
		EMC	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✗	✗
		Impulzus mód	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✗	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		2ST/4ST	✗	✗
		SPOT	✗	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
		Kompakt kivitel	✓	✓
		Huzaltoló görgők száma	2	2
	DC AWI	LT AWI		
		HF AWI		
		Impulzus DC AWI		
	MMA	Arc Force	✗	✗
		Állítható Arc Force	✗	✗
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240	IGRIP 240
	Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
	Fázisszám		3	1
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	14.4A/11.2A	47A/26A
		MIG	12.7A/9.8A	50A/35A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
	Hatásfok		85%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%**	**250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%**
	Hegesztőáram	MMA	60A-250A	50A-220A
		MIG	40A-250A	50A-250A
	Munkafeszültség	MMA	22.4V-30V	22A-28.8A
		MIG	16V-26.5V	16.5V-26.5V
	Üresjárati feszültség		56V	56V
	Szigetelési osztály		F	F
	Védelmi osztály		IP21	IP21
	Huzalátmérő		0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm
	Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg		60 kg	45 kg
	Méret (HxSZxM)		950 x 458 x 950 mm	900 x 458 x 950 mm

MIG 315 IGBT

Kétfunkciós IGBT technológiás kompakt MIG/MAG hegesztő inverterek.





			MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT
		Cikkszám	800MIG315IGBT	800MIG250IGBT
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✗	✗
		Programhelyek száma	0	0
		EMC	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✗	✗
		Impulzus mód	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✗	✗
		Polaritásváltás FCAW	✗	✗
		2T/4T	✓	✓
		2ST/4ST	✗	✗
		SPOT	✗	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
		Kompakt kivitel	✓	✓
		Huzaltoló görgők száma	4	4
	DC AWI	LT AWI		
		HF AWI		
		Impulzus DC AWI		
	MMA	Arc Force	✗	✗
		Állítható Arc Force	✗	✗
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK		Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 240	IGRIP 240
		Opcionális hegesztőpisztoly	✗	✗
		Fázisszám	3	1
		Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
		Max./effektív áramfelvétel MMA	-	-
		Max./effektív áramfelvétel MIG	18.3A/12.9A	12A/7A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.85	0.93
		Hatásfok	85%	85%
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**300A @ 60% 250A @ 100%**	**250A @ 60% 194A @ 100%**
		Hegesztőáram MMA	50A-315A	50A-250A
		Hegesztőáram MIG	50A-315A	50A-250A
		Munkafeszültség MMA	-	-
		Munkafeszültség MIG	16.5V-29V	16.5V-26.5V
		Üresjárati feszültség	60V	60V
		Szigetelési osztály	F	F
		Védelmi osztály	IP21S	IP21S
		Huzalátmérő	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm
		Huzaltekercs átmérő	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
		Tömeg	51 kg	50 kg
		Méret (HxSZxM)	1050 x 500 x 750 mm	1050 x 500 x 750 mm

POCKET**MIG 205** DIGITAL **SYNERGIC**

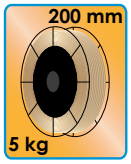
Szinergikus vezérlésű három funkciós IGBT technológiás, hordozható hegesztő inverter.

IGBT

DIG

Syn.

CE







+ IGrip 150



POCKET**MIG 205** DIGITAL **SYNERGIC**				
Cikkszám				8PMIG205DIG
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
		Vízhűtés		✗
		Digitális kezelőfelület		✓
		Programhelyek száma		0
		EMC		✓
	MIG	Szinergikus vezérlés		✓
		Impulzus mód		✗
		Dupla impulzus mód		✗
		Polaritásváltás FCAW		✗
		2T/4T		✓
		2ST/4ST		✗
		SPOT		✗
		Hordozható huzaltoló egység		✗
		Kompakt kivitel		✓
		Huzaltoló görgők száma		2
	DC AWI	LT AWI		✓
		HF AWI		✗
		Impulzus DC AWI		✗
	MMA	Arc Force		✓
		Állítható Arc Force		✓
		Hot Start		✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly			IGRIP 150
	Opcionális hegesztőpisztoly			✗
	Fázisszám			1
	Hálózati feszültség			230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel		MMA	28A/14A
			MIG	27.4A/13.7A
	Teljesítménytényező (cos φ)			0.73
	Hatásfok			80%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			**180A @ 40% 90A @ 100%**
	Hegesztőáram		MMA	10A-160A
			MIG	50A-180A
	Munkafeszültség		MMA	20.4V-26.4V
			MIG	16.5V-23V
	Üresjárati feszültség			64V
	Szigetelési osztály			F
	Védelmi osztály			IP21
	Huzalátmérő			0.6 - 1.0 mm
	Huzaltekercs átmérő			Ø 200 mm, 5 kg
	Tömeg			8 kg
	Méret (HxSZxM)			389 x 170 x 300 mm

GORILLA POCKET**MIG 215 ALU**FLUX

Kétfunkciós IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverterek.



GORILLA POCKET**MIG195 ALU**FLUX



GORILLA			POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 195 ALUFLUX
Cikkszám			80POCMIG215	80POCMIG195
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✗	✗
		Programhelyek száma	0	0
		EMC	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✗	✗
		Impulzus mód	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✗	✗
		Polaritásváltás FCAW	✓	✓
		2T/4T	✗	✗
		2ST/4ST	✗	✗
		SPOT	✗	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
		Kompakt kivitel	✓	✓
		Huzaltoló görgők száma	2	2
	DC AWI	LT AWI		
		HF AWI		
		Impulzus DC AWI		
	MMA	Arc Force	✗	✗
		Állítható Arc Force	✗	✗
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 150	IGRIP 150
	Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
	Fázisszám		1	1
	Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	35A/25A	30.8A/20.2A
		MIG	35A/25A	30.8A/20.2A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.7
	Hatásfok		85%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**200A@ 60% 155A @ 100%**	**180A@ 60% 132A @ 100%**
	Hegesztőáram	MMA	10A-200A	10-180A
		MIG	10A-200A	10-180A
	Munkafeszültség	MMA	15.5V-24V	15.5V-23V
		MIG	15.5V-24V	15.5V-23V
	Üresjárati feszültség		53V	53V
	Szigetelési osztály		B	B
	Védelmi osztály		IP23	IP23
	Huzalátmérő		0.6 - 1.0 mm	0.6 - 0.8 mm
	Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
	Tömeg		14 kg	12.5 kg
	Méret (HxSZxM)		580 x 250 x 440 mm	485 x 185 x 370 mm

MIG/MAG HEGESZTŐGÉPEK








			MIG 500 DIGITAL DOUBLE PULSE	**MIG 500** DIGITAL PULSE	**MIG 400** IGBT DIGITAL PULSE	**MIG 500** DIGITAL	**MIG 350** DIGITAL IGBT	**MIG 320** DIGITAL SYNERGIC
		Cikkszám	800MIG500DPK	800MIG500DPT	800MIG400DIPU	800MIG500IGBT	800MIG350IGBT	800MIG320DS
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✓	✓	✗	✓	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✓	✓	✓	✗	✓	✓
		Programhelyek száma	10	10	30	0	10	3
		EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓	✓	✗	✗	✓	✓
		Impulzus mód	✓	✓	✓	✗	✗	✗
		Dupla impulzus mód	✓	✗	✗	✗	✗	✗
		Polaritásváltás - FCAW	✓	✓	✓	✗	✓	✓
		2T/4T	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2ST/4ST	✓	✓	✗	✗	✗	✗
		SPOT	✓	✓	✓	✗	✓	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✓	✓	✗	✓	✓	✗
		Kompakt kivitel	✗	✗	✓	✗	✗	✓
		Huzaltoló görgők száma	4	4	4	4	4	4
	DC AWI	LT AWI	✓	✓	✓			
		HF AWI	✗	✗	✓			
		Impulzus DC AWI	✗	✗	✓			
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓		✗
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✗		✗
		Hot Start	✓	✓	✓	✓		✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 500W	IGrip 360	IGrip 500W	IGrip 360	IGRIP 240
	Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W	IGrip 900W	TBi 7G/8G	IGrip 900W	TBi 7G/8G	✗
	Fázisszám		3	3	3	3	3	3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	36.5A / 28.3A	26.1A / 20.2A	36.5A / 28.3A	-	18.5A/11A
		MIG	35.6A / 27.6A	35.6A / 27.6A	26.1A / 20.2A	35.6A / 27.6A	21A/	16.8A/10A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	0,93	0.93	0.93	0.93
	Hatásfok		89 %	89 %	85%	89 %	89%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%**	**500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%**	**400A/34V @ 60% 310A/29.5V @ 100%**	**500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%**	**350A @ 100%**	**300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%**
	Hegesztőáram	MMA	20A-500A	20A-500A	10A-400A	20A-500A	-	40A-300A
		MIG	60A-500A	60A-500A	30A-400A	60A-500A	50A-350A	45A-300A
	Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	0.8V-40V	20.4V-36V	0.8V-40V	-	21.5V-32V
		MIG	17V-39V	17V-39V	15V-34V	17V-39V	12V-40V	16.2V-29V
	Üresjárati feszültség		108V	108V	70V	108V	75V	58V
	Szigetelési osztály		F	F	F	F	H	F
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21
	Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
	Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
	Tömeg		85 kg	85 kg	42 kg	85 kg	60 kg	60 kg
	Méret (HxSZxM)		1080 x 465 x 860 mm	1080 x 465 x 860 mm	1080 x 570 x 846 mm	1080 x 465 x 860 mm	576 x 297 x 574 mm	950 x 458 x 950 mm





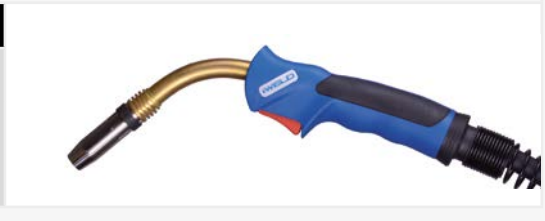




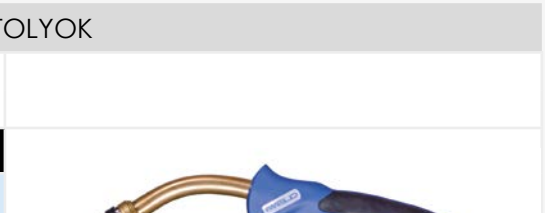

MIG 320 DIGITAL	**MIG 253** DIGITAL	**MIG 251** DIGITAL	**MIG 315** IGBT	**MIG 250** IGBT	POCKET**MIG 205** DIGITAL **SYNERGIC**	POCKET**MIG 215** **ALU**FLUX	POCKET**MIG 195** **ALU**FLUX
800MIG320	800MIG253	800MIG251	800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	8PMIG205DIG	80POCMIG215	80POCMIG195
IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗
0	0	0	0	0	0	0	0
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	2	2	4	4	2	2	2
					✓		
					✗		
					✗		
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 150	IGRIP 150	IGRIP 150
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
3	3	1	3	1	1	1	1
3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
19A/8.5A	14.4A/11.2A	47A/26A	-	-	28A/14A	35A/25A	30.8A/20.2A
18A/10.6A	12.7A/9.8A	50A/35A	18.3A/12.9A	12A/7A	27.4A/13.7A	35A/25A	30.8A/20.2A
0.93	0.93	0.93	0.85	0.93	0.73	0.7	0.7
85%	85%	85%	85%	85%	80%	85%	85%
300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%	**250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%**	**250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%**	**300A @ 60% 250A @ 100%**	**250A @ 60% 194A @ 100%**	**180A @ 40% 90A @ 100%**	**200A@ 60% 155A @ 100%**	**180A@ 60% 132A @ 100%**
70A-300A	60A-250A	50A-220A	50A-315A	50A-250A	10A-160A	10A-200A	10-180A
50A-300A	40A-250A	50A-250A	50A-315A	50A-250A	50A-180A	10A-200A	10-180A
22.8V-32V	22.4V-30V	22A-28.8A	-	-	20.4V-26.4V	15.5V-24V	15.5V-23V
16.5V-29V	16V-26.5V	16.5V-26.5V	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-23V	15.5V-24V	15.5V-23V
56V	56V	56V	60V	60V	64V	53V	53V
F	F	F	F	F	F	B	B
IP21	IP21	IP21	IP21S	IP21S	IP21	IP23	IP23
0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm	0.6 - 1.0 mm	0.6 - 0.8 mm
Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg	Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg
60 kg	60 kg	45 kg	51 kg	50 kg	8 kg	14 kg	12.5 kg
950 x 458 x 950 mm	950 x 458 x 950 mm	900 x 458 x 950 mm	1050 x 500 x 750 mm	1050 x 500 x 750 mm	389 x 170 x 300 mm	580 x 250 x 440 mm	485 x 185 x 370 mm


iWELD
IGrip
150-550 A

GÁZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség M21	Terhelhetőség CO_2	Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

VÍZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség M21	Terhelhetőség CO_2	Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
MIG IGrip 240W							
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP244W						
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	400A	350A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						
MIG IGrip 900W							
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP904W						
5m	800MIGIP905W						

SW-1250

IGBT

CE



IGBT inverter technológiás, kétfunkciós, SAW (fedettívű hegesztés) és MMA hegesztőgép automata hegesztőtraktorral.

- Kimagasló teljesítmény 1250 amperen, 100% bekapcsolási idővel
- Állítható Arc-Force (íverősség-szabályozás)
- Szabályozható kezdő-áramerősség
- Eső és lapos kimeneti karakterisztika
- Teljesen automata hegesztést tesz lehetővé, távvezérléssel vagy helyi vezérléssel.
- Magas hatásfok és teljesítménytényező értékek - energiahatékony működés





	SW-1250
	800SBMSW1250
Állítható Arc-Force	✓
Hálózati feszültség	3x400V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	105A/84A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.87
Hatásfok	≥92 %
Bekapcsolási idő (10 min/40 °C)	**1250A @ 100%**
Hegesztőáram tartomány	60A-1250A
Munkafeszültség tartomány	Eső karakterisztika: 25-44V
	Lapos karakterisztika: 20-50V
Üresjárati feszültség	93V
Szigetelési osztály	H
Védelmi osztály	IP21S
Huzalátmérő	Ø 2.0-6.0 mm
Tömeg	100 kg
Méret	767 x 352 x 802 mm

GEKKO**MAT**

MÁGNESES AUTOMATA HEGESZTŐ TRAKTOROK

- A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsi egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.
- A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
- Az oszcillátor egyenletes meghajtása garantálja a precíziós hegesztést.

A haladás sebessége és az oszcilláció paraméterei, sebessége, kitérési szöge és a szélső pozíciókban eltöltött idő beállítható. A 0-99-ig terjedő skálák, pontos beállítást tesz lehetővé.

- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
- Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez. A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
- Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.





	GEKKO**MAT OSC**	GEKKO**MAT STD**
	8GKMATOSC	8GKMATSTD
Tápfeszültség	230V ±10% 50/60Hz	
Meghajtás	4 db hajtott gumikerék	
Oszcilláció	✓	×
Vonzási erő	20 kg (196 Newton)	
Haladási sebesség	100-650 (mm/perc)	
Vezetőkerék magassága	3 fokozat	
Hegesztőpisztoly beállítási tartomány	Munkaszög 40°~ 55°	
	bal-jobb irányban: 40 mm	
	fel-le irányban: 40 mm	
Alkalmazható hegesztőpisztoly típusok	egyenes és hajlított nyak	
Nem elérhető hossz	137 mm elől és hátul	
Auto-Stop	Mindkét irányban végálláskapcsolóval	
Oszcilláció paraméterei	kitérés szöge: 0.3°- 7.5°	-
	oszcilláló mozgás sebessége 0-40 cpm	
	állásidő szélső pozíciókban: Bal/jobb 0 ~ 2.5s	
	késleltetési idő : 0 ~ 2.5s	
Tömeg	11	7.6 kg
Méret	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265


iWELD
TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC
WRC420
TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC



TIG 420 AC/DC **MULTI**WAVE RC
TIG 320 AC/DC **MULTI**WAVE RC
TIG 220 AC/DC **DIGITAL** RC
TIG 315 AC/DC
TIG 250 AC/DC
TIG 200 AC/DC

TIG 220 DIGITAL PULSE RC
TIG 300 DIGITAL PULSE
TIG 250 DIGITAL PULSE
TIG 200 DIGITAL PULSE
TIG 160 DIGITAL PULSE
GORILLA SUPER**PULSE 200**
GORILLA SUPER**TIG 200** HF

TIG 420 AC/DC **MULTI**WAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.

IGBT

WIRELESS REMOTE CONTROL



+ IGrip SR18WP

OPCIONÁLIS VEZETÉKNÉLKÜLI TÁVIRÁNYÍTÓ



TIG 420 AC/DC **MULTI**WAVE RC			
			800TIG420ACDCMW
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízhűtés	✓
		Ívgyújtás módja	HF/ LT
		Programhelyek száma	×
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
		Digitális kezelőfelület	✓
		Analóg kezelőfelület	×
		EMC	✓
	AWI	AC AWI	✓
		AC PULSE AWI	✓
		DC AWI	✓
		DC PULSE AWI	✓
		2T/4T	✓
		Hullámformák száma	3
	MMA	AC MMA	✓
		DC MMA	✓
		Arc Force	✓
		Állítható Arc Force	✓
		Hot Start	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR18WP
	Opcionális AWI pisztoly		TBi SR400
	Fázisszám		3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A
		TIG	AC: 24.6A / 19A DC:26.5A / 20.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
	Hatásfok		≥85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		400A @ 60% 310A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	10A - 400A
		TIG	10A - 400A
	Munkafeszültség	MMA	20.4V - 36V
		TIG	10.4V - 26V
	Üresjárati feszültség		67V
	Szigetelési osztály		H
	Védelmi osztály		IP23
	Tömeg		27 kg
	Méret (HxSZxM)		550 x 240 x 445 mm

TIG 320 AC/DC **MULTI**WAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós IGBT Technológiás hegesztő inverterek.



TIG 220 AC/DC **DIGITAL** RC



			TIG 320 AC/DC **MULTI**WAVE RC	**TIG 220** AC/DC **DIGITAL** RC
			800TIG320ACDCMW	800TIG220ACDC
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	op.	×
		Ívgyújtás módja	HF/ LT	HF/ LT
		Programhelyek száma	×	×
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.	×
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓
		Digitális kezelőfelület	✓	✓
		Analóg kezelőfelület	×	×
		EMC	✓	✓
	AWI	AC AWI	✓	✓
		AC PULSE AWI	✓	✓
		DC AWI	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		Hullámformák száma	3	1
	MMA	AC MMA	✓	✓
		DC MMA	✓	✓
		Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26P	IGrip SR26P
	Opcionális AWI pisztoly		IGrip SR18W/ TBi SR400	-
	Fázisszám		3	1
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A
		TIG	AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A	AC:30A / 18A DC: 27A / 17A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.65	0.68
	Hatásfok		≥85%	≥85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		320A @ 60% 250A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	10A - 320A	5A - 170A
		TIG	10A - 320A	10A - 200A
	Munkafeszültség	MMA	10.4V-22.8V	20.2V - 26.8V
		TIG	20.4V-32.8V	10.2V - 18V
	Üresjárati feszültség		61V	66V
	Szigetelési osztály		H	H
	Védelmi osztály		IP23	IP23
	Tömeg		27 kg	7 kg
	Méret (HxSZxM)		550 x 240 x 445 mm	410 X 146 X 278 mm

TIG 315 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektródás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.

IGBT

HF

CE





+ IGrip SR26



			TIG 315 AC/DC ANALOG	**TIG 250** AC/DC ANALOG	**TIG 200** AC/DC ANALOG
			800TIG315ACDC	800TIG250ACDC	800TIG200ACDC
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	op.	op.	✗
		Ívgyújtás módja	HF	HF	HF
		Programhelyek száma	✗	✗	✗
		Vezeték nélküli távvezérlés	✗	✗	✗
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗	✗	✗
		Digitális kezelőfelület	✗	✗	✗
		Analóg kezelőfelület	✓	✓	✓
		EMC	✓	✓	✓
	AWI	AC AWI	✓	✓	✓
		AC PULSE AWI	✓	✓	✓
		DC AWI	✓	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	✓	✓
		2T/4T	✓	✓	✓
		Hullámformák száma	1	1	1
	MMA	AC MMA	✓	✓	✓
		DC MMA	✓	✓	✓
		Arc Force	✓	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓
		Hot Start	✗	✗	✗
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26
	Opcionális AWI pisztoly		IGrip SR18W	IGrip SR18W	-
	Fázisszám		3	3	1
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
		TIG	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	0.93
	Hatásfok		≥89%	≥89%	≥89%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		315A @ 60% 244A @ 100%	235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	10A - 315A	10A - 250A	10A - 200A
		TIG	10A - 315A	10A - 250A	10A - 200A
	Munkafeszültség	MMA	-	-	-
		TIG	10.4V - 22.6V	10.4V - 20V	10.4V - 18V
	Üresjárati feszültség		36V / 45 V	32V / 40V	56V / 62V
	Szigetelési osztály		F	F	F
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S	IP21S
	Tömeg		34.5 kg	34.2 kg	24.2 kg
	Méret (HxSZxM)		550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm

TIG 220 DIGITAL PULSE RC

DC AWI/MMA bevontelektródás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.

IGBT

DIG

HF

CE

WIRELESS REMOTE CONTROL



+ IGrip SR26P

OPCIONÁLIS VEZETÉKNÉLKÜLI TÁVIRÁNYÍTÓ



			TIG 220 DIGITAL PULSE RC
			800TIG220DIPU
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízhűtés	✗
		Ívgyújtás módja	HF/LT
		Programhelyek száma	✗
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
		Digitális kezelőfelület	✓
		Analóg kezelőfelület	✗
		EMC	✓
	AWI	AC AWI	✗
		AC PULSE AWI	✗
		DC AWI	✓
		DC PULSE AWI	✓
		2T/4T	✓
		Hullámformák száma	1
	MMA	AC MMA	✗
		DC MMA	✓
		Arc Force	✓
		Állítható Arc Force	✓
		Hot Start	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26P
	Opcionális AWI pisztoly		-
	Fázisszám		1
	Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	43A / 25A
		TIG	34A / 20A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.68
	Hatásfok		≥85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A @ 35% 120A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	5A - 200A
		TIG	5A - 200A
	Munkafeszültség	MMA	20.2V - 28V
		TIG	10.2V - 18V
	Üresjárati feszültség		89V
	Szigetelési osztály		H
	Védelmi osztály		IP23
	Tömeg		7 kg
	Méret (HxSZxM)		400 X 145 X 235 mm

TIG 300/250 DIGITAL PULSE

AWI/MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő inverterek.



+ IGrip SR26



			TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE
			800TIG300DIPU	800TIG250DIPU
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	MOSFET	MOSFET
		Vízhűtés	op.	op.
		Ívgyújtás módja	HF	HF
		Programhelyek száma	10	10
		Vezeték nélküli távvezérlés	✗	✗
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓
		Digitális kezelőfelület	✓	✓
		Analóg kezelőfelület	✗	✗
		EMC	✓	✓
	AWI	AC AWI	✗	✗
		AC PULSE AWI	✗	✗
		DC AWI	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		Hullámformák száma	1	1
	MMA	AC MMA	✗	✗
		DC MMA	✓	✓
		Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✗	✗
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK		Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26P	IGrip SR26P
		Opcionális AWI pisztoly	IGrip SR18W	IGrip SR18W
		Fázisszám	3	3
		Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
		Max./effektív áramfelvétel MMA	13A / 10A	12.3A / 9.5A
		Max./effektív áramfelvétel TIG	10.8A / 8.4A	91.A / 7A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
		Hatásfok	≥85%	≥85%
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	300A @ 60% 230A @ 100%	250A @ 60% 200A @ 100%
		Hegesztőáram MMA	10A - 250A	10A - 230A
		Hegesztőáram TIG	10A - 300A	10A - 250A
		Munkafeszültség MMA	20V - 30V	20.4V - 29.2V
		Munkafeszültség TIG	10V - 22V	10.4V - 20V
		Üresjárati feszültség	54V	54V
		Szigetelési osztály	F	F
		Védelmi osztály	IP21S	IP21S
		Tömeg	19 kg	18.5 kg
		Méret (HxSZxM)	610 X 220 X 390 mm	610 X 220 X 390 mm

TIG 200/160 DIGITAL PULSE

AWI/MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő inverterek.





+ IGrip SR26



			TIG 200 DIGITAL PULSE	TIG 160 DIGITAL PULSE
			800TIG200DIPU	800TIG160DIPU
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	MOSFET	MOSFET
		Vízhűtés	✗	✗
		Ívgyújtás módja	HF	HF
		Programhelyek száma	10	10
		Vezeték nélküli távvezérlés	✗	✗
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓
		Digitális kezelőfelület	✓	✓
		Analóg kezelőfelület	✗	✗
		EMC	✓	✓
	AWI	AC AWI	✗	✗
		AC PULSE AWI	✗	✗
		DC AWI	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	✓
		2T/4T	✓	✓
		Hullámformák száma	1	1
	MMA	AC MMA	✗	✗
		DC MMA	✓	✓
		Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✗	✗
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK		Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26P	IGrip SR26P
		Opcionális AWI pisztoly	-	-
		Fázisszám	1	1
		Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
		Max./effektív áramfelvétel MMA	36A / 23A	20A / 15.5A
		Max./effektív áramfelvétel TIG	20.7A / 14.6A	14.4A / 11.2A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
		Hatásfok	≥85%	≥85%
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	200A @ 60% 150A @ 100%	160A @ 60% 120A@ 100%
		Hegesztőáram MMA	10A - 180A	10A - 140A
		Hegesztőáram TIG	10A - 200A	10A - 160A
		Munkafeszültség MMA	20V - 27.2V	20V - 25.6
		Munkafeszültség TIG	10V - 18V	10V - 16.4V
		Üresjárati feszültség	56V	56V
		Szigetelési osztály	F	F
		Védelmi osztály	IP21S	IP21S
		Tömeg	12.5 kg	12 kg
		Méret (HxSZxM)	480 X 160 X 320 mm	480 X 160 X 320 mm

GORILLA SUPER**PULSE 200**

AWI/MMA kétfunkciós, impulzusos, IGBT technológiás, hegesztő inverter, magasfrekvenciás (HF) AWI ívgyújtással.



GORILLA SUPER**TIG 200** HF

AWI/MMA kétfunkciós, IGBT technológiás, hegesztő inverter, magasfrekvenciás (HF) AWI ívgyújtással.



		GORILLA	SUPER**PULSE 200**	SUPER**TIG 200** HF
			8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	×	×
		Ívgyújtás módja	HF	HF
		Programhelyek száma	×	×
		Vezeték nélküli távvezérlés	×	×
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	×	×
		Digitális kezelőfelület	✓	✓
		Analóg kezelőfelület	×	×
		EMC	✓	✓
	AWI	AC AWI	×	×
		AC PULSE AWI	×	×
		DC AWI	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	×
		2T/4T	✓	✓
		Hullámformák száma	1	1
	MMA	AC MMA	×	×
		DC MMA	✓	✓
		Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	×
		Hot Start	✓	✓
PARAMÉTEREK		Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26	IGrip SR26
		Opcionális AWI pisztoly	-	-
		Fázisszám	1	1
		Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
		Max./effektív áramfelvétel MMA	26A / 18.7A	26A / 18.7A
		Max./effektív áramfelvétel TIG	26A / 18.7A	26A / 18.7A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
		Hatásfok	≥85%	≥85%
		Bekapcsolási idő 10 perc/20 °C	200A @ 60% 155A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
		Hegesztőáram MMA	10A - 200A	10A - 200A
		Hegesztőáram TIG	10A - 200A	10A - 200A
		Munkafeszültség MMA	-	-
		Munkafeszültség TIG	10.4V - 18V	10.4V - 18V
		Üresjárati feszültség	56V	56V
		Szigetelési osztály	F	F
		Védelmi osztály	IP23	IP23
		Tömeg	5.7 kg	5.7 kg
		Méret (HxSZxM)	410 X 135 X 238 mm	410 X 135 X 238 mm

MULTIWAVE AC/DC **REMOTE CONTROL**	
Vezeték-nélküli távirányító TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez	
Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méretek	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGACDCWRC



MULTIWAVE AC/DC **REMOTE CONTROL**	
Vezeték-nélküli távirányító TIG 220 DIGITAL PULSE RC hegesztőgéphez	
Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méretek	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGDCWRC



TIG FOOT CONTROL	
Vezeték nélküli vezérlő lábpedál TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez	
Cikkszám	800TIGACDCFC
Vezérlő lábpedál 3 méter vezetékkel TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez	
Cikkszám	800TIGACDCWFC



WRC 420	
Vízhűtő egység TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Víztartály térfogata	7 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	10 l/perc
Cikkszám	800TIGWATERCLR



WRC 300	
UNIVERZÁLIS VÍZHŰTŐ EGYSÉG	
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz
Víztartály térfogata	9 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	8.5 l/perc
Tömeg	13.1 kg
Cikkszám	800WRC300WC



HEGESZTŐGÉP-KOCSI		UNIVERZÁLIS HEGESZTŐGÉP-KOCSIK	
TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez			
Cikkszám	800TIGTROLLEY	800WMTROLLEYS	VT016000

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK







		IGrip SR18W	IGrip SR18WP
TSB 35/50	4 m Bőr	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	800TSRB184W	-
	8 m Bőr	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	800TSRB188W	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS184	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	
Terhelhetőség	AC	225 A	
	DC	320 A	
Huzalátmérő		Ø 0,5-4,0 mm	

GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK







		IGrip SR17	IGrip SR17V
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Munkaciklus (10 perc)		60%	
Terhelhetőség	AC	100 A	
	DC	140 A	
Huzalátmérő		Ø 0,5-2,4 mm	









		IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26V
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB264GL	800TSRB264GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	8 m Epdm	800TSRB268G	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS264L*	-	-
Munkaciklus (10 perc)		60%		
Terhelhetőség	AC	170 A		
	DC	240 A		
Huzalátmérő		Ø 0,5-4,0 mm		

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK







		IGrip SR20W	IGrip SR24W
TSB 10/25	4 m Bőr	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	-
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	800TSRB208W	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	100%
Terhelhetőség	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-3,2 mm	Ø0,5-2,4 mm

GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK





		IGrip SR9
TSB 10/25	4 m Bőr	800TSRB094GL
	4 m Epdm	800TSRB094G
Munkaciklus (10 perc)		60%
Terhelhetőség	AC	80 A
	DC	110 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-1,6 mm



AWI HEGESZTŐGÉPEK








			TIG 420 AC/DC **MULTI**WAVE RC	**TIG 320** AC/DC **MULTI**WAVE RC	**TIG 220** AC/DC **DIGITAL** RC	**TIG 315** AC/DC ANALOG	**TIG 250** AC/DC ANALOG	**TIG 200** AC/DC ANALOG
			800TIG420ACDCMW	800TIG320ACDCMW	800TIG220ACDC	800TIG315ACDC	800TIG250ACDC	800TIG200ACDC
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
		Vízhűtés	✓	op.	×	op.	op.	×
		Ívgyújtás módja	HF/ LT	HF/ LT	HF/ LT	HF	HF	HF
		Programhelyek száma	×	×	×	×	×	×
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.	op.	×	×	×	×
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	✓	✓	×	×	×
		Digitális kezelőfelület	✓	✓	✓	×	×	×
		Analóg kezelőfelület	×	×	×	✓	✓	✓
		EMC	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AWI	AC AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		AC PULSE AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		DC AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		DC PULSE AWI	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		2T/4T	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Hullámformák száma	3	3	1	1	1	1
	MMA	AC MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		DC MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Hot Start	✓	✓	✓	×	×	×
PARAMÉTEREK		Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR18WP	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26	IGrip SR26	IGrip SR26
		Opcionális AWI pisztoly	TBi SR400	IGrip SR18W/ TBi SR400	-	IGrip SR18W	IGrip SR18W	-
		Fázisszám	3	3	1	3	3	1
		Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz
		Max./effektív áramfelvétel MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A	AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
		Max./effektív áramfelvétel TIG	AC: 24.6A / 19A DC:26.5A / 20.5A	AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A	AC:30A / 18A DC: 27A / 17A	13.7A / 9.7A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.7	0.65	0.68	0.93	0.93	0.93
		Hatásfok	≥85%	≥85%	≥85%	≥89%	≥89%	≥89%
		Bekapcsolási idő 10 perc/40 °C (*20°C)	400A @ 60% 310A @ 100%	320A @ 60% 250A @ 100%	200A @ 35% 120A @ 100%	315A @ 60% 244A @ 100%	235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
		Hegesztőáram MMA	10A - 400A	10A - 320A	5A - 170A	10A - 315A	10A - 250A	10A - 200A
		Hegesztőáram TIG	10A - 400A	10A - 320A	10A - 200A	10A - 315A	10A - 250A	10A - 200A
		Munkafeszültség MMA	20.4V - 36V	10.4V-22.8V	20.2V - 26.8V	-	-	-
		Munkafeszültség TIG	10.4V - 26V	20.4V-32.8V	10.2V - 18V	10.4V - 22.6V	10.4V - 20V	10.4V - 18V
		Üresjárati feszültség	67V	61V	66V	36V / 45 V	32V / 40V	56V / 62V
		Szigetelési osztály	H	H	H	F	F	F
		Védelmi osztály	IP23	IP23	IP23	IP21S	IP21S	IP21S
		Tömeg	27 kg	27 kg	7 kg	34.5 kg	34.2 kg	24.2 kg
		Méret (HxSZxM)	550 x 240 x 445 mm	550 x 240 x 445 mm	410 X 146 X 278 mm	550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm

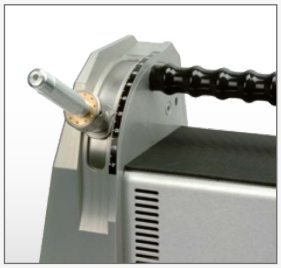


	TIG 220 DIGITAL PULSE RC	**TIG 300** DIGITAL PULSE	**TIG 250** DIGITAL PULSE	**TIG 200** DIGITAL PULSE	**TIG 160** DIGITAL PULSE	**GORILLA** SUPER**PULSE 200**	**GORILLA** SUPER**TIG 200** HF
	800TIG220DIPU	800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU	800TIG160DIPU	8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200
	IGBT	MOSFET	MOSFET	MOSFET	MOSFET	IGBT	IGBT
	✗	op.	op.	✗	✗	✗	✗
	HF/LT	HF	HF	HF	HF	HF	HF
	✗	10	10	10	10	✗	✗
	op.	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1	1	1	1	1	1	1
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26P	IGrip SR26	IGrip SR26
	-	IGrip SR18W	IGrip SR18W	-	-	-	-
	1	3	3	1	1	1	1
	230V AC±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	43A / 25A	13A / 10A	12.3A / 9.5A	36A / 23A	20A / 15.5A	17A / 13.2A	26A / 18.7A
	34A / 20A	10.8A / 8.4A	91.A / 7A	20.7A / 14.6A	14.4A / 11.2A	17A / 13.2A	26A / 18.7A
	0.68	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%	≥85%
	200A @ 35% 120A @ 100%	300A @ 60% 230A @ 100%	250A @ 60% 200A @ 100%	200A @ 60% 150A @ 100%	160A @ 60% 120A@ 100%	180A @ 35% 155A @ 100%	200A @ 35% 155A @ 100%
	5A - 200A	10A - 250A	10A - 230A	10A - 180A	10A - 140A	10A - 200A	10A - 200A
	5A - 200A	10A - 300A	10A - 250A	10A - 200A	10A - 160A	10A - 200A	10A - 200A
	20.2V - 28V	20V - 30V	20.4V - 29.2V	20V - 27.2V	20V - 25.6		-
	10.2V - 18V	10V - 22V	10.4V - 20V	10V - 18V	10V - 16.4V	10.4V - 18V	10.4V - 18V
	89V	54V	54V	56V	56V	56V	56V
	H	F	F	F	F	F	F
	IP23	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP23
	7 kg	19 kg	18.5 kg	12.5 kg	12 kg	5.7 kg	5.7 kg
	400 X 145 X 235 mm	610 X 220 X 390 mm	610 X 220 X 390 mm	480 X 160 X 320 mm	480 X 160 X 320 mm	410 X 135 X 238 mm	410 X 135 X 238 mm

NEUTRIX







Az asztali **ULTIMA** gépek és a hordozható **NEUTRIX**, biztonságos és környezetbarát eszközök a volfrámelektróda vágáshoz és köszörüléshez. Tökéletes csúcs geometria és precíz hossz beállítás a tökéletes AWI hegesztéshez.

NEUTRIX

Kis súly és hordozható bőrönd alkalmassá teszi, hogy a NEUTRIX tökéletesen szolgálja a szerviz mérnököket és minden egyéb felhasználási területet, ahol hordozható köszörűre van szükség.



ULTIMA TIG



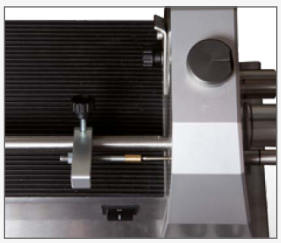
ULTIMA-TIG (SPEC.)

A nedves csiszolás az elektródának sima és fényes csiszolási felületet eredményez és hűtést biztosít megakadályozva a kékes elszíneződést. Az elektróda befogó lehetővé teszi az összes elektróda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektródát köszörülés közben.



ULTIMA-TIG-CUT

Elektróda köszörülés mellett pontos hosszúságra is vágja az elektródát, ami például a robot- és körhegesztőknél vagy nehezen hozzáférhető helyeken fontos.



- A fokozatmentes dőlésszög beállítás megkönnyíti a köszörülést minden szögben.
- Automatikus köszörülés-stop minimalizálja az elektróda használatot
- Automatikusan központosított elektróda csúcs
- 100%-os porgyűjtés
- Minimalizált elektróda veszteség

ULTIMA TIG CUT





	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Minimális hossz	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Köszörülési szög	7.5° – 90°	7.5° – 90°	7.5° – 90°	7.5° – 90°
Csúcsszög	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Vágható Hossz	-	-	-	7 – 175 mm
Motor	230V-50Hz – 650W	230V-50Hz – 380W	230V-50Hz – 380W	230V-50Hz – 280W
Fordulatszám	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Köszörülési sebesség		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Súly	2.8 kg			
Cikkszám	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* speciális befogóval

POLI**CLEAN** 1000 CL



POLI**CLEAN** 3000 ST



POLI**CLEAN** 4000 RS



POLI**CLEAN** 5000 RS



IGBT technológiás varrattisztító készülékek

A legújabb technológia és egy lenyűgöző folyamat, amelyek együtt lehetővé teszik a varrattisztítás teljesen új módját.
Az elektrolitikus folyamat használatával kiküszöbölhetők a mechanikus vagy vegyi módszerek hátrányai.

Mindez történhet akár a garázsban is, mert egyszerű, tiszta és környezetbarát.

Tisztítás-polírozás: Rozsdamentes alkatrészek hegesztésekor az oxidréteg könnyen eltávolítható, megszüntethető a nem kívánt elszíneződés és egy lépésben a passziválás is megtörténik ami védi a felületet a további korróziótól. Összehasonlítva a tisztítás és a pácolás költségét az elektrolitikus folyamat lényegesen olcsóbb. Az eljárás során felhasznált vegyszerek nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.

Sötét jelölés: egyszerűen, gyorsan és költséghatékonyan végezhető, akár hengeres alkatrészeken is, mélyfekete színben. Az igény szerint elkészített sablon segítségével készíthető bármilyen grafikai elem, logó, felirat, védjegy, azonosító szám. A nagy teljesítményű elektrolit semleges (pH = 7), és nem igényel semlegesítés.

Világos jelölés: egy sablon segítségével hasonló eredményt ad mint a mechanikus gravírozás. Kiválóan alkalmazható fekete acél és alumínium felületeken.

		POLI**CLEAN** 1000 CL	POLI**CLEAN** 3000 ST	POLI**CLEAN** 4000 RS	POLI**CLEAN** 5000 RS
	Cikkszám	9CLEANE1000CL	9CLEANE3000CP	9CLEANE4000RS	9CLEANE5000RS
	Induló készlet cikkszáma	-	9CLEANE3000SS	9CLEANE4000SS	9CLEANE5000SS
FUNKCIÓK	Tisztítás filccel	✗	✓	✗	✓
	Tisztítás szénecsettel	✓	✗	✓	✓
	Polírozás	✗	✓	✓	✓
	Világos jelölés	✗	✗	✓	✗
	Sötét jelölés	✗	✓	✓	✓
	LCD kijelző	✗	✗	✓	✓
	Rozsdamentes készülékház	✓	✗	✓	✓
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz
	Névleges teljesítmény	800 VA	360 VA	1200 VA	500 VA
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	80A @ 80%	12A @ 80%	100A @ 80%	30A @ 100%
	Kimeneti áramerősség	80A	12A	100A	30A
	Kimeneti feszültség	10V AC	12V AC, 24V AC, 30V DC	FIX: 10V AC, 12V AC, 15V DC	FIX: 12V AC, 24V AC, 30V DC
	Kimeneti frekvencia	300 Hz	-	400 Hz	50 Hz
	Tömeg	7.9 kg	8.5 kg	21.8 kg	14.8 kg
	Méret (HxSZxM)	295 x 145 x 225 mm	300 x 150 x 290 mm	440 x 215 x 300 mm	320 x 170 x 280 mm


HEAVY DUTY 400 CELL IGBT
ON
OFF
400
XIELI
A
V
A/V
20
A
400
IWELD
INDUSTRIAL


HEAVY DUTY 400 CELL IGBT
HEAVY DUTY 315 IGBT
HEAVY DUTY 250 LT
HD 220 LT **DIGITAL PULSE**
HD 170 LT **DIGITAL**
HD 160 LT SUPER**CELL**
ARC 160 MINI
GORILLA SUPER**FORCE 230** IGBT
GORILLA POCKET**FORCE 200** IGBT
GORILLA POCKET**POWER 130/150/170/190**

Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverter bevont elektródás (MMA) hegesztésre.

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT

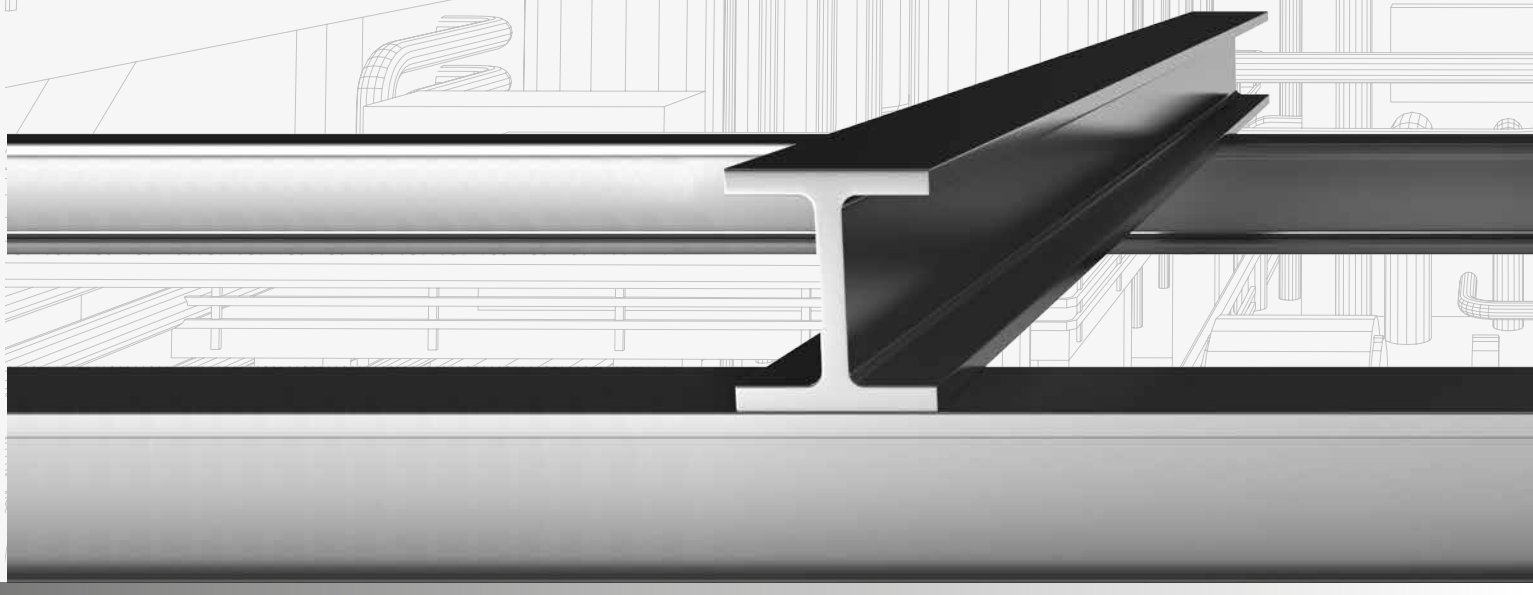
IGBT

Cell

CE



			HEAVY DUTY 400 CELL IGBT
		Cikkszám	800G400IGBT
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	**IGBT**
		Digitális vezérlés	✗
		Műanyg koffer	✗
		EMC	✓
	MMA	Arc Force	✓
		Állítható Arc Force	✓
		Hot start	✓
		Anti Stick	✗
		CELL	✓
	AWI	LT AWI (VRD)	
		LT pulse	
PARAMÉTEREK		Fázisszám	3
		Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz
		Max./effektív áramfelvétel	26.3A / 20.4A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.93
		Hatásfok	88 %
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	**400A @ 60% 310A @ 100%**
		Hegesztőáram	30A - 400A
		Munkafeszültség	21.2V - 36.0V
		Üresjárati feszültség	75V
		Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 6.0 mm
		Szigetelési osztály	F
		Védelmi osztály	IP21S
		Tömeg	26 kg
		Méret (HxSZxM)	410 x 270 x 670 mm



Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverterek bevont elektródás (MMA) hegesztésre.

HEAVY DUTY 315 IGBT

IGBT

CE



HEAVY DUTY 250 LT

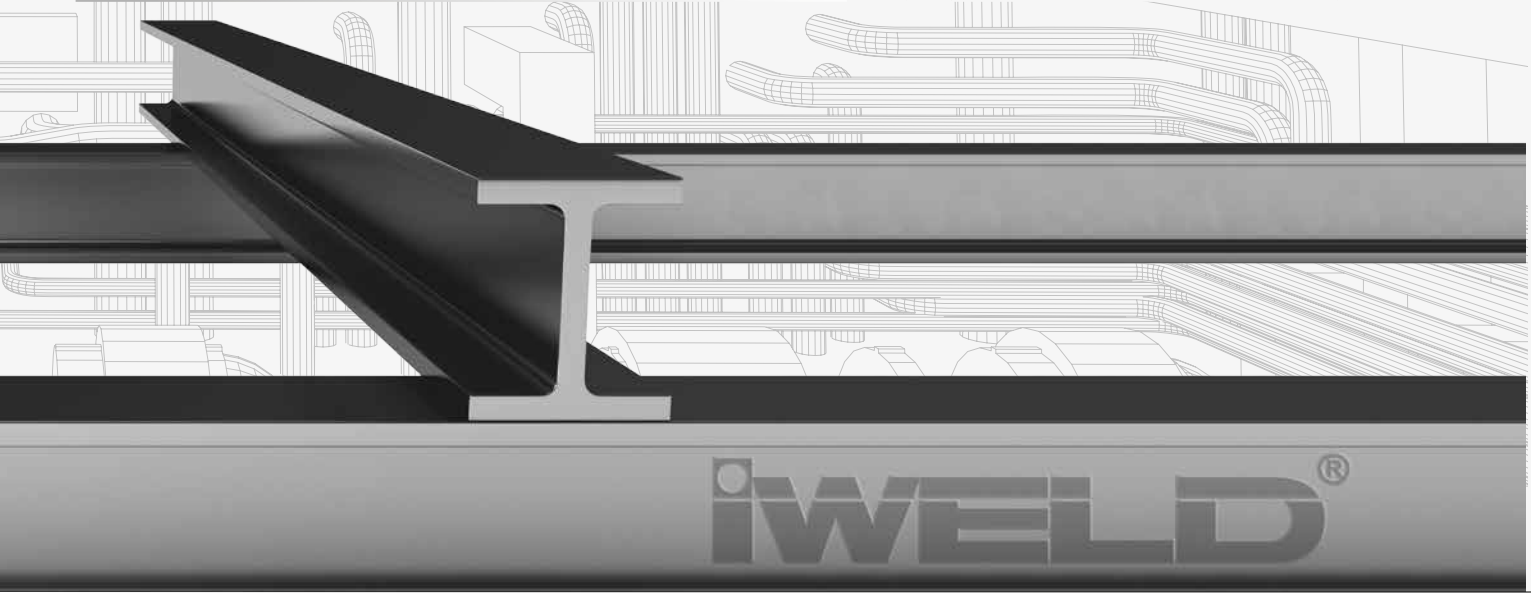
IGBT

CE



iWELD 2 ÉV GARANCIA

			HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT
		Cikkszám	800G315IGBT	8HD250LTIGBT
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**
		Digitális vezérlés	✗	✗
		Műanyg koffer	✗	✗
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✗	✗
		Anti Stick	✗	✗
		CELL	✗	✗
	AWI	LT AWI (VRD)		✓
		LT pulse		✗
PARAMÉTEREK		Fázisszám	3	1
		Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
		Max./effektív áramfelvétel	15.2A / 11.8A	36.9A / 28.6A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
		Hatásfok	88 %	88 %
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	**270A @ 60% 209A @ 100%**	**230A @ 60% 178A @ 100%**
		Hegesztőáram	25A-270A	MMA: 20A - 230A AWI: 20A - 230A
		Munkafeszültség	20.8V - 30.8V	20.8V - 29.2V
		Üresjárati feszültség	65V	MMA: 80V WIG: 20V
		Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 5.0 mm	Ø 1.6 - 4.0 mm
		Szigetelési osztály	F	F
		Védelmi osztály	IP21S	IP21S
		Tömeg	15.5 kg	8.5 kg
		Méret (HxSZxM)	510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm



Digitális vezérlésű,hordozható, IGBT inverter technológiás MMA és LIFT TIG AWI hegesztőgépek.

HD 220 LT DIGITAL PULSE

IGBT

DIG

CE



HD 170 LT DIGITAL

IGBT

DIG

CE



			HD 220 LT DIGITAL PULSE	HD 170 LT DIGITAL
	Cikkszám		8HD220LTDP	8HD170LTDIG
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**
		Digitális vezérlés	✓	✓
		Műanyg koffer	✗	Op.
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✓	✓
		Anti Stick	✓	✓
		CELL	✗	✗
	AWI	LT AWI (VRD)	✓	✓
		LT pulse	✓	✗
PARAMÉTEREK	Fázisszám		1	1
	Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel		43.5A / 27.5A	32A / 20.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
	Hatásfok		80 %	80 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*		**200A @ 40%* 120A @ 100%***	**160A @ 40%* 90A @ 100%***
	Hegesztőáram		MMA: 40A - 200A AWI: 20A - 200A	MMA : 40A - 160A AWI: 20A - 160A
	Munkafeszültség		MMA: 21.6V -28V AWI: 10.8V -18V	MMA: 21.6V - 26.4V AWI: 10.8-16.4V
	Üresjárati feszültség		58V	64V
	Elektródaátmérő		Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
	Szigetelési osztály		F	F
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S
	Tömeg		6 kg	4,8 kg
	Méret (HxSZxM)		315 x 145 x 250 mm	288 x 136 x 234 mm

Digital Inside

HD 160 LT SUPER**CELL**

Digitális vezérlésű, IGBT inverter technológiás MMA és LIFT TIG AWI hegesztőgép.



ARC 160 MINI

Digitális vezérlésű, IGBT inverter technológiás MMA hegesztőgép.



			HD 160 LT SUPER**CELL**	**ARC 160** MINI
	Cikkszám		8HD1600SPCEL	8000ARC160M
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**
		Digitális vezérlés	✓	×
		Műanyg koffer	×	×
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	×
		Hot start	✓	✓
		Anti Stick	✓	✓
		CELL	✓	×
	AWI	LT AWI (VRD)	✓	
		LT pulse	×	
PARAMÉTEREK	Fázisszám		1	1
	Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel		MMA: 26.4A / 16.7A, AWI: 16.4A / 10.4A	30A / 17.7A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
	Hatásfok		80 %	80 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*		**160A @ 40% 125A @ 60% 100A @ 100%**	**150A @ 35% 88.5A @ 100%**
	Hegesztőáram		MMA: 5A - 160A AWI: 5A - 160A	20A - 150A
	Munkafeszültség		MMA: 20.2V - 26.4V AWI: 10.2V - 16.4V	20.8V -26V
	Üresjárati feszültség		92V	65V
	Elektródaátmérő		Ø 2.5-4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
	Szigetelési osztály		F	F
	Védelmi osztály		IP23S	IP21S
	Tömeg		6 kg	4.7 kg
	Méret (HxSZxM)		308 x 135 x 275 mm	310 x 125 x 250 mm



IGBT technológiás, bevont-elektródás hegesztő inverterek, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.

GORILLA SUPER**FORCE 230** IGBT



2 ÉV GARANCIA

GORILLA POCKET**FORCE 200** IGBT



			GORILLA SUPER**FORCE 230**	GORILLA POCKET**FORCE 200**
	Cikkszám		80GOSPFC230	80POCFRC200
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**
		Digitális vezérlés	✗	✗
		Műanyg koffer	✗	✗
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✓	✓
		Anti Stick	✓	✓
		CELL	✗	✗
	AWI	LT AWI (VRD)		
		LT pulse		
PARAMÉTEREK	Fázisszám		1	1
	Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel		45A / 33A	41A / 29.8A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
	Hatásfok		85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*		**215A @ 60% 166A @ 100%**	**200A @ 60% 154A @ 100%**
	Hegesztőáram		20 A - 215 A	20A-200A
	Munkafeszültség		20.8. V - 28.6V	20.8V-28V
	Üresjárati feszültség		77V	64V
	Elektródaátmérő		Ø 2.0 - 6.0 mm	Ø 2.0-5.0 mm
	Szigetelési osztály		B	F
	Védelmi osztály		IP23S	IP23
	Tömeg		8.5 kg	3.5 kg
	Méret (HxSZxM)		375 x 155 x 215 mm	310 x 130 x 210 mm



IGBT technológiás, bevont-elektródás hegesztő inverterek, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.

GORILLA POCKET**POWER** 190



		GORILLA POCKET**POWER** 190	GORILLA POCKET**POWER** 170	GORILLA POCKET**POWER** 150	GORILLA POCKET**POWER** 130
	Cikkszám	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130
Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**
	Digitális vezérlés	✗	✗	✗	✗
	Műanyg koffer	✓	✓	✓	✗
	EMC	✓	✓	✓	✓
MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓
	Állítható Arc Force	✗	✗	✗	✗
	Hot start	✓	✓	✓	✓
	Anti Stick	✓	✓	✓	✗
	CELL	✗	✗	✗	✗
AWI	LT AWI (VRD)				
	LT pulse				
	Fázisszám	1	1	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A
	Teljesítménytényező (cos φ)				
	Hatásfok	85 %	85 %	85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	**180A @ 60%* 139A @ 100%***	**160A @ 60%* 124A @ 100%***	**140A @ 60%* 108A @ 100%***	**120A @ 60%* 93A @ 100%***
	Hegesztőáram	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A
	Munkafeszültség	20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V -24.8V
	Üresjárati feszültség	64V	64V	64V	64V
	Elektródaátmérő	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-3.2 mm	Ø 2.0-3.2 mm
	Szigetelési osztály	B	B	B	B
	Védelmi osztály	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
	Tömeg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg
	Méret (HxSZxM)	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm

GORILLA®

iWELD 2 ÉV GARANCIA

FAIRCHILD SEMICONDUCTOR TECHNOLOGY INSIDE



MMA HEGESZTŐGÉPEK







			HEAVY DUTY 400 CELL IGBT	HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT	HD 220 LT DIGITAL PULSE	HD 170 LT DIGITAL
		Cikkszám	800G400IGBT	800G315IGBT	8HD250LTIGBT	8HD220LTDP	8HD170LTDIG
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**
		Digitális vezérlés	×	×	×	✓	✓
		Műanyg koffer	×	×	×	×	Op.
		EMC	✓	✓	✓	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓	✓	✓	✓
		Hot start	✓	×	×	✓	✓
		Anti Stick	×	×	×	✓	✓
		CELL	✓	×	×	×	×
	AWI	LT AWI (VRD)			✓	✓	✓
		LT pulse			×	✓	×
PARAMÉTEREK		Fázisszám	3	3	1	1	1
		Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
		Max./effektív áramfelvétel	26.3A / 20.4A	15.2A / 11.8A	36.9A / 28.6A	43.5A / 27.5A	32A / 20.5A
		Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	0.93	0.73	0.73
		Hatásfok	88 %	88 %	88 %	80 %	80 %
		Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	**400A @ 60% 310A @ 100%**	**270A @ 60% 209A @ 100%**	**230A @ 60% 178A @ 100%**	**200A @ 40%* 120A @ 100%***	**160A @ 40%* 90A @ 100%***
		Hegesztőáram	30A - 400A	25A-270A	MMA: 20A - 230A AWI: 20A - 230A	MMA: 40A - 200A AWI: 20A - 200A	MMA : 40A - 160A AWI: 20A - 160A
		Munkafeszültség	21.2V - 36.0V	20.8V - 30.8V	20.8V - 29.2V	MMA: 21.6V -28V AWI: 10.8V -18V	MMA: 21.6V - 26.4V AWI: 10.8-16.4V
		Üresjárati feszültség	75V	65V	MMA: 80V TIG: 20V	58V	64V
		Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 6.0 mm	Ø 1.6 - 5.0 mm	Ø 1.6 - 4.0 mm	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
		Szigetelési osztály	F	F	F	F	F
		Védelmi osztály	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
		Tömeg	26 kg	15.5 kg	8.5 kg	6 kg	4,8 kg
		Méret (HxSZxM)	410 x 270 x 670 mm	510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm	315 x 145 x 250 mm	288 x 136 x 234 mm



HD 160 LT SUPER**CELL**	**ARC 160** MINI	GORILLA SUPER**FORCE 230**	GORILLA POCKET**FORCE 200**	GORILLA POCKET**POWER 190**	GORILLA POCKET**POWER 170**	GORILLA POCKET**POWER 150**	GORILLA POCKET**POWER 130**
8HD1600SPCEL	8000ARC160M	80GOSPFC230	80POCFRC200	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130
IGBT	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**	**IGBT**
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
✓							
✗							
1	1	1	1	1	1	1	1
230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
MMA: 26.4A/16.7A, AWI: 16.4A/10.4A	30A / 17.7A	45A / 33A	41A / 29.8A	36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A
0.73	0.73	0.73	0.73				
80 %	80 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %	85 %
160A @ 40% 125A @ 60% 100A @ 100%	**150A @ 35% 88.5A @ 100%**	**215A @ 60% 166A @ 100%**	**200A @ 60% 154A @ 100%**	**180A @ 60%* 139A @ 100%***	**160A @ 60%* 124A @ 100%***	**140A @ 60%* 108A @ 100%***	**120A @ 60%* 93A @ 100%***
MMA: 5A - 160A AWI: 5A - 160A	20A - 150A	20 A - 215 A	20A-200A	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A
MMA: 20.2V - 26.4V AWI: 10.2V - 16.4V	20.8V -26V	20.8. V - 28.6V	20.8V-28V	20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V -24.8V
92V	65V	77V	64V	64V	64V	64V	64V
Ø 2.5-4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm	Ø 2.0 - 6.0 mm	Ø 2.0-5.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-3.2 mm	Ø 2.0-3.2 mm
F	F	B	F	B	B	B	B
IP23S	IP21S	IP23S	IP23	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
6 kg	4.7 kg	8.5 kg	3.5 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg
308 x 135 x 275 mm	310 x 125 x 250 mm	375 x 155 x 215 mm	310 x 130 x 210 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm

ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK



CROC elektródafogók

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Munkaciklus	Elektróda átmérő	Kábel-keresztmetszet
800CEH200A	200A	**200A - 35%** **160A - 60%**	2,5-4,0 mm	16-25 mm^2
800CEH300A	300A	**300A - 35%** **230A - 60%**	3,2-5,0 mm	25-35 mm^2
800CEH400A	400A	**400A - 35%** **300A - 60%**	4,0-6,3 mm	35-50 mm^2
800CEH500A	500A	**500A - 35%** **380A - 60%**	5,0-6,3 mm	50-70 mm^2
800CEH600A	600A	**600A - 35%** **450A - 60%**	5,0-6,3 mm	50-70 mm^2



Gyökfaragó pisztoly



Testcsipeszek





Mágneses testfogó



Szervizfogó



Összeállító mágnesek

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
800GAUGTR1000	1000A	Elektródaátmérő: max. 16 mm
800CEC150A	150A	Rugós, horganyzott szerkezet, sárgaréz érintkezők szövött réz vezetékel összekötve.
800CEC200A	200A	
800CEC400A	400A	
800CEC500A	500A	
800CEC600A	600A	Menetes-rugós szorító szerkezet, gumi szigeteléssel, nagy áramerősségű hegesztéshez, gyökfaragáshoz.
800CMAGGL600	600A	Gyors mágneses rögzítés és leoldás mágnesezhető acél felületeken.
800MIGPLIER		MIG hegesztőpisztoly szervízfogó - huzal vágáshoz és befűzéshez - fúvóka tisztításhoz, fröcskölés eltávolításhoz - áramátadó, fúvóka szereléshez - rugós szerkezet, kényelmes gumírozott markolattal
800CMAGPOS2	-	**2"**
800CMAGPOS3	-	**3"**
800CMAGPOS4	-	**4"**
800CMAGPOS5	-	**5"**

CE

<HARD>

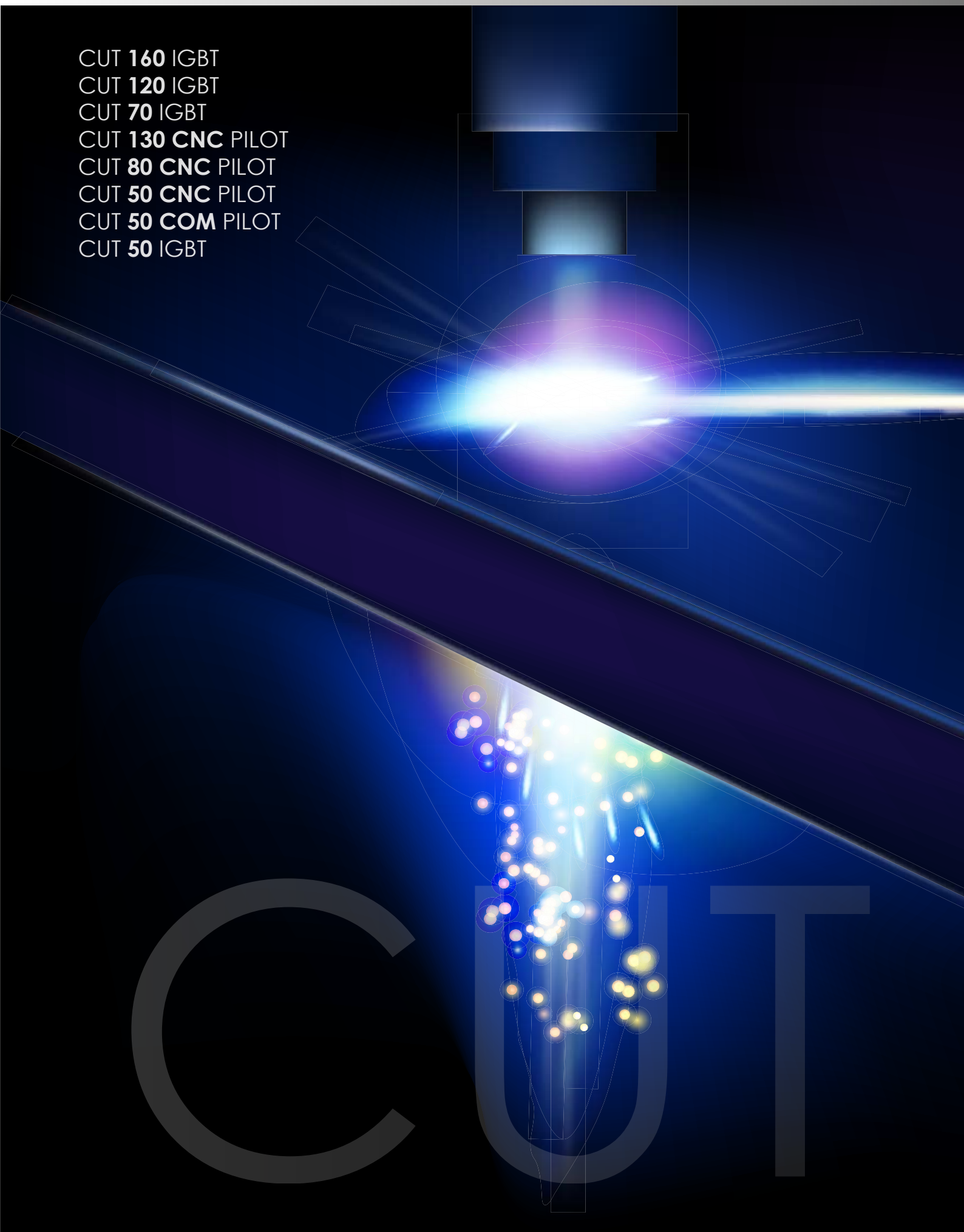


EPRO**FLEX**

Neoprén szigetelésű, flexibilis hegesztőkábel H01N2-D

Szigetelés anyaga	EM5 típusú gumi					
Kábelkeresztmetszet (mm^2)	16	25	35	50	70	95
Maximális huzalátmérő	0.21 mm					
Névleges átmérő (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Maximális vezető ellenállás 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Vezetőképesség 60%-os terhelésnél	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Vezetőképesség 35%-os terhelésnél	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Cikkszám	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095

CUT **160** IGBT
CUT **120** IGBT
CUT **70** IGBT
CUT **130 CNC** PILOT
CUT **80 CNC** PILOT
CUT **50 CNC** PILOT
CUT **50 COM** PILOT
CUT **50** IGBT



CUT 160 IGBT

IGBT inverter technológiás plazmavágó gép.

IGBT

HF

CE





		CUT 160 IGBT
	Cikkszám	800CUT160IGBT
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT
	Ívgyújtás	HF
	THC - Magasságszabályozás	✗
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗
	Digitális LED kijelző	✗
	CNC kompatibilitás	✗
	2T/4T	✓
	EMC	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly	CUT 151
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	55 mm
	vágható anyagvastagság: szénacél	50 mm
	vágható anyagvastagság: rozsdamentes acél	50 mm
	vágható anyagvastagság: alumínium	30 mm
	vágható anyagvastagság: réz	25 mm
	Fázisszám	3
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	44.3 A /
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93
	Hatásfok	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**160A @ 100%**
	Kimeneti áram	20 A - 160 A
	Munkafeszültség	88V - 144V
	Üresjárati feszültség	350 V
	Szigetelési osztály	F
	Védelmi osztály	IP21S
	Tömeg	55 kg
	Méret (HxSZxM)	800 x 440 x 760 mm

IGBT inverter technológiás, hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gépek.

IGBT
PILOT ARC
THC
CE

CUT **130 CNC MULTI**ARC



IGBT
PILOT ARC
THC
CE

CUT **80 CNC** PILOT



			CUT **130 CNC MULTI**ARC	CUT **80 CNC** PILOT
	Cikkszám		800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC
FUNKCIÓK	Inverter típusa		IGBT	IGBT
	Ívgyújtás		HF/PILOT	PILOT
	THC - Magasságszabályozás		✓	✓
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor		×	×
	Digitális LED kijelző		✓	×
	CNC kompatibilitás		✓	✓
	2T/4T		×	×
	EMC		✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly		PT100	PT80
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		60 mm	35 mm
	vágható anyagvastagság	szénacél	45 mm	25 mm
		rozsdamentes acél	45 mm	25 mm
		alumínium	36mm	20 mm
		réz	20mm	14 mm
	Fázisszám		3	3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel		28A / 28A	17.4A /16.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.76	0.76
	Hatásfok		85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**100A @ 100%**	**65A @ 90%** **61A @ 100%**
	Kimeneti áram		20A - 100A	20A - 65A
	Munkafeszültség		88V - 125V	88V - 106V
	Üresjárati feszültség		420V	300V
	Szigetelési osztály		H	H
	Védelmi osztály		IP23	IP23
	Tömeg		30.5 kg	26.5 kg
	Méret (HxSZxM)		630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gépek.

CUT 120 IGBT

IGBT
HF
THC
CE



CUT 70 IGBT

IGBT
HF
CE



CUT 50 IGBT

IGBT
PILOT ARC
CE



			CUT 120 IGBT	**CUT 70** IGBT	**CUT 50** IGBT
	Cikkszám		800CUT120IGBT	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT
FUNKCIÓK	Inverter típusa		IGBT	IGBT	IGBT
	Ívgyújtás		HF	HF	PILOT
	THC - Magasságszabályozás		✓	×	×
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor		×	×	×
	Digitális LED kijelző		✓	✓	✓
	CNC kompatibilitás		✓	×	×
	2T/4T		✓	✓	×
	EMC		✓	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly		CUT141	CUT81	CUT81
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		35 mm	30 mm	15 mm
	vágható anyagvastagság	szénacél	25 mm	25 mm	12 mm
		rozsdamentes acél	25 mm	25 mm	12 mm
		alumínium	20 mm	15 mm	7 mm
		réz	15 mm	12 mm	5 mm
	Fázisszám		3	3	1
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel		28A / 21.7A	13.8A / 10.7A	28.5A /
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	0.93
	Hatásfok		85 %	85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**120A @ 60% 90A @ 100%**	**70A@60% 54A@100%**	**50A @ 60% 40A @ 100%**
	Kimeneti áram		20A - 120A	20A - 70A	10A - 50A
	Munkafeszültség		88V - 128V	88V - 108V	100V
	Üresjárati feszültség		350 V	280 V	230 V
	Szigetelési osztály		F	F	F
	Védelmi osztály		IP21S	IP21S	IP21S
	Tömeg		40 kg	30 kg	9 kg
	Méret (HxSZxM)		650 x 330 x 620 mm	480 x 220 x 380 mm	410 x 170 x 320 mm

IGBT

PILOT ARC

THC

CE

CUT **50 CNC** PILOT



IGBT inverter technológiás, hordozható, plazma-vágó gép beépített levegő kompresszorral.

IGBT

PILOT ARC

CE

CUT **50 COM** PILOT





		CUT **50 CNC** PILOT	CUT **50 COM** PILOT
	Cikkszám	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Ívgyújtás	PILOT	PILOT
	THC - Magasságszabályozás	✓	×
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	×	✓
	Digitális LED kijelző	×	×
	CNC kompatibilitás	✓	×
	2T/4T	×	×
	EMC	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly	PT40	PT40
	Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	20 mm	18 mm
	vágható anyagvastagság – szénacél	16 mm	14 mm
	vágható anyagvastagság – rozsdamentes acél	16 mm	14 mm
	vágható anyagvastagság – alumínium	12 mm	14 mm
	vágható anyagvastagság – réz	12 mm	5 mm
	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.7	0.93
	Hatásfok	85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**40A @ 60% 30A @ 100%**	**40A @ 60% 31A @ 100%**
	Kimeneti áram	20A - 40A	20A - 40A
	Munkafeszültség	88V - 96V	88V - 96V
	Üresjárati feszültség	220V	159V
	Szigetelési osztály	H	H
	Védelmi osztály	IP23	IP23
	Tömeg	6.2 kg	17.9 kg
	Méret (HxSZxM)	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm









			CUT 160 IGBT	CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 80 CNC PILOT
	Cikkszám		800CUT160IGBT	800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC
FUNKCIÓK	Inverter típusa		IGBT	IGBT	IGBT
	Ívgyújtás		HF	HF/PILOT	PILOT
	THC - Magasságszabályozás		✗	✓	✓
	DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor		✗	✗	✗
	Digitális LED kijelző		✗	✓	✗
	CNC kompatibilitás		✗	✓	✓
	2T/4T		✓	✗	✗
	EMC		✓	✓	✓
PARAMÉTEREK	Tartozék plazmapisztoly		CUT 151	PT100	PT80
	Vágható anyagvastagság (darabolás) - acél		55 mm	60 mm	35 mm
	vágható anyagvastagság	szénacél	50 mm	45 mm	25 mm
		rozsdamentes acél	50 mm	45 mm	25 mm
		alumínium	30 mm	36mm	20 mm
		réz	25 mm	20mm	14 mm
	Fázisszám		3	3	3
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
	Max./effektív áramfelvétel		44.3 A	28A / 28A	17.4A /16.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.76	0.76
	Hatásfok		85 %	85 %	85 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**160A @ 100%**	**100A @ 100%**	**65A @ 90%** **61A @ 100%**
	Kimeneti áram		20 A - 160 A	20A - 100A	20A - 65A
	Munkafeszültség		88V - 144V	88V - 125V	88V - 106V
	Üresjárati feszültség		350 V	420V	300V
	Szigetelési osztály		F	H	H
	Védelmi osztály		IP21S	IP23	IP23
	Tömeg		55 kg	30.5 kg	26.5 kg
	Méret (HxSZxM)		800 x 440 x 760 mm	630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm







CUT 120 IGBT	**CUT 70** IGBT	**CUT 50** IGBT	CUT **50 CNC** PILOT	CUT **50 COM** PILOT
800CUT120IGBT	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM
IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
HF	HF	PILOT	PILOT	PILOT
✓	✗	✗	✓	✗
✗	✗	✗	✗	✓
✓	✓	✓	✗	✗
✓	✗	✗	✓	✗
✓	✓	✗	✗	✗
✓	✓	✓	✓	✓
CUT141	CUT81	CUT81	PT40	PT40
35 mm	30 mm	15 mm	20 mm	18 mm
25 mm	25 mm	12 mm	16 mm	14 mm
25 mm	25 mm	12 mm	16 mm	14 mm
20 mm	15 mm	7 mm	12 mm	14 mm
15 mm	12 mm	5 mm	12 mm	5 mm
3	3	1	1	1
3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
28A / 21.7A	13.8A / 10.7A	28.5A	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
0.93	0.93	0.93	0.7	0.93
85 %	85 %	85 %	85 %	85 %
120A @ 60% **90A @ 100%**	**70A@60%** **54A@100%**	**50A @ 60%** **40A @ 100%**	**40A @ 60%** **30A @ 100%**	**40A @ 60%** **31A @ 100%**
20A - 120A	20A - 70A	10A - 50A	20A - 40A	20A - 40A
88V - 128V	88V - 108V	100V	88V - 96V	88V - 96V
350 V	280 V	230 V	220V	159V
F	F	F	H	H
IP21S	IP21S	IP21S	IP23	IP23
40 kg	30 kg	9 kg	6.2 kg	17.9 kg
650 x 330 x 620 mm	480 x 220 x 380 mm	410 x 170 x 320 mm	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm

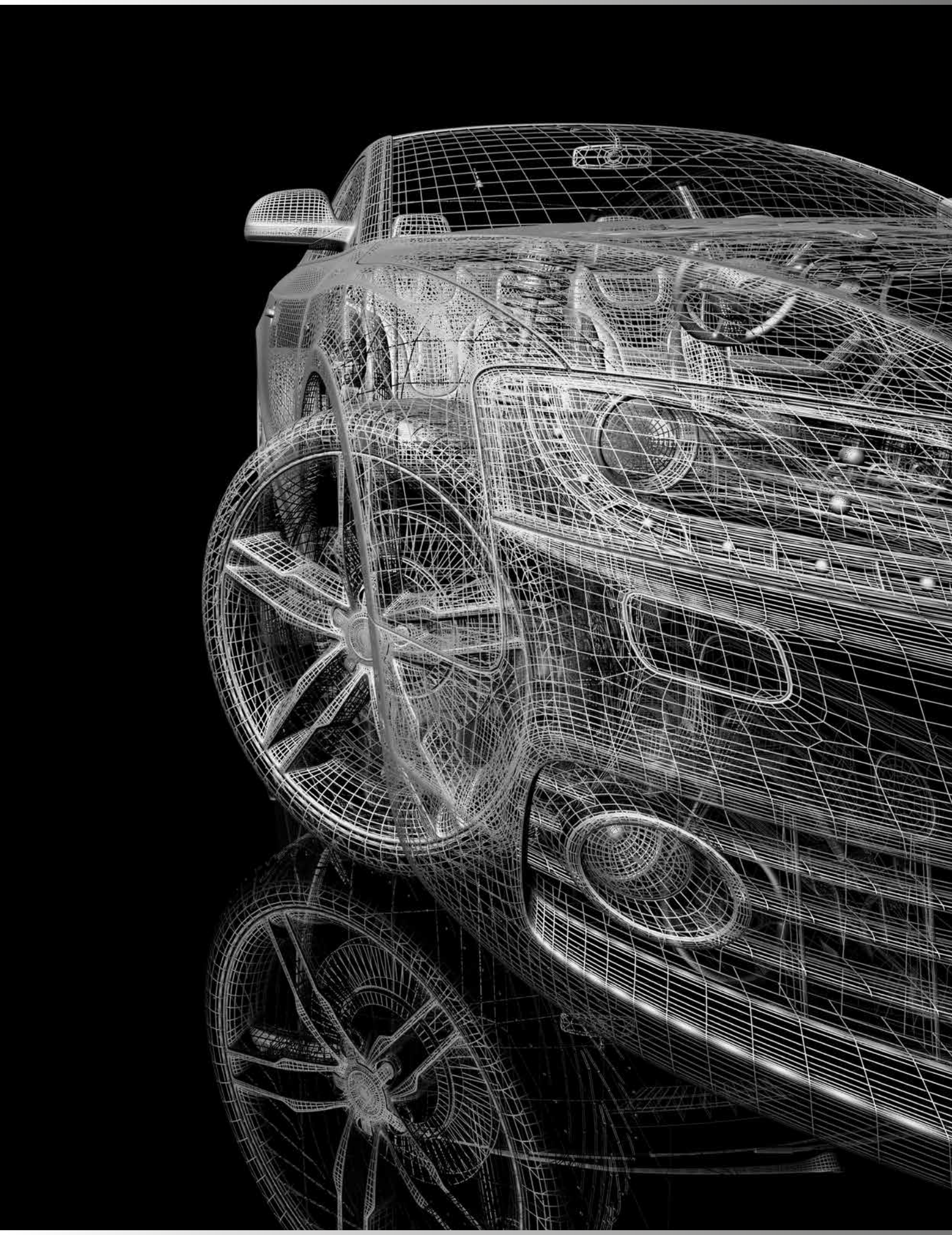
PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK MAGAS-FREKVENCIÁS GYÚJTÁSSAL

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
				
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Csúcsfeszültség		500 V	500 V	500 V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		160l/perc	210 l/perc	220 l/perc
Terhelhetőség		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Gyújtás		**HF (magas-frekvenciás ív)**	**HF (magas-frekvenciás ív)**	**HF (magas-frekvenciás ív)**
Gáz utánáramlás idő		min 80 mp.	min 140 mp.	min 150 mp.



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
				
Centrál	**6 m**	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csúcsfeszültség		500V	500V	500V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz ogyasztás		100 l/perc	110 l/perc	200 l/perc
Terhelhetőség		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás		**PILOT**	**PILOT**	**PILOT**
Gáz utóáramlás idő		min. 35 mp.	min. 80 mp.	min. 80 mp.



MŰANYAG JAVÍTÓ KÉSZÜLÉK



A készülék alkalmas gépjármű lökhárítók, motorkerékpár műanyag burkolatok és más műanyag alkatrészek javítására, megerősítésére. Az alkalmazásnak megfelelően beállítható a hőmérséklet, 4 fokozatban. (19272)

1 - vékony műanyagok 5 mm-ig

2 - 5 mm vastag műanyagok

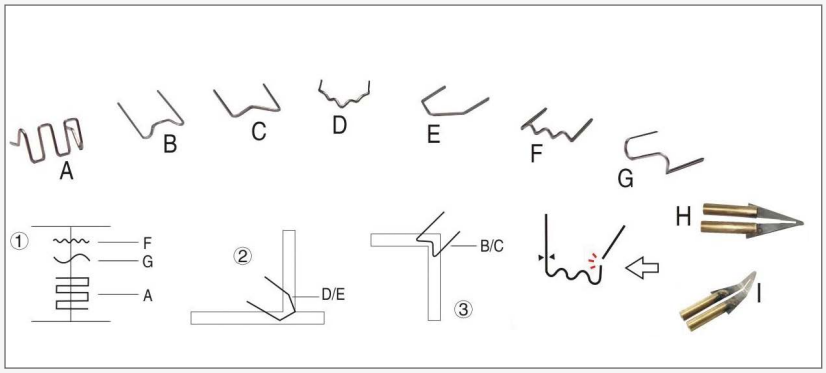
3 - 5 mm felett kemény műanyagok olvasztásához és simításához

4 - olvasztáshoz, simításhoz és vágásához

	19272	19273
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz	
Hőmérséklet fokozat	4	1
Tűzés	✓	
Hegesztés	✓	
Hegesztési módok	gyors hevítés/hűtés	
Hegesztőáram tartomány	65A	7A-45A
Tömeg	4 kg	0,76 kg
Méret	220 x 130 x 120 mm	239 x 49 x 61 mm
Cikkszám	800CARRPWELD	800HANDPLWELD

KÉZI MŰANYAG JAVÍTÓ

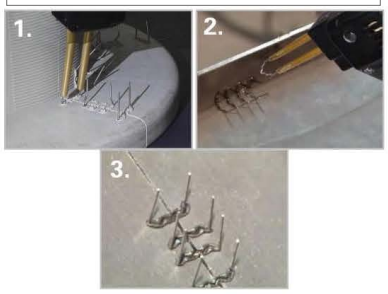




Műanyag hegesztés



Tűzés



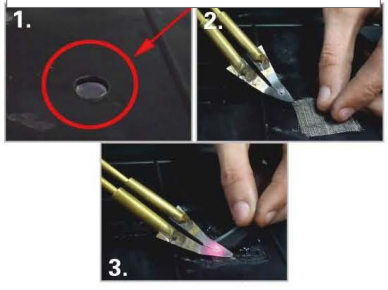
Felület simítás



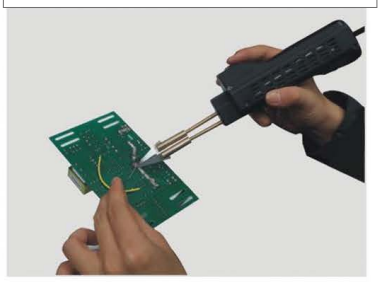
Hevítő vágás



Lyukak pótlása



Ón forrasztás



DIGI SPOT	
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A @ 5%
Hegesztőáram	3000A
Tömeg	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW





3 digitálisan vezérelt funkció:

-Kézi módban: Alátét hegesztés / Szén hevítés

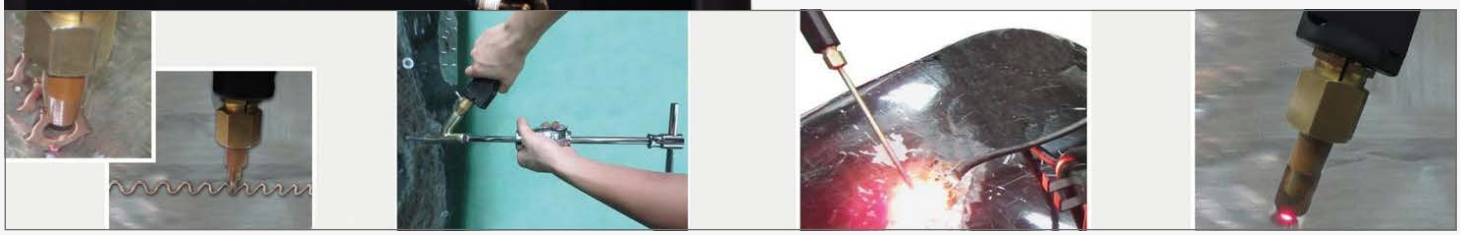
- Impulzus módban: Vasalás / Felület egyengetés

- Automata módban: gyors horpadás kihúzás

2 féle Időzítési mód

- folyamatos hegesztés

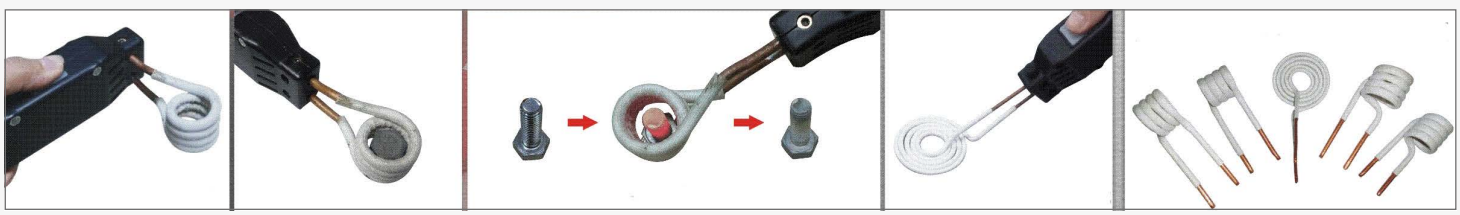
- beállítható, időzített hegesztés



INDUCTION HEATER 100 kHz	
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	2 kW
Max. áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	15%
Kimeneti frekvencia	100 kHz
Tömeg	4,4
Méret	335 x 105 x 170
Cikkszám	800STRMHEATER

Az indukciós hevítő a magas-frekvenciás mágneses mezőt felhasználva, gyorsan és egyenletesen melegíti fel a mágnesezhető fémből készült alkatrészeket. A magas frekvencia segít a hevítéssel érintett zóna csökkentésében, így a hevítés koncentráltabb.
Erősen korrodált csavarkötések vagy ragsztóval rögzített kötések oldása mellett számtalan alkalmazási lehetőséget kínál.
A három választható, időzített üzemmód a megfelelő hőmérséklet elérését segíti. A különböző hevítő adapterek az egységcsomag részei.





VÍZALATTI HEGESZTŐ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR20	**BR-20** VÍZALATTI HEGESZTŐPISZTOLY Kialakítása biztosítja a hegesztő elektróda ideális szögben tartását hegesztéskor, megkönnyítve ezzel a hegesztő munkavégzését. A mozgatható befogópofa kialakítás, széles elektródaátmérő tartomány befogadását teszi lehetővé. A réz alkatrészek hosszú élettartamot biztosítanak extrém körülmények között is.
	900PCUWEZ1	**EasyTouch** VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA Jó ár/érték arányú elektróda kiváló teljesítménnyel. Könnyen kezelhető és könnyen tisztítható.
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	**SoftTouch** VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA A szabadalmaztatott BroCote™ bevonat technológia teszi különösen vízmentessé a penetrációt és közvetlenül biztosítja a következetes, minősíthető hegesztési varratok elkészítését, költséges utómunka nélkül.
	900UWKS	VÍZALATTI HEGESZTŐ KÉSZLET KÉSES KAPCSOLÓ A búvár biztonságát és a hegesztési teljesítményt egyaránt meghatározza egy kiváló minőségű In-Line késes kapcsoló használata. Terhelhetőség: 400 A

KÁBELDOBOK

CE

PVC



Kábeldobok 4 db földelt aljzattal, termikus védelemmel.

Cikkszám	Keresztmetszet/ hossz	Kábel típusa	Csatlakozó aljzat típusa	Max. terhelés feltekerve-kitekerve	Védelmi osztály
34CBEXT31540M	3x1,5mm²/40m	H05VV-F PVC	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20
34CBEXT31525M	3x1,5mm²/25m				

CE

Gumi

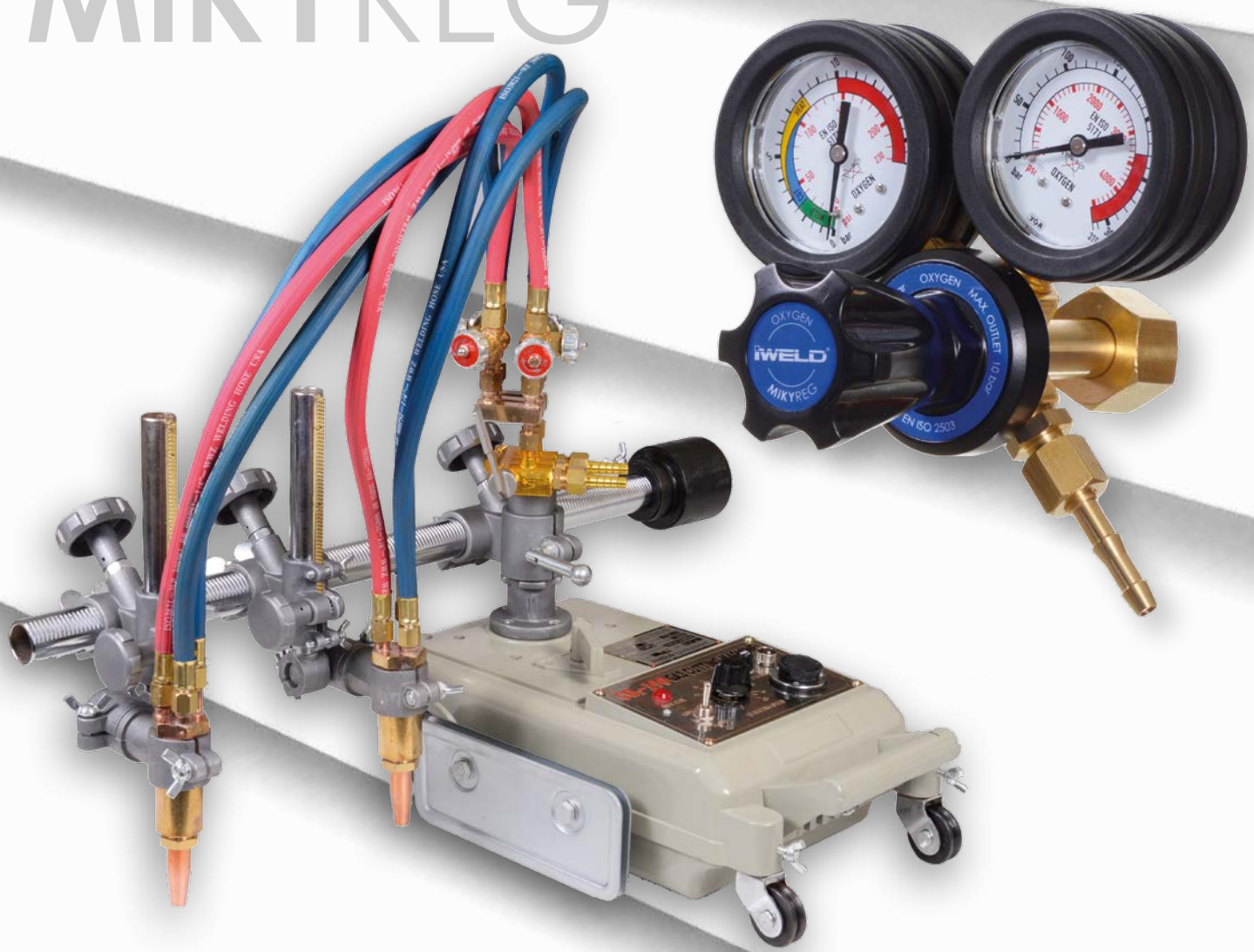


34CBEXT33540M	3x1,5mm²/40m	H07RN-F Gumi	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT33525M	3x1,5mm²/25m				
34CBEXT32533M	3x2,5mm²/33m				
34CBEXT32525M	3x2,5mm²/25m				

DYNACUT

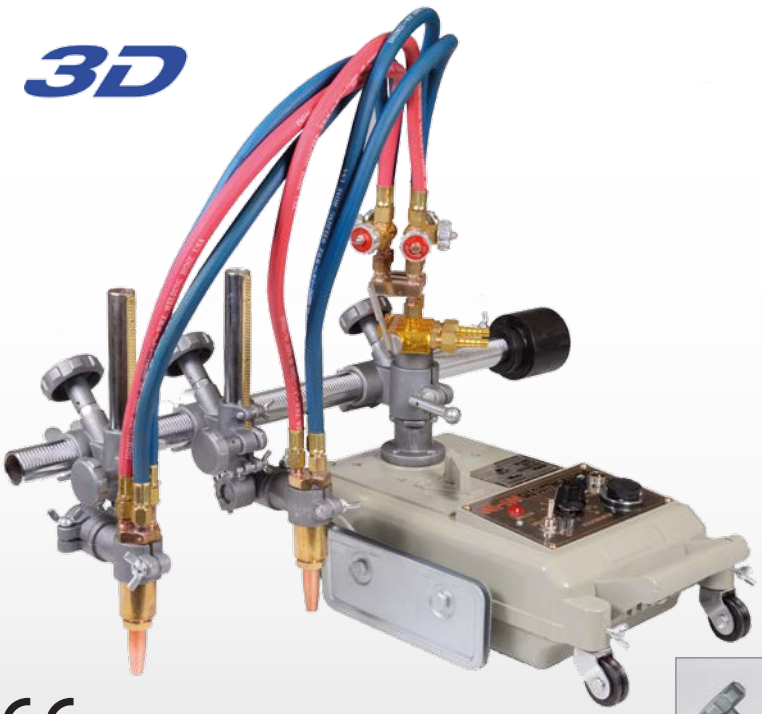


MIKYREG



DYNAMAT

DYNAMAT



8000CG1100



80000CZR52

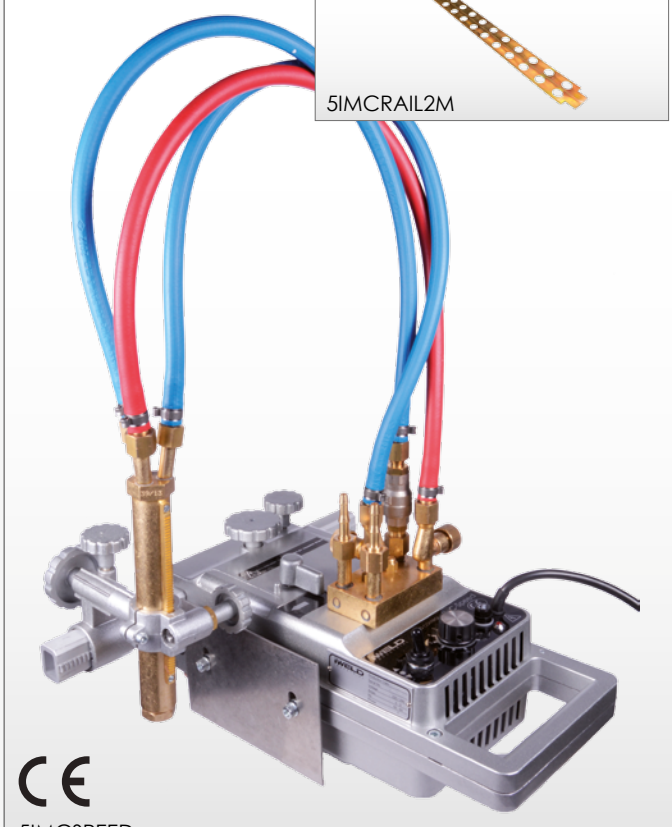




DYNAMAT
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNG- ÉS PLAZMAVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható kétfejes gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 50-750mm/perc között
- Plazmavágáshoz tartó prizma és csatlakozás a vezérléshez
- Alaptartozék a körző és 2x1,8m-es vezető sín
- Vágható kör átmérő 160-2000mm-ig
- Gép súlya:21 kg

IMC-**SPEED**



5IMCSPEED

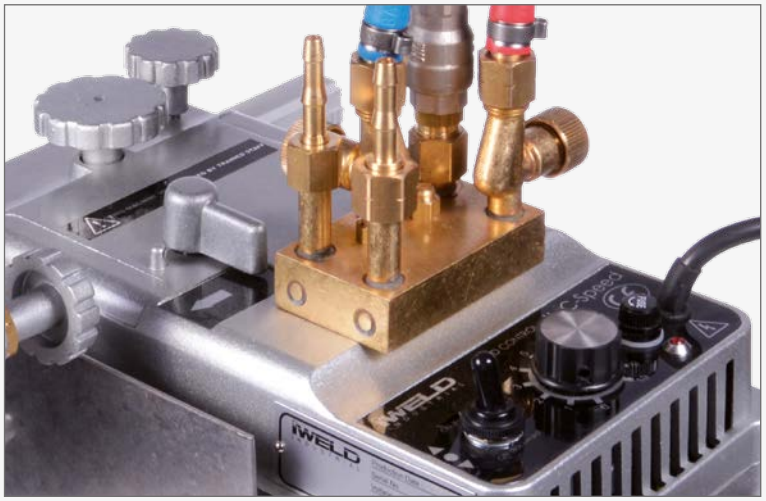
*



5IMCRAIL2M

IMC-**SPEED**
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 75-700mm/perc között
- Alaptartozék a körző
- Vágható kör átmérő 80mm-1340mm-ig
- Opciós tartozék: 2m-es vezető sín (*)
- Gép súlya:13 kg



VRG SET

A VRG 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az összes Varga rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.
További előnye a VRG rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, golyós szelepes, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.





IWELD KOMBI **20** SET

Az IK-20 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az MMG BK-20, RK-20, AGA X311 rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.
További előnye az IK-20-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.
Az acetilén-oxigén üzemű RK-A típusú fúvókák, akárcsak a régebbi MMG BK-20 és AGA X311-es rendszereknél tömbfúvókák, azaz egyetlen ötvözött vörösréz anyagból készülnek, így élettartamuk nem csak lényegesen hosszabb a többrészes fúvókáknál, de a hengeres hevítőláng és vágóoxigén csatornái is könnyen tisztíthatók.



IWELD KOMBI **30** SET

Az IK-30-as 6 égőszáras készlet egy modern, biztonságos autogén rendszer ami a megfelelő vágófúvóka kiválasztásával bármilyen égőgázzal használható vágásra. Ez a rugalmasság nem csak takarékos vágást biztosít, de egyúttal a fúvóka- keverésű rendszer egy lényegesen biztonságosabb technológia az injektoros lángvágó berendezéseknél. További előnye az IK-30-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.





DYNACUT



MSZ EN 5172

FÚVÓKAKEVERÉSES KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLY

- A fúvókakeverésű vágópisztollyal minden járatos égőgázzal (acetilén, propán, PB, földgáz) vághat, ha ahhoz a gázfajtához gyártott vágófúvókát párosít.
- Az előremutató dizájnnak köszönhetően sokkal több célra használhatja vágókiegészítőjét, egy lényegesen nagyobb fúvóka választéknak köszönhetően. Nem csak különböző égőgáz típusú, de speciális gyökfaragó, szegecs- és bordavágó, roncsvágó fúvókákat is talál eltérő vágási feladatokhoz.
- A modern tervezés gáztakarékosabb alkalmazást is eredményez, de nem utolsó sorban a fúvókakeverésű rendszer, a konstrukcióból adódóan, sokkal biztonságosabb, visszaégés ellen teljesen védett.

A visszaégés gátló patronok használata ezen eszköznél sem nélkülözhető!



	Teljes hossz	Vágófejszög
DYNACUT 500	500 mm	90°
DYNACUT 500.75	500 mm	75°
DYNACUT 1000.75	1155 mm	75°



ANME ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h
8769097ANME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	545-930 l/h	4856-5263 l/h	0,45 bar	500-670 l/h



PNME PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h
8769067PNME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	603-888 l/h	4710-5058 l/h	0,8 bar	338-590 l/h



SCR PROPÁN-OXIGÉN RONCSVÁGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h



ARVC ACETILÉN-OXIGÉN BORDA ÉS SZEGECSVÁGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8ARVC1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h



AGNME ACETILÉN-OXIGÉN GYÖKFARAGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

VRG ACETILÉN-OXIGÉN / PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001025VRGK	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
	814001022VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001022VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h



RKA ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
81 400 1108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
81 400 1108RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
81 400 1108RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
81 400 1108RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
81 400 1108RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
81 400 1108RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



RKP PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001117RKP1	3 – 8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001117RKP2	8 – 20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001117RKP3	20 – 50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001117RKP4	50 – 100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001117RKP5	100 – 200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001117RKP6	200 – 300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



SK ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
813001003	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h



IK11 AXETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768826LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768826LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h



GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

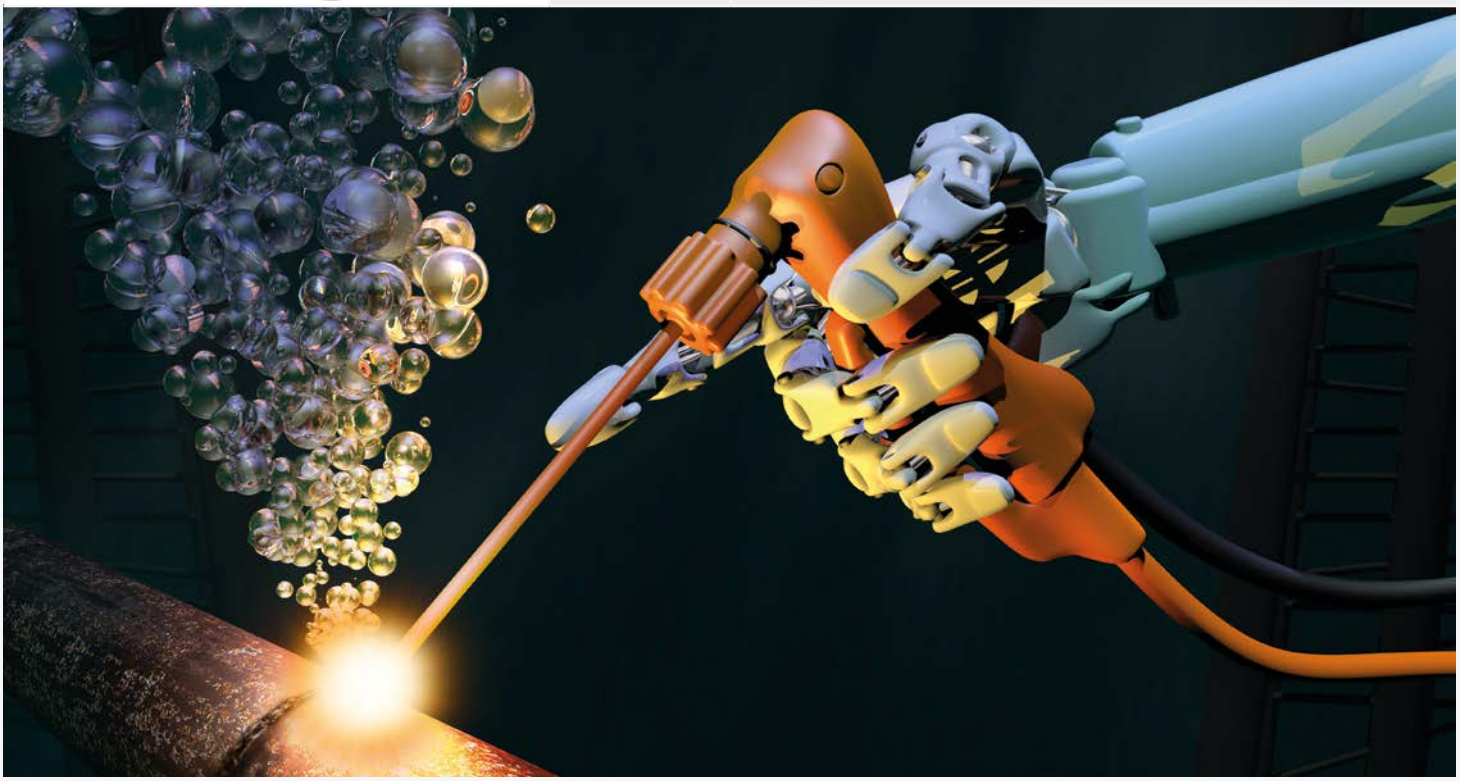
AMID ACETILÉN-OXIGÉN GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Vágási se-besség (mm/perc)	Fűtő-Oxigén nyomás	Vágó-Oxigén nyomás	Fűtő-Oxigén fogyasztás	Vágó-Oxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 /h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000 3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h



VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

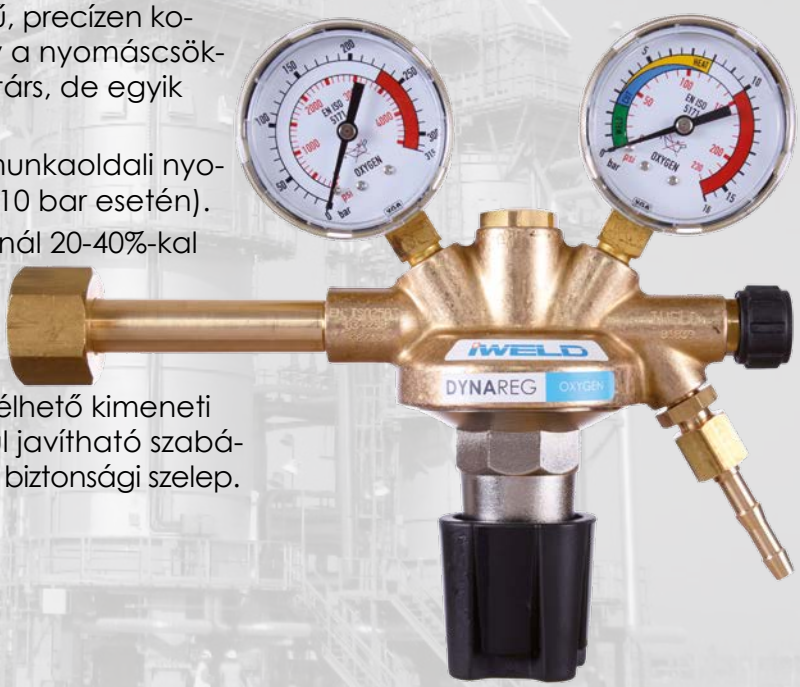
	Cikkszám	Jellemzők
	**900PCBR22P**	**BR-22 PLUS** VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET A vízalatti vágópisztoly a legújabb fejlesztésekkel: - az összes gumi alkatrész eltávolítása az oxigén áramlási útjából - PTFE üvegszálas markolat - továbbfejlesztett visszavágás védelem magasabb oxigén áramlás sebességgel - továbbfejlesztett visszacsapószelep a visszaáramlás megakadályozására - tökéletesített befogópatron kialakítás
	**900PCBR22**	**BR-22** VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET A BR-22 ergonomikus kialakítása a búvár kényelmét szolgálja és csökkenti az alkar igénybevételét. Tartós korrózióálló anyagokból készül, a legtöbb fém alkatrész sárgaréz. A nem vezető anyagból készült kapcsolókar az oxigénszelepen az egyik legfontosabb biztonsági funkció, ami egyedi és csak a BROCO pisztolyoknál található meg.
	**9003818UW25**	LÁNGVÁGÓ RÚD **3818UW-25** 3/8" X 18", - bevonatos - 25db/csomag
	**900UWBR22C38K**	BEFOGÓPATRON **UWBR-22 3/8"**



A nyomáscsökkentők teste, magas minőségű, precízen kovácsolt sárgaréz, korrózióálló bevonattal, így a nyomáscsökkentő nem csak évekig megbízható munkatárs, de egyik legszebb dísze is egy modern műhelynek.

Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 35m³/h (230/10 bar esetén).

Robusztus, erős, tartós kialakítású, az átlagosnál 20-40%-kal nehezebb nyomáscsökkentő ház.



Hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep.

Európai tervezés és gyártás.

EN 2503
ISO 9001

DYNAREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	20 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO_2	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO_2	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO_2	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO_2	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - rotaméteres	CO_2	230 bar	30 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - rotaméteres	Argon	230 bar	30 bar	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Levegő	230 bar	40 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/perc	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"



INERT **300**

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT-300FLO	inert	300 bar	30 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"





MIKYREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MRGO23010H	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m^3/h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m^3/h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO_2	230 bar	22l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGCO23022L	Argon	230 bar	22l/perc	G1/2"	G1/4"

EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED



MINIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐ

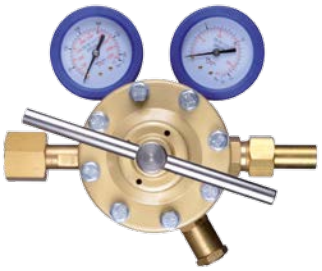
Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNGCO23022S	CO_2	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

MEGAREG

KÖZPONTI NYOMÁSCSÖKKENTŐ EGYSÉG

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m^3/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m^3/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk





DYNALINE

HÁLÓZATI NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Megnevezés	Kimenet	Kimeneti csatlakozás
5DNLOX10REG	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő egység	10 bar	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő készlet	10 bar	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő egység	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő készlet	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO_2 hálózati nyomáscsökkentő készlet	21 l/perc	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO_2 hálózati nyomáscsökkentő egység	21 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő egység	30 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTASET	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő készlet	30 l/perc	G1/4"
5DNLROTAMET304	Rotaméter	30 l/perc	1/4"
5DNLROTAMET308	Rotaméter	30 l/perc	3/8"



ŐRLÁNGOS GÁZMEGTAKARÍTÓ SZELEP

Cikkszám	Gázfajta	Bemeneti csatlakozás égőgáz	Kimeneti csatlakozás égőgáz	Bemeneti csatlakozás oxigén	Kimeneti csatlakozás oxigén
5ECOFLAMEAC	Acetilén	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"





FB **30**

3 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - nyomáscsökkentőkre, hálózati vételi helyekre

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét
- TV : termikus zárószelep

A magasabb biztonság mellett a nagyobb átfolyás és az alacsonyabb nyomásesés miatt, a lehető legjobb választás nyomáscsökkentőre, elvételi helyekre.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm^3/h)	NV	FA	TV
FB30 OXIGÉN	20,0	120,0	✓	✓	✓
FB30 ÉGŐGÁZOK			✓	✓	✓
C_2H_2 Acetilén (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
C_3H_8 Propán (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
C_4H Földgáz (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
H_2 Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓

	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G1/4"	51030FB3RO
	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G3/8"	51034FB3RO
	FB30 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51130FB3RF

FB **20**

2 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - elsősorban markolatokra, nyomáscsökkentőkre, valamint hálózati vételi helyekre, kis és közepes gázelvételt igénylő munkákhoz illetve kézi lángvágóra.

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét

Rendkívül kompakt mérete, könnyű súlya ellenére is teljesíti az EN 730-1 szabvány követelményeit.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm^3/h)	NV	FA	TV
FB20 OXIGÉN	20,0	60,0	✓	✓	×
FB20 ÉGŐGÁZ			✓	✓	×
C_2H_2 Acetilén (A)	1,5	12,0	✓	✓	×
C_3H_8 Propán (P)	5,0	32,0	✓	✓	×
C_4H Földgáz (M)	5,0	32,0	✓	✓	×
H_2 Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	×

	FB20 OXIGÉN REDUKTORRA	51128FB2RO
	FB20 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51118FB2RF
	FB20 OXIGÉN MARKOLATRA	51128FB2SO
	FB20 ÉGŐGÁZ MARKOLATRA	51118FB2SF

GYORSCSATLAKOZÓK NYOMÁSCSÖKKENTŐRE EN 561

égõgáz ●	G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigén ●	G3/8"	8QCSHOXY38RH
oxigén ●	G1/4"	8QCSHOXY14RH
semleges gázok ●	G3/8"	8QCSHINR38RH
semleges gázok ●	G1/4"	8QCSHINR14RH



ROZSDAMENTES TÖMLŐVÉGEK

égõgáz ●	5,0 mm	8QCSREGACE50
égõgáz ●	6,3 mm	8QCSREGACE63
égõgáz ●	8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigén ●	5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigén ●	6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigén ●	8,0 mm	8QCSREGOXY80
semleges gázok ●	6,3 mm	8QCSREGINR63
semleges gázok ●	8,0 mm	8QCSREGINR80



HOLLANDI ANYÁS TÖMLŐVÉGEK

Tömlővégek	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730
Hollandi anyák	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932

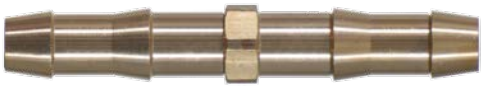




TÖMLŐTOLDÓK

Menetes toldóidomok	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8"LH	14008812
Tömlőtoldók	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094





TÖMLŐBILINCSEK

Egyfüles betétgyűrűs tömlőbilincsek	8,7	Ø	7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø	7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø	8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø	9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø	9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø	10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø	10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø	11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø	12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø	13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø	22,0-24,8	mm	C100000458
	30,7	Ø	26,5-30,0	mm	C100000456
Menetes tömlőbilincsek /W4/	Ø 10,0-16,0 mm				C100000047
	Ø 8,0-12,0 mm				C100000046





TIPIKUS CSATLAKOZÁSI MÓDOK GYORS-CSATLAKOZÓVAL

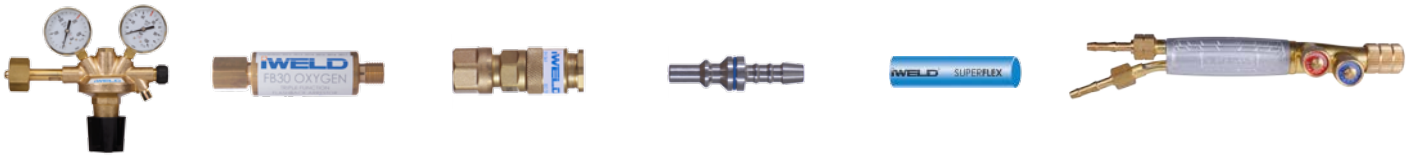
Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, tömlőtoldóval és visszaégésgátló patron használatával



A tömlővégeket szorítóbilinccsel kell rögzíteni!

SZIMPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI	DUPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI
VT013000	VT010000
	

GTC-100

VÉDŐGÁZ MEGTAKARÍTÓ NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Szakaszos, rövid hegesztési varratok esetén használata akár 30% védőgáz megtakarást is eredményezhet. Működési elve egyszerű, a gázellátó rendszerbe építve, mint egy második lépcsős nyomáscsökkentő akadályozza meg a nyomáscsökkentő és a hegesztőgép gázszelepe közötti szakaszon a nyomásemelkedést, ez által megszűnik a hegesztés kezdetekor fellépő, egyébként is zavaró felesleges gázkiáramlás.

5ECOGTC100 CE



GÁZMELEGÍTŐK

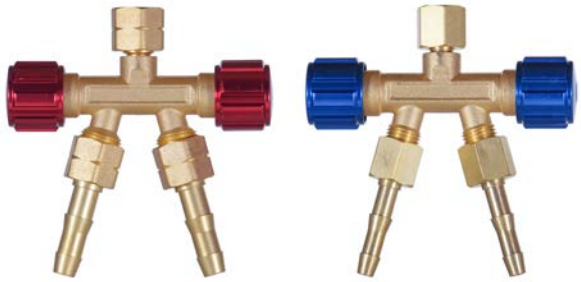
Max. gázáramlási mennyiség	Fűtőhőmérséklet (°C)	Hálózati feszültség (V)	Fűtőteljesítmény (W)	Cikkszám
A nagy teljesítményű gázmelegítő biztosítja a szabad gázáramlást a lefagyás veszélye és észrevehető nyomásváltozások nélkül nagy gázáramlást igénylő alkalmazásoknál is. Illeszkedik a CO2 palackra és a fűtőtesten áthaladva felmelegíti a CO2 gázt a nyomáscsökkentőbe való belépés előtt, megelőzve a túlhűlésből adódó lefagyást, folyamatosan biztosítva az optimális védőgáz áramlást a hegesztéshez.				
20 l/perc	75 °C	230	150	5CO2HEATER
CO2 nyomáscsökkentő bevezető csonkjára szerelhető fűtőtest. Az "átfolyó"rendszerű előmelegítővel szemben, ennél az eszköznél az alumínium szorítóbilincsen keresztül valósul meg a hőátadás.				
-	75 °C	24	35	C10000070
-	75 °C	42	35	C10000071





KETTŐS KIERESZTŐ SZELEP

égőgáz	G3,8" LH	14008168
oxigén	G1/4"	14008167
CO_2	G3/8"	14008166



SUPER**FLEX** GÁZTÖMLŐK

- Üzemi hőm. : -30°C - +70°C
- Cső anyaga: SBR (NBR - Pb)
- Erősítés: textil
- Külső réteg: EPDM/SBR

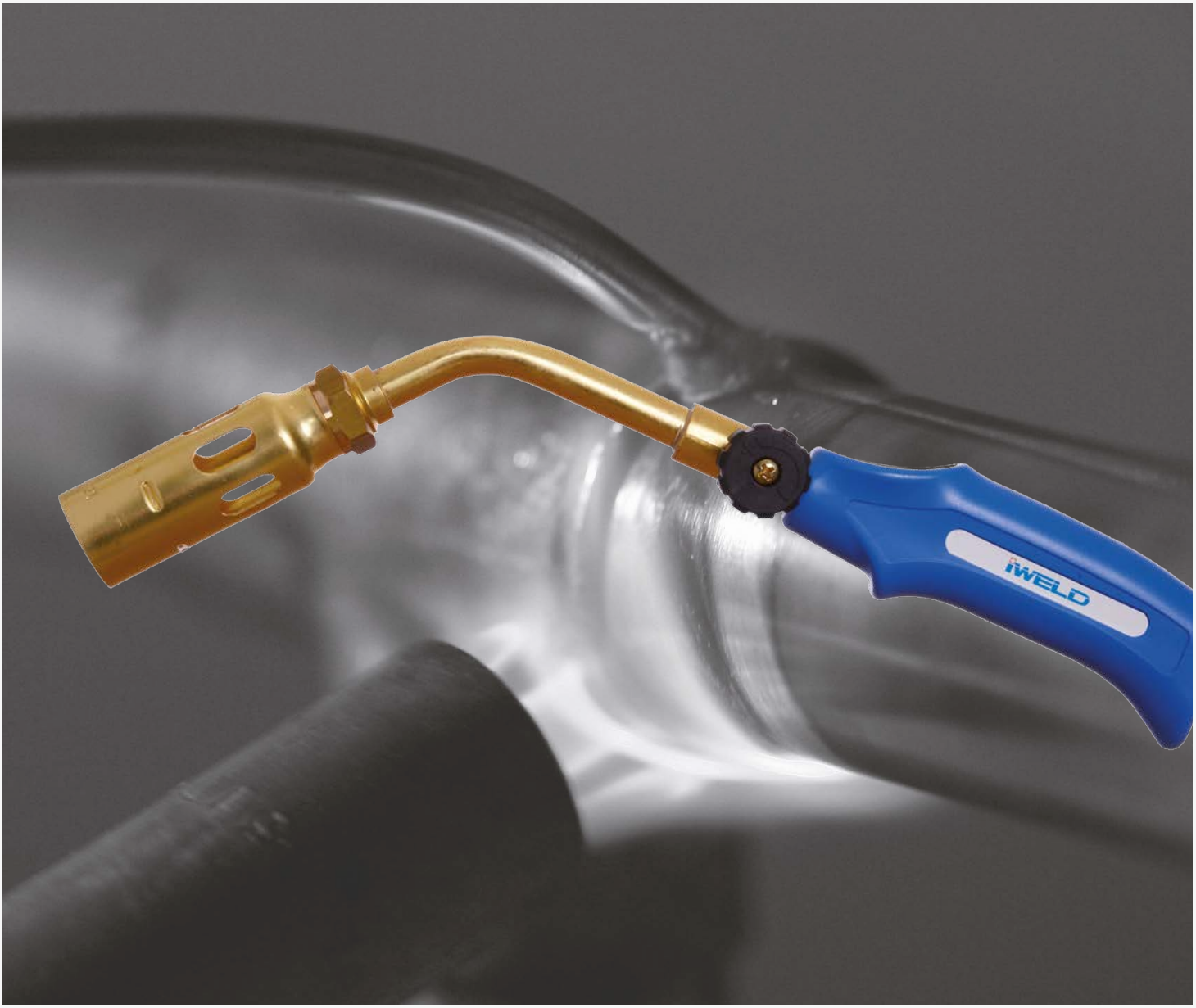
Cikkszám	Típus	Belső átmérő	Falvastagság	Külső átmétő	Max. üzemi nyomás	Tekercshossz	EU szabvány
		mm	mm	mm	bar	m	
30SPRFLEXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559
30SPRFLEXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50	
30SPRFLEXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559
30SPRFLEXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50	
30SPRFLEXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXTW44	Iker	4 x4	3,5	11	20	50	PN-EN ISO 3821 PN-EN-559
30SPRFLEXTW66	Iker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50	
30SPRFLEXTW96	Iker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50	
30SPRFLEXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50	DIN 4815 cz. EN 16436-1
30SPRFLEXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50	
30SPRFLEXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50	



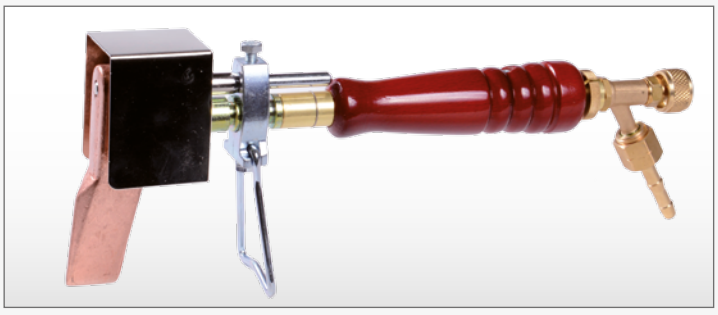








WOODY






WOODY bádogos famarkolatos készlet	5WOODYKIT
WODDY bádogos famarkolat	5WOODYSHANK
UNIPRO forrasztó rézpáka 350g 90^0	5UNIPROCH350
UNIPRO forrasztó rézpáka 500g 90^0	5UNIPROCH500
UNIPRO forrasztó rézpáka 300g Egyenes	5UNIPROHH350

UNIPRO

UNIPRO melegítő készlet (mark + H26-os fej)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO markolat	5UNISHANKSTD	
UNIPRO őrlángos markolat	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H15-ös	5UNIPROH15	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H18-as	5UNIPROH18	
UNIPRO melegítőfej H45-es 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO melegítőfej H50-es 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO melegítőfej H60-es 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbó égőszár T12-es	5UNIPROT12	
UNIPRO turbó égőszár T14-es	5UNIPROT14	
UNIPRO turbó égőszár T17-es	5UNIPROT17	
UNIPRO turbó égőszár T20-es	5UNIPROT20	
UNIPRO csőforrasztó égőszár 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO összekötő cső 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO összekötő cső 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO összekötő cső 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO 3-as gázelosztó	5UNIPROGD3	
UNIPRO forrasztó készlet	5UNIPROHBSET	
EASYBURN hobbi perzselő készlet	5EASYBURNSET	



	SUPER**CERAMIX** TISZTA KERÁMIA BEVONAT SPRAY KONCENTRÁTUM - Szilikonmentes kerámiát tartalmazó letapadásgátló spray amely hosszas védelmet biztosít a hegesztési fröcskölések letapadása ellen a MIG/MAG hegesztésnél, plazmavágásnál és lézervágásnál. - Szilikon- és viaszmentes vékony és száraz védőfilmet képez. - Hosszú élettartam, ezáltal időt és költséget takarít meg. - Gyors száradás, kevés időveszteség.	400ml	750SCERAMIX
	SUPER**WELD** SZILIKONMENTES LETAPADÁST GÁTLÓ SPRAY-FOLYADÉK -Szilikon, viasz és oldószermentes. -Magas koncentrációjú letapadást gátló spray, védőgázas és fogyóelektródás hegesztési eljárásokhoz alkalmazható. -Megbízhatóan védi a gázterelőt és az áramátadót a hegesztési fröcskölés ellen, valamint a munkadarab és a hegesztő szerszámok is tiszták maradnak. -Festék barát. -Szagtalan. -Vízmentes filmréteget képez, ezáltal magas hegesztési minőséget érhetünk el. -A modern, speciális szelep, lehetővé teszi a doboz teljes tartalmának a felhasználását.	400 ml	750SWSPRAY
		5 liter	750SWCONC5L
		20 liter	750SWCONC20L

Pumpás, fém szóróflakon	400 ml	750WAPO05L	
„T" karos, pumpás szóróflakon	1.5 liter	750WAPO15L	
SUPER**WELD** SZILIKONMENTES HEGESZTŐPASZTA - Szilikonmentes hegesztő-védőpaszta. - Védelmet nyújt a hegesztés során keletkezett fröcskölések ellen, védi a gázterelőt, és az áramátadót. - Jelentősen növeli a munkakábel élettartamát. - Szilikonmentes, oldószermentes, szagtalan, nem gyúlékony.	350 gr	750SWPASTE	
EXA**CLEAN-1** REPEDÉSVIZSGÁLATI TISZTÍTÓ ÉS ZSÍRTALANÍTÓ SPRAY	500 ml	750EXACLN1	
EXA**PEN-2** REPEDÉS VIZSGÁLATI PENETRÁLÓ SPRAY, PIROS	500 ml	750EXAPEN2	
EXA**TEST-3** REPEDÉS VIZSGÁLATI ELŐHÍVÓ SPRAY, FEHÉR	500 ml	750EXATEST3	

- Az EXA**CLEAN-1** speciális tisztítószerrel az alkatrészekről alaposan távolítson el minden zsírt, olajat és egyéb száraz szennyeződéseket. A hibáknak a felületen jól láthatóaknak kell lenniük.

- Az EXA**PEN-2**-t a felületre permetezzük, majd 5-10 percig pihentetjük.

- A felesleges penetrációs festéket, EXA**CLEAN-1** speciális tisztítószeres kendővel távolítsuk el, vagy pedig vízzel öblítsük le. Majd a felületet szárítsuk meg.

- Körülbelül 20 cm távolságból az EXA**TEST-3**, fehér előhívót a felületre permetezzük. Túl sok előhívó, elfedheti a finom repedéseket. Körülbelül 5-10 perc elteltével, a repedések piros vonalként jelennek meg a felületen.

- A vizsgálat végeztével, használjunk ismét EXA**CLEAN-1** speciális tisztítót.

BEVONATKÉPZŐ SPRAY-K



ZINK**BASE** 99%-OS CINK ALAPOZÓ SPRAY

- 93% cink a száradt területen, 99% cink tisztaság, 99% cinkpor tartalom
- tökéletes hosszú távú rozsdásodás elleni védelmet biztosít még extrém időjárási körülmények között is
- magas szintű védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben
- elektromosan vezető- ponthegesztés alá is alkalmazható
- könnyen átfesthető a szokásos kereskedelemben kapható festékekkel a tökéletes száradás után, azonban használat előtt tesztelni kell a kompatibilitást
- gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez
- magas hőtűrő képesség cca.:500°C

400 ml | 750ZNBASE99



ZINK**REPAIR LIGHT** FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY

- fényes ezüst színű, hasonló a friss galvanikus horgany színéhez
- magas hőtűrő képesség cca. 300°C/ rövid ideig 800°C-nak is ellenáll
- magas védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben
- elektromosan vezető, ponthegesztés alá is alkalmazható
- galvanizált felületek javítására alkalmas
- gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez
- háromszoros védelem - cink, alumíniumpigment, gyanta védelem

400 ml | 750ZNREPRLGT

SZERVIZ SPRAY-K



SUPER**LEAK** SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY

- csövek, szerelvények, szelepek, forrasztott, csavarozott és hegesztett kötések, nyomástartó edények, kompresszorok, sűrített levegős fékrendszerek felülvizsgálatához
- gyúlékony gázoknál is alkalmazható
- bőrkímélő-nem gyúlékony
- korrózióvédőt tartalmaz
- oldószermentes

400 ml | 750LEAKDET



SUPER**CUT** VÁGÓ-FÚRÓOLAJ SPRAY

- Nagy teljesítményű hűtő-kenő folyadék, agresszív adalékok nélkül
- Nagyon jó tapadás
- Gazdaságos és hatékony
- A szerszám élettartam növekszik
- Csökkenti a szerszám törésének kockázatát
- Felgyorsítja a munkafolyamatot
- Javítja a forgácsáramlást
- Pontos tűrést és tökéletes menetet biztosít
- Acél, rozsdamentes acél, színesfém megmunkálásához
- Gépi és kézi használathoz
- Ideális szerelési és javítási munkákhoz

400 ml | 750SPRCUT



SUPER**RMULTI WLD 50** UNIVERZÁLIS KARBANTARTÓ SPRAY

- magas hatóanyagú karbantartó spray az ipar és az autóipar számára
- tisztít, véd
- UNIVERZÁLIS felhasználás mint:
- kontakt spray- víztaszító, szárító, tisztítja és védi a érintkezéseket
- olajozó spray- magas minőségű víztaszító spray
- gyors rozsdaoldó- beragadt reteszeket old fel, gyorsan áthatol a rozsdán, feloldja és eltávolítja
- korrózió gátló spray- minden fém felszínre
- zsír nélküli kiváló síkosító hatás
- tisztítja az elszennyeződött fémfelszínt
- fém védő- zsírmentes, hosszú távú filmréteget képez a felszínen
- fegyverolajnak is használható
- nyikorgó felületeket megtisztítja és mozdíthatóvá teszi azokat, amelyek újra könnyen működnek

400 ml | 750MULTI5



FANTOM **4** XL



- Extra nagy látómező: 100 x 60 mm
- 4 db infravörös érzékelő - kifejezetten AWI hegesztéshez ajánlott
- Kívülről állítható paraméterek:
  - elsötétedés (DIN 5-13)
  - köszörülési mód (DIN 4)
  - érzékenység
  - kivilágosodási késleltetési idő
- Tartós, könnyű, égést késleltető, időtálló anyag.
- Ultra magas UV és Infravörös védelem
- Cserélhető Lítium gombelem és szolár cella - kettős áramforrás
- A különleges kialakítású fejkosár szerkezet és az ideális súlypont kimagasló kényelmet biztosít.
- Megfelelnek az MSZ-EN 379, EN 175 továbbá ANSI Z 87.1 munkavédelmi szabványnak.









- Nagy látómező: 96 x 39 mm
- 2 db infravörös érzékelő
- Kívülről állítható paraméterek:
  - elsötétedés (DIN 9-13)
  - köszörülési mód (DIN 4)
- Belülről állítható paraméterek:
  - érzékenység
  - kivilágosodási késleltetési idő- Tartós, könnyű, égést késleltető, időtálló anyag.
- Ultra magas UV és Infravörös védelem
- Cserélhető Lítium gombelem és szolár cella - kettős áramforrás
- A különleges kialakítású fejkosár szerkezet és az ideális súlypont kimagasló kényelmet biztosít.
- Megfelelnek az MSZ-EN 379, EN 175 továbbá ANSI Z 87.1 munkavédelmi szabványnak.





NORED EYE **II**



NORED EYE **II BLAC**KBASE



	NORED EYE **II** (**BLACK**BASE)	**FANTOM 4 XL**
Látómező mérete	96 x 39 mm	100 x 60 mm
Infravörös érzékelők száma	2	4
LCD kazetta mérete	110 x 90 x 8 mm	110 x 90 x 9 mm
Működési hőmérséklet	-5 °C - +55 °C	-5 °C - +55 °C
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
Alap sötétség	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13
Kapcsolási idő	0.00001 mp	0.00001 mp
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -1.0 mp	0.1 -1.0 mp
Tápforrás	Szolár cella+Lítium elem	Szolár cella+Lítium elem
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 16	DIN 16
Súly	507 gr	540 gr

FANTOM **4** XL



Ezüst/Silver-Metal
8FNTM4SILMET



Burgundi/Red-Metal
8FNTM4REDMET



Kék/Blue metal
8FNTM4BLUMET



Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8FNTM4ALCSKL



Kék sas
Blue-Eagle
8FNTM4BLUEAG



Villám koponya
Lighting-Skull
8FNTM4LIGSKIL



Kék koponya
Blue-Skull
8FNTM4BLUEINF



Láng lady
Fire-Girl
8FNTM4FLMGRL



Tűz koponya
Fire-Skull
8FNTM4FLMINF



Virág koponya
Flower-Skull
8FNTM4FLWSKL



Zöld koponya
Green-Skull
8FNTM4GRNSKL

XL



Tűz motor
Fire-Bike
8FNTM4FLMBIK



Póker koponya
Poker-Skull
8FNTM4MAGICB



Motor lady
Bike-Girl
8FNTM4BIKGRL

NORED EYE **II**



Ezüst/Silver-Metal
8NRDE2SILMET



Burgundi/Red-Metal
8NRDE2REDMET



Kék/Blue metal
8NRDE2BLUEMET



BLACKBASE
8NRDE2BLACKB



Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8NRDE2ALCSKL



Kék sas
Blue Eagle
8NRDE2BLUEAG



Villám koponya
Lighting-Skull
8NRDE2LIGSKIL



Kék koponya
Blue-Skull
8NRDE2BLUEINF



Láng lady
Fire-Girl
8NRDE2FLMGRL



Tűz koponya
Fire-Skull
8NRDE2FLMINF



Virág koponya
Flower-Skull
8NRDE2FLWSKL



Zöld koponya
Green-Skull
8NRDE2GRNSKL





Tűz motor
Fire-Bike
8NRDE2FLMBIK



Póker koponya
Poker-Skull
8NRDE2MAGICB



Motor lady
Bike-Girl
8NRDE2BIKGRL

HEGESZTŐ FEJPAJZS PVC



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS PVC



HEGESZTŐ FEJPAJZS ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, FELNYITHATÓ MŰANYAG



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, FELNYITHATÓ, FÉM



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, MŰANYAG, FEKETE



VÉDŐSZEMÜVEG GUMIPÁNTTAL, ZÁRT, DIREKT SZELLŐZÉSSEL



HEGESZTŐ- VÉDŐÜVEG VÁLASZTÁSI SEGÉDLET

	Elektróda átmérő (mm)	Áramerősség (A)	Minimális védelem (DIN)	Ajánlott védelem (DIN)
MMA HEGESZTÉS	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG HEGESZTÉS		≤ 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
		250–550	10	14
AWI/TIG HEGESZTÉS		≤ 50	8	10
		50–150	8	12
		150–500	10	14
GYÖKFARAGÁS		≤ 500	10	12
		500–1000	11	14
PLAZMAHEGESZTÉS		≤ 20	6	6 to 8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
PLAZMAVÁGÁS		≤ 20	4	4
		20–40	5	5
		40–60	6	6
		60–80	8	8
		80–300	8	9
		300–400	9	12
		400–800	10	14

HEGESZTŐ VÉDŐKÖTÉNY

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).





CE

50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ BŐRKÁMZSA NYITOTT, "KEVLAR"

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kámzsa, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKÖNTÖS

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KARVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő karvédő, csatos rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KABÁT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kabát.
100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec)



CE

XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ LÁBSZÁRVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő lábszárvédő, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

MECHANIKAI VÉDŐKESZTYŰ

Első osztályú, erős marhahasíték tenyér, aranyokker vászon kézhát és mandzsetta. Artéria, köröm, és ökölcsont védővel ellátva.



EN420,
EN388:4243

Méret:**10:** 50WOG1010YN

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom, szín kecskebőr AWI/TIG prémium minőségű védőkesztyű. 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec)



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B

Méret: **10:** 50TIG1010N **11:** 50TIG1011N

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - BASIC

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec)



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A

Méret **10:** 50WEGBSC1410N

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec), KEVLAR lángálló szállal varrva.



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B

Méret: **10:** 50TIGK1010YN **11:** 50TIGK1011YN

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - KEVLAR

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec) KEVLAR lángálló szállal varrva.



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A

Méret:**10:** 50WEGK1410YL 50WEGK1410BL

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec), KEVLAR lángálló szállal varrva.



EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B

Méret:**10:** 50TIGK1310YN **11:** 50TIGK1311YN

SZERELŐ RAKODÓ VÉDŐKESZTŰK.

A tenyéren illetve kézfejen lévő bevonat véd a kisebb sérülésektől és csúszásmentes fogást biztosít.
Méret szerint színkódolt szegéssel a rugalmas mandzsettán.

8 | **9** | **10** | **11**

PU mártott védőkesztyűk, 8, 9, 10,11 méretekben.
Általános felhasználásra készült védőkesztyűk, melyek rendkívül sok területen alkalmazhatók. A vékony PU bevonat pontos tapintást biztosít.





CE

iWELD GREY FROG

iWELD WHITE FROG



Nitril mártott védőkesztyűk, 8, 9, 10 méretekben.
A nitril kaucsuk kiváló ellenálló képességet mutat az olajokkal, zsírokkal és motorhajtóanyagokkal szemben. Súrlódás- és szúrásállósága is kiváló. Ajánlott felhasználási terület pl. lemezmegmunkálás ahol egyszerre találkozunk olajos környezettel és éles felülettel.







CE

iWELD PANTHER

iWELD GEKKO 3/4

iWELD GEKKO LIGHT

	GREY FROG	WHITE FROG	PANTHER	GEKKO 3/4	GEKKO LIGHT
Cikkszám	5013GPEPUG__	5013GPEPUW__	5015GLYCNIBG__	5015GLYNIDTL34__	5015GLYNIDTL__
Kesztyű anyaga			Lycra/nylon	Lycra/nylon	Lycra/nylon
Mártott védőréteg anyaga	Poliuretán	Poliuretán	Nitril	Nitril	Nitril
EU szabvány	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388
Védelmi szint (EN388)	3121	3121	4121	4121	4121
Csúszásgátlás	+++	+++	++++	+++++	+++++
Méretek	8,9,10,11	8,9,10,11	8,9,10	8,9,10	8,9,10

IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek
II. Rákóczi Ferenc út 90/B
Tel.: +36 24 532-625
Fax: +36 24 532-626
info@iweld.hu
www.iweld.hu

Az Ön szakkereskedője

® Az IWELD® egy védett márkanév - IWELD is a registered trademark
© Minden jog fenntartva - All rights reserved

2017/1